

Дейности по оборудване на цех ЕО за ПГР-2018, 5ЕБ

№	Наименование на вида работата/доставка	Необходими документи по т.5.1.2.от ТЗ
1	2	3
I	Подмяна преходни кутии (ПК) в Контролирана зона (КЗ) с технологични наименования 5TL26D01-ПК; 5TL29D02-ПК; 5TL13D01-ПК; 5TS31W01-ПК; 5TS14W01-ПК; 5TS14W02-ПК; 5TS15W01-ПК; 5TS15W02-ПК; 5UE10D01-ПК; 5TL09D01-ПК; 5TL09D02-ПК; 5TL09D03-ПК; 5TL07D02-ПК; 5TL07D02-ПК; 5TL12D01-ПК; 5TL12D02-ПК; 5TL26D02-ПК; 5TL50D01-ПК; 5TL50D02-ПК; 5TL13D02-ПК; 5TL13D03-ПК	ПК
II	Подмяна преходни кутии (ПК) в АО с технологични наименования 5UV40D01-ПК; 5UV40D02-ПК; 5UV40D03-ПК; 5UV47D04-ПК; 5TL44D04-ПК; 5TL46D02-ПК; 5TL47D02-ПК; 5TL47D03-ПК; 5TL41D04-ПК; 5TL48D01-ПК; 5TL48D02-ПК; 5TL48D03-ПК; 5UV37D01-ПК; 5UV37D02-ПК; 5UV57D01-ПК; 5UV57D02-ПК; 5TL41D01-ПК; 5TL41D02-ПК; 5TL43D01-ПК; 5TL43D02-ПК; 5UV28D01-ПК; 5UV48D01-ПК; 5АОЦЛС43-ПК; 5АОЦЛС51-ПК; 5АОЦЛС52-ПК	ПК
III	Подмяна преходна кутия (ПК) в ЦПСЗ с технологични наименования 5UW09D11-ПК	ПК
IV	Подмяна преходни кутии (ПК) в 5GV, 5GW и 5GX с технологични наименования 5GV01D01-ПК; 5GX01D01-ПК; 5QD33D01-ПК; 5UW79D83-ПК	ПК
V	Привеждане на осветителна инсталация и контактна мрежа в експлоатационен вид с цел осигуряване безопасни условия на работа а помещения на Реакторно отделение, Електро Техническа Етажерка, Машинна зала и Централна помпена станция (РО;ЕТУ;М.3; ДГС;ЦПС-3)	ПК
VI	Дейности по привеждане на КСК в Реакторно отделение, Машинна зала и Апаратно отделение в съответствие с критериите на WANO	ПК
VII	Дейности по привеждане на КСК в Контролирана зона в съответствие с критериите на WANO	ПК
VIII	Обмазване на кабели с огнезащитно покритие и уплътняване на кабелни проходки в помещения от системите за безопасност и системи важни за безопасността	ПК

IX	Изграждане на допълнителни конструкции, системи и компоненти участващи в схемите за сигнализация, управление и защита на съоръженията	ПК
X	Подмяна на силов кабел 6kV, осигуряващ захранване на помпа за система за аварийно и планово разхлаждане на първи контур ниско налягане ИП 2.1001.1	ПК
XI	Подмяна на амортизирани електрически двигатели (ЕД) и преходни кутии за вентилатори с технологични позиции 5UV56D01-D; 5UV56D02-D; 5UV56D03-D; 5UV56D04-D; 5UV56D05-D; 5UV56D06-D; 5UV56D01-PK; 5UV56D02-PK; 5UV56D05-PK; 5UV56D06-PK	ПК
XII	Подмяна на амортизирани електрически двигатели и преходни кутии за маслени помпи с технологични позиции 5SU91D11-D, 5SU91D21-D, 5SU91D31-D; 5SU91D41-D, 5SU91D51-D, 5SU91D61-D, 5SU91D11-PK, 5SU91D31-PK, 5SU91D41-PK	ПК
XIII	Подмяна на захранващи кабели от 5QE16,26,36W01,02-PK до 5QE16,26,36W01,02 и монтаж на изолатори в 5QE16,26,36W01,02-PK	ПК
XIV	Подмяна табла за управление, защиты и измерване на трансформатори 9GC01 и 9GC02	ПК
XV	Монтиране на шкаф за ЕКТ на трансфотрматори 5BT01, 5BT02, BT05 и BT06	ПК
XVI	Подмяна на напреженови трансформатори в килия 1 на секции 5BA, 5BB, 5BC и 5BD	ПК
XVII	Подмяна на табла с технологични наименования 5HQ02,5HQ03,5HQ04,5HQ05	ПК
XVIII	Преместване на табла 5UV66J10÷70, ПК 5UV14D01,02-PK и УКП 5UV14D01,02-SW в МЗ	ПК

Дейности по оборудване на цех ЕО за ПГР-2018, 6ЕБ

№	Наименование на вида работата	Необходими документи по т.5.1.2 от ТЗ
1	2	3
I	Подмяна преходни кутии (ПК) в Контролирана зона (КЗ) с технологични наименования 6TL50D01-ПК; 6TL50D02-ПК; 6TL09D01-ПК; 6TL09D02-ПК; 6TA20D01-ПК; 6TA20D02-ПК; 6TS14W01-ПК; 6TS14W02-ПК; 6TS15W01-ПК; 6TS15W02-ПК; 6VE30D01-ПК; 6TB30D04-ПК; 6TB30D05-ПК; 6TK21D01-ПК; 6TK22D01-ПК; 6TK23D01-ПК; 6TF31D01-ПК1; 6TF31D01-ПК2; 6TF32D01-ПК1; 6TF32D01-ПК2; 6TF33D01-ПК1; 6TF33D01-ПК2; 6TL21D03-ПК1; 6TL21D03-ПК2	ПК
II	Подмяна преходни кутии (ПК) в АО с технологични наименования 6UV10D04; 6UV10D05; 6UV10D06; 6UV10D01; 6UV10D02; 6UV10D03; 6UV11D01; 6UV12D02; 6UV48D02; 6TL45D01; 6TL45D02; 6TL41D01; 6TL41D03; 6TL41D05; 6UV44D01; 6UV45D01; 6TL46D01; 6TL46D02; 6UV47D03; 6UV47D04; 6UV50D01; 6UV50D02; 6UV53D01; 6UV33D01; 6UV37D03; 6UV37D04; 6UV57D06; 6UV57D03; 6UV57D04; 6UV57D05; 6UV37D01; 6UV37D02; 6UV57D01; 6UV57D02	ПК
III	Подмяна преходни кутии (ПК) в ЦПС4 с технологични наименования 6UJ83D01; 6UJ84D02	ПК
IV	Подмяна преходни кутии (ПК) в 6GV, 6GW и 6GX с технологични наименования 6GW01D01-ПК; 6QC21D01-ПК; 6UW79D82-ПК; 6QD23D01-ПК	ПК
V	Подмяна преходни кутии (ПК) в МЗ с технологични наименования 6RW51D11-ПК; 6RW51D12-ПК; 6RW52D11-ПК; 6RW52D12-ПК; 6UV67D13-ПК; 6UV67D14-ПК; 6UV67D15-ПК; 6RW51D21-ПК; 6RW52D21-ПК; ПК до 6FM03	ПК
VI	Привеждане на осветителна инсталация и контактна мрежа в експлоатационен вид с цел осигуряване безопасни условия на работа в помещения на Реакторно отделение, Електро Техническа Етажерка, Машинна Зала и Централна помпена станция (РО;ЕТУ;М.З;ДГС;ЦПС-4)	ПК
VII	Дейности по привеждане на КСК в Реакторно отделение, Машинна зала и Апаратно отделение в съответствие с критериите на WANO	ПК
VIII	Дейности по привеждане на КСК в Контролирана зона в съответствие с критериите на WANO	ПК

IX	Обмазване на кабели с огнезащитно покритие и уплътняване на кабелни проходки в помещения от системите за безопасност и системи важни за безопасността	ПК
X	Изграждане на допълнителни конструкции, системи и компоненти участващи в схемите да сигнализация, управление и защита на съоръженията	ПК
XI	Подмяна на амортизирани електрически двигатели (ЕД) и преходни кутии за вентилатори, с технологични позиции 6UV56D01-D, 6UV56D02-D, 6UV56D03-D, 6UV56D04-D, 6UV56D05-D, 6UV56D06-D, 6UV56D01-PK, 6UV56D02-PK, 6UV56D05-PK, 6UV56D06-PK	ПК
XII	Подмяна на амортизирани електрически двигатели и преходни-кутии за маслени помпи с технологични позиции 6SU91D11-D, 6SU91D21-D, 6SU91D31-D, 6SU91D41-D, 6SU91D51-D, 6SU91D61-D, 6SU91D11-PK, 6SU91D51-PK	ПК
XIII	Подмяна на захранващи кабели от 6QE16,26,36W01,02-PK до 6QE16,26,36W01,02 и монтаж на изолатори в 6QE16,26,36W01,02-PK	ПК
XIV	Подмяна табла за управление, защиты и измерване на трансформатори 10GC01 и 10GC02	ПК
XV	Монтиране на шкаф за ЕКТ на трансфотрматори 6BT01, 6BT02 и резервен трансформатор	ПК
XVI	Подмяна напреженови трансформатори в килия 1 на секции 6BA, 6BB, 6BC и 6BD	ПК
XVII	Подмяна на табла с технологични наименования 6HQ02,6HQ03,6HQ04,6HQ05	ПК
XVIII	Преместване на табла 6UV66J10÷70, УКП 6UV14D01,02-SW и подмяна на ПК 6UV14D01,02-PK в МЗ	ПК

Дейности по оборудване на цех ЕО за ПГР-2018, ОСО

№	Наименование на вида работата	Необходими документи по т.5.1.2 от ТЗ
1	2	3
I	Подмяна ПК в СКЗ с технологични наименования TL75D01-ПК; TL75D02-ПК; 0UV09D01-ПК; 0UV09D02-ПК; 0UV61D04-ПК; TL72D01-ПК; TL72D02-ПК; TL72D03-ПК; TL72D04-ПК; TL73D01-ПК; TL73D02-ПК; TL73D03-ПК; TL73D04-ПК; TL74D01-ПК; TL74D02-ПК; TL74D03-ПК; TL74D04-ПК	ПК
II	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на междинните присъединения в СКЗ-КЗ с технологични наименования 0TL60D01-ПК; 0TL60D02-ПК; 0TL60D03-ПК; 0TL60D04-ПК; 0TL61D01-ПК; 0TL61D02-ПК; 0TL61D03-ПК; 0TL61D04-ПК; 0TL63D01-ПК; 0TL63D02-ПК; 0TL63D03-ПК; 0TL64D01-ПК; 0TL64D02-ПК; 0TL65D02-ПК; 0TL66D01-ПК; 0TL66D02-ПК; 0TL67D01-ПК; 0TL67D02-ПК; 0TL69D01-ПК; 0TL69D02-ПК; 0TL69D03-ПК; 0TL69D04-ПК; 0TL69D05-ПК; 0TL70D01-ПК; 0TL70D02-ПК; 0UV75D01-ПК; 0UV75D02-ПК; 0TL65D01-ПК	ПК
III	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на междинните присъединения в ПС с технологични наименования ZK11D01 -ПК; ZK12D01 -ПК; ZK13D01 -ПК; ZK15D01 -ПК; ZZ11D01 -ПК; ZZ12D01 -ПК; ZZ13D01 -ПК; ZZ14D01 -ПК	ПК
IV	Дейности по привеждане на КСК в съответствие с критериите на WANO	ПК
V	Привеждане на осветителна инсталация и контактна мрежа в експлоатационен вид с цел осигуряване безопасни условия на работа в помещения на ОСК, СК-3, ХВО, ИЛК	ПК
VI	Обмазване на кабели с огнезащитно покритие и уплътняване на кабелни проходки в помещения от системите за безопасност и системи важни за безопасността	ПК
VII	Изграждане на допълнителни конструкции, системи и компоненти участващи в схемите за сигнализация, управление и защита на съоръженията	ПК
VIII	Възстановяване на мълниеващитна и заземителна инсталация	ПК
IX	Осигуряване на резервно захранване на табло FZ11B05	ПК
X	Подмяна на табла DZ11B01 и DZ12B01	ПК
XI	Подмяна на ел.табла FZ31R01, FZ31R09, FZ43A03	ПК

Дейности по оборудване на цех-ЕО за ПГР-2018, ОСО

№	Наименование на вида работата	Необходими документи по т.5.1.2 от ТЗ
1	2	3
I	Подмяна ПК в СКЗ с технологични наименования TL75D01-PK; TL75D02-PK; 0UV09D01-PK; 0UV09D02-PK; 0UV61D04-PK; TL72D01-PK; TL72D02-PK; TL72D03-PK; TL72D04-PK; TL73D01-PK; TL73D02-PK; TL73D03-PK; TL73D04-PK; TL74D01-PK; TL74D02-PK; TL74D03-PK; TL74D04-PK	ПК
II	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на междинните присъединения в СКЗ-КЗ с технологични наименования 0TL60D01-PK; 0TL60D02-PK; 0TL60D03-PK; 0TL60D04-PK; 0TL61D01-PK; 0TL61D02-PK; 0TL61D03-PK; 0TL61D04-PK; 0TL63D01-PK; 0TL63D02-PK; 0TL63D03-PK; 0TL64D01-PK; 0TL64D02-PK; 0TL65D02-PK; 0TL66D01-PK; 0TL66D02-PK; 0TL67D01-PK; 0TL67D02-PK; 0TL69D01-PK; 0TL69D02-PK; 0TL69D03-PK; 0TL69D04-PK; 0TL69D05-PK; 0TL70D01-PK; 0TL70D02-PK; 0UV75D01-PK; 0UV75D02-PK; 0TL65D01-PK	ПК
III	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на междинните присъединения в ПС с технологични наименования ZK11D01 -PK; ZK12D01 -PK; ZK13D01 -PK; ZK15D01 -PK; ZZ11D01 -PK; ZZ12D01 -PK; ZZ13D01 -PK; ZZ14D01 -PK	ПК
IV	Дейности по привеждане на КСК в съответствие с критериите на WANO	ПК
V	Привеждане на осветителна инсталация и контактна мрежа в експлоатационен вид с цел осигуряване безопасни условия на работа в помещения на ОСК, СК-3, ХВО, ИЛК	ПК
VI	Обмазване на кабели с огнезащитно покритие и уплътняване на кабелни проходки в помещения от системите за безопасност и системи важни за безопасността	ПК
VII	Изграждане на допълнителни конструкции, системи и компоненти участващи в схемите за сигнализация, управление и защита на съоръженията	ПК
VIII	Възстановяване на мълниезащитна и заземителна инсталация	ПК
IX	Осигуряване на резервно захранване на табло FZ11B05	ПК
X	Подмяна на табла DZ11B01 и DZ12B01	ПК
XI	Подмяна на ел.табла FZ31R01, FZ31R09, FZ43A03	ПК

Деятности по оборудване на цех СОППЗ за ПГР-2018, 5ЕБ

№	Наименование на вида работата	Необходимы документы по т.5.1.2 от ТЗ
1	2	3
I	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на кабели и кабелни присъединения на електрически управляемите арматури участващи в системи за безопасност	ПК

Обособена позиция 4; Приложение № 1.5

Деятности по оборудване на цех СОППЗ за ПГР-2018, 6ЕБ

№	Наименование на вида работата	Необходимы документы по т.5.1.2 от ТЗ
1	2	3
I	Подмяна управляващи контролни панели (УКП) за управление на 6UJ12D01 и 6UJ13D01	ПК

Дейности по оборудване на цех СКУ, сектор ТИА за ПГР-2018, 5ЕБ

№	Наименование на вида работата	Необходими документи по т.5.1.2 от ТЗ
1	2	3
I	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на кабели и кабелни присъединения на електрически управляемите арматури участващи в системи за безопасност и системи важни за безопасността	ПК
II	Изграждане на допълнителни конструкции, системи и компоненти участващи в логиката за управление и визуализиране на информационния поток за текущите параметри и състояние на реакторната и турбинната установка	ПК
III	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на кабели и кабелни присъединения на на температурния контрол на вентилатори участващи в системи за безопасност в ХЗ	ПК
IV	Подмяна на стендове, импулсни линии на датчици КИП, кабели и кабелни трасета на оборудване монтирано в зоната на действие на условия на околна среда HELB., 5 ЕБ - ИП т. 2.217.1	ПК
V	Подмяна на съществуващ помпен агрегат за система за аварийно и планово разхлаждане на първи контур ниско налягане ИП т. 2.1001.1	ПК
VI	Подмяна на кабели за оборудване монтирано в зоната на действие на условия на околна среда LOCA, 5ЕБ ИП т.2.918.1	ПК
VII	Привеждане импулсни линии в съответствие с ръководство за експлоатация 320.05 РЭ5-КЗД	ПК

Дейности по оборудване на цех СКУ, сектор ТИА за ПГР-2018, 6ЕБ

№	Наименование на вида работата	Необходими документи по т.5.1.2 от ТЗ
1	2	3
I	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на кабели и кабелни присъединения на електрически управляемите арматури участващи в системи за безопасност и системи важни за безопасността	ПК
II	Изграждане на допълнителни конструкции, системи и компоненти участващи в логиката за управление и визуализиране на информационния поток за текущите параметри и състояние на реакторната и турбинната установка	ПК
III	Подмяна на стендове, импулсни линии на датчици КИП, кабели и кабелни трасета на оборудване монтирано в зоната на действие на условия на околна среда HELB., 6 ЕБ - ИП т. 2.217.1	ПК
IV	Подмяна на кабели за оборудване монтирано в зоната на действие на условия на околна среда LOCA, 6ЕБ ИП т.2.918.1	ПК
V	Привеждане импулсни линии в съответствие с ръководство за експлоатация 320.05 РЭ5-КЗД	ПК

Дейности по оборудване на цех СКУ, сектор ТИА за ПГР-2018, ОСО

№	Наименование на вида работата	Необходими документи по т.5.1.2 от ТЗ
1	2	3
I	Изграждане на допълнителни конструкции и повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на кабели и кабелни присъединения на средствата за измерване на технологични параметри	ПК
II	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на кабели и кабелни присъединения на електрически управляемите арматури	ПК

Дейности по оборудване на цех СКУ, сектор УИС за ПГР-2018, 5ЕБ

№	Наименование на вида работата	Необходими документи по т.5.1.2.от ТЗ
1	2	3
I	Изпълнение технически решения за подобряване експлоатационната надеждност на технологичните системи за управление на реакторната установка и турбогенератора	ПК
II	Демонтаж изведени от експлоатация кабели в кабелни полуетажи в Апаратно отделение /АО/, машинна зала /МЗ/ и вертикалните кабелни шахти на системите осигуряващи ядрена безопасност	ПК
III	Демонтаж изведени от експлоатация сеизмично неквалифицирани панели за формиране на технологична сигнализация от II контур в релейни панели на V енергоблок	ПК
IV	Реконструкция на слаботоквата комуникационна кабелна мрежа в обекти на 5ЕБ ИП т. 9.117.1	ПК
V	Модернизация на съществуващите захранващи шкафове за БРУ-К и ГПЗ с нови с вградена диагностика 5ЕБ ИП т. 2.1042.1	ПК

Дейности по оборудване на цех СКУ, сектор УИС за ПГР-2018, 6ЕБ

№	Наименование на вида работата	Необходими документи по т.5.1.2 от ТЗ
1	2	3
I	Изпълнение технически решения за подобряване експлоатационната надеждност на технологичните системи за управление на реакторната установка и турбогенератора	ПК
II	Демонтаж изведени от експлоатация кабели в кабелни полуетажи в Апаратно отделение /АО/, машинна зала /МЗ/ и вертикалните кабелни шахти на системите осигуряващи ядрена безопасност	ПК
III	Демонтаж изведени от експлоатация сеизмично неквалифицирани панели за формиране на технологична сигнализация от II контур в релейни панели на VI енергоблок	ПК
IV	Реконструкция на слаботоквата комуникационна кабелна мрежа в обекти на 6ЕБ ИП т. 9.117.1	ПК
V	Модернизация на съществуващите захранващи шкафове за БРУ-К и ГПЗ с нови с вградена диагностика 6ЕБ ИП т. 2.1042.1	ПК

Дейности по оборудване на цех СКУ, сектор УИС за ПГР-2018, ОСО

№	Наименование на вида работата	Необходими документи по т.5.1.2 от ТЗ
1	2	3
I	Изпълнение технически решения за изменения в проекта по технологичните системи на корпуса за специална водоочистка	ПК
II	Демонтаж на изведени от експлоатация кабели и оборудване след модернизация на ситемата за контрол и управление на Специалния корпус	ПК
III	Реконструкция на слаботоковата комуникационна кабелна мрежа в обекти на ОСО ИП т. 9.117.1	ПК

Дейности по оборудване на цех СКУ, сектор СУЗ за ПГР-2018, 5ЕБ

№	Наименование на вида работата/доставка	Необходими документи по т.5.1.2 от ТЗ
1	2	3
I	Подобряване експлоатационното състояние на оборудване за радиационен контрол (РК) в МЗ	ПК
II	Подобряване експлоатационното състояние на оборудване за радиационен контрол (РК) в КЗ	ПК
III	Подобряване експлоатационното състояние на оборудване за радиационен контрол в хермозона	ПК
IV	Подобряване експлоатационното състояние на панели и блокове за детектиране от автономни прибори за радиационен контрол	ПК

Обособена позиция 5, Приложение №II. 8

Дейности по оборудване на цех СКУ, сектор СУЗ за ПГР-2018, 6ЕБ

№	Наименование на вида работата	Необходими документи по т.5.1:2 от ТЗ
1	2	3
I	Подобряване експлоатационното състояние на оборудване за радиационен контрол (РК) в МЗ	ПК
II	Подобряване експлоатационното състояние на оборудване за радиационен контрол в хермозона	ПК
III	Подобряване експлоатационното състояние на панели и блокове за детектиране от автономни прибори за радиационен контрол	ПК

Обособена позиция 5, Приложение № II.9

Дейности по оборудване на цех СКУ, сектор СУЗ за ПГР-2018, ОСО

№	Наименование на вида работата	Необходими документи по т.5.1.2 от ТЗ
1	2	3
I	Подобряване експлоатационното състояние на оборудване за радиационен контрол (РК)	ПК

КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА

Обем дейности на цех ЕО за ПГР-2018, 5ЕБ

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
I	Подмяна преходни кутии (ПК) в Контролирана зона (КЗ) с технологични наименования 5TL26D01-ПК; 5TL29D02-ПК; 5TL13D01-ПК; 5TS31W01-ПК; 5TS14W01-ПК; 5TS14W02-ПК; 5TS15W01-ПК; 5TS15W02-ПК; 5UE10D01-ПК; 5TL09D01-ПК; 5TL09D02-ПК; 5TL09D03-ПК; 5TL07D02-ПК; 5TL07D02-ПК; 5TL12D01-ПК; 5TL12D02-ПК; 5TL26D02-ПК; 5TL50D01-ПК; 5TL50D02-ПК; 5TL13D02-ПК; 5TL13D03-ПК		
1	Демонтаж табло до 0,10м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	12
2	Демонтаж табло до 0,25м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	9
3	Демонтаж на щучери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	42
4	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	136
5	Отсъединяване кабелни жила до 16 мм ²	бр	16
6	Отсъединяване кабелни жила до 35 мм ²	бр	4
7	Отсъединяване кабелни жила до 50 мм ²	бр	4
8	Отсъединяване кабелни жила до 95 мм ²	бр	4
9	Отсъединяване кабелни жила до 150 мм ²	бр	4
10	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	32
11	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	21
12	Демонтаж носачи на клеми без запазване за по-нататъшна употреба	бр	10
13	Демонтаж изолатори без запазване за по-нататъшна употреба	бр	34
14	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 1	бр	9
15	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 2	бр	5
16	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 3	бр	5
17	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 4	бр	2
18	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 4мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	112
19	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	24
20	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 35мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	4
21	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 50мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	4
22	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 70мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	4
23	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 16мм ² с биметални Al-Cu 16мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	16

Обособена позиция 4 Приложение № 1.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
24	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 150мм ² с биметални Al-Cu 150мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	4
25	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 21,2мм	м	12
26	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 28,5мм	м	15
27	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 42,5мм	м	8
28	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 54,5мм	м	1
29	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0015 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 4 до 35мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	5
30	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0031-L12 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 25 до 70мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	2
31	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0047-L12 за ниско напрежение до 1 kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 50 до 150мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	1
32	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 1м	м	6
33	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 1м	бр	18
34	Уплътняване кабелни входове и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	42
35	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на маркиите за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	42
36	Боядисване с епоксиден лак включително подготовка на основата /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м ²	5
37	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	26
II	Подмяна преходни кутии (ПК) в АО с технологични наименования 5UV40D01-ПК; 5UV40D02-ПК; 5UV40D03-ПК; 5UV47D04-ПК; 5TL44D04-ПК; 5TL46D02-ПК; 5TL47D02-ПК; 5TL47D03-ПК; 5TL41D04-ПК; 5TL48D01-ПК; 5TL48D02-ПК; 5TL48D03-ПК; 5UV37D01-ПК; 5UV37D02-ПК; 5UV57D01-ПК; 5UV57D02-ПК; 5TL41D01-ПК; 5TL41D02-ПК; 5TL43D01-ПК; 5TL43D02-ПК; 5UV28D01-ПК; 5UV48D01-ПК; 5АОЦЛС43-ПК; 5АОЦЛС51-ПК; 5АОЦЛС52-ПК		
1	Демонтаж табло до 0,10м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	16
2	Демонтаж табло до 0,25м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	9
3	Демонтаж на щуцери със запазване за по-нататъшна употреба	бр	23
4	Демонтаж на щуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	23
5	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	48
6	Отсъединяване кабелни жила до 16 мм ²	бр	77
7	Отсъединяване кабелни жила до 35 мм ²	бр	27
8	Отсъединяване кабелни жила до 50 мм ²	бр	16
9	Отсъединяване кабелни жила до 95 мм ²	бр	6
10	Отсъединяване кабелни жила до 95 мм ²	бр	6
11	Отсъединяване кабелни жила до 120 мм ²	бр	16
12	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	48
13	Демонтаж носачи на клеми без запазване за по-нататъшна употреба	бр	4

Обособена позиция 4 Приложение № 1.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
14	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	43
15	Демонтаж изолатори без запазване за по-нататъшна употреба	бр	15
16	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 5	бр	9
17	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 6	бр	8
18	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 7	бр	3
19	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 8	бр	5
20	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 4мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	32
21	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	8
22	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 10мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	21
23	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 16мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	16
24	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 35мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	25
25	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 50мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	8
26	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 70мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	3
27	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 95мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	3
28	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 120мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	8
29	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с биметални Al-Cu 6мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	8
30	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 10мм ² с биметални Al-Cu 10мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	20
31	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 16мм ² с биметални Al-Cu 16мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	12
32	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 35мм ² с биметални Al-Cu 35мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	2
33	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 50мм ² с биметални Al-Cu 50мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	8
34	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 70мм ² с биметални Al-Cu 70мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	3
35	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 95мм ² с биметални Al-Cu 95мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	3

Обособена позиция 4 Приложение № 1.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
36	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 120мм ² с биметални Al-Cu 120мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	8
37	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 28,5мм	м	12
38	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 34,5мм	м	2
39	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 42,5мм	м	30
40	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 54,5мм	м	4
41	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0015 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 4 до 35мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	25
42	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0031-L12 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 25 до 70мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	6
43	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0047-L12 за ниско напрежение до 1 kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 50 до 150мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	4
44	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 0,5м	бр	12
45	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 10мм ² дължина до 1м	бр	7
46	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 16мм ² дължина до 1м	бр	3
47	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 25мм ² дължина до 1м	бр	3
48	Уплътняване кабелни входове и изходи със силикон HILTI - черен /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	47
49	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	56
50	Блажно боядисване по метал с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата /Доставката на боята е задължение на Изпълнителя/	м ²	5
51	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	34
III	Подмяна преходна кутия (ПК) в ЦПСЗ с технологични наименования 5UW09D11-РК		
1	Демонтаж табло до 0,10м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	1
2	Демонтаж на щуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	2
3	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	8
4	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	2
5	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	2
6	Демонтаж носачи на клеми без запазване за по-нататъшна употреба	бр	2
7	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 9	бр	1
8	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 4мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	8
9	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 21,2мм	м	2
10	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 0,5м	бр	1

Обособена позиция 4 Приложение № 1.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
11	Уплътняване кабелни входи и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	2
12	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на маркиите за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	2
13	Боядисване с епоксиден лак включително подготовка на основата /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м ²	1
14	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	1
IV	Подмяна преходни кутии (ПК) в 5GV, 5GW и 5GX с технологични наименования 5GV01D01-ПК; 5GX01D01-ПК; 5QD33D01-ПК; 5UW79D83-ПК		
1	Демонтаж табло до 0,10м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	4
2	Демонтаж на щуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	9
3	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	34
4	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	4
5	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	7
6	Демонтаж носачи на клеми без запазване за по-нататъшна употреба	бр	8
7	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 10	бр	4
8	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 4мм ² с притегателен винт /Доставката на маркиите за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	10
9	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с кабелни обувки /Доставката на маркиите за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	24
10	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 21,2мм	м	4
11	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 1м	бр	4
12	Уплътняване кабелни входи и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	9
13	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на маркиите за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	9
14	Боядисване с епоксиден лак включително подготовка на основата /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м ²	1
15	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	4
V	Привеждане на осветителна инсталация и контактна мрежа в експлоатационен вид с цел осигуряване безопасни условия на работа в помещения на Реакторно отделение, Електро Техническа Етажерка, Машинна зала и Централна помпена станция (РО; ЕТУ; МЗ; ДГС; ЦПС-3)		
1	Демонтаж на метална конструкция без запазване за по-нататъшна употреба	кг	58
2	Демонтаж кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	138
3	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	254
4	Демонтаж на щуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	511
5	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 15,8мм	м	238
6	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 21,2мм	м	340

Обособена позиция 4 Приложение № 1.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
7	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 34,5мм	м	88
8	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 54,5мм	м	42
9	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 42,5мм	м	38
10	Доставка и монтаж PVC шуцер AD15,8 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	256
11	Доставка и монтаж PVC шуцер AD21,2 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	174
12	Доставка и монтаж PVC шуцер AD34,5 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	34
13	Доставка и монтаж PVC шуцер AD54,5 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	19
14	Доставка и монтаж PVC шуцер AD42,5 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	30
15	Изграждане кабелно трасе от PVC канал 20/20мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	281
16	Доставка и полагане кабел тип NYF-FR 4x2,5мм ² открито по бетон	м	140
17	Доставка и полагане кабел тип NYF-FR 4x1,5мм ² по готово кабелно трасе	м	134
18	Демонтаж ключ осветление без запазване за по-нататъшна употреба	бр	63
19	Доставка и монтаж ключ осветление тип ПКМ - 16A/ 220V схема 1	бр	25
20	Доставка и монтаж на пакетен ключ за осветление 220V/25A открита инсталация	бр	15
21	Демонтаж контакт открита инсталация без запазване за по-нататъшна употреба	бр	60
22	Доставка и монтаж контакт 220V/16A открита инсталация	бр	43
23	Доставка и монтаж контакт трифазен 380V/25A открита инсталация	бр	18
24	Демонтаж разклонителна кутия ПКМ без запазване за по-нататъшна употреба	бр	64
25	Доставка и монтаж на разклонителна кутия тип ПКМ с размери 80/80мм	бр	64
26	Отсъединяване кабелни жила до 1.5мм ²	бр	1 450
27	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 1.5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - РА+1/21 е задължение на Изпълнителя/	бр	1 450
28	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	356
29	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	356
30	Демонтаж на ПВ без запазване за по-нататъшна употреба	бр	10
31	Доставка и монтаж на стена на ПВ 16A 380V (бобина 220V)	бр	5
32	Доставка и монтаж на стена на ПВ 25A 380V (бобина 220V)	бр	5
33	Отсъединяване кабелни жила до 16 мм ²	бр	144
34	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 10мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	144
35	Демонтаж на осветителни тела без запазване за по-нататъшна употреба	бр	73

Обособена позиция 4 Приложение № I.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
36	Доставка и монтаж на осветителни тела 2x18W, бяла дневна светлина с размери L=60mm; Ф=26mm - IP65, Тяло и светлоразсейвател от поликарбонат. Светлоразсейвателя да се прикрепва към тялото посредством панти, а не клипсове, фасунги от поликарбонат, Електрическа схема ЕПРА захранващо напрежение 240V AC/DC- (EN60928;EN60929; EN60924; EN60925;600-3-2; EN61547; EN55015;EN55022), уплътнения полиуретанов пенопласт с дълъг живот, рефлектор- да се монтира към основният корпус без инструменти (чрез завъртане на езичето на 90°), боядисан с боя с голямо електрическо съпротивление, превключващ предпазител-локализиращ дефектиралата лампа с цел осигуряване гладка и постоянна работа на цялата осветителна система, максимална температура- на вътрешната повърхност на корпуса 100°, темп. класТ4(135°)	бр	19
37	Доставка и монтаж на осветителни тела 2x58 W: Осветително тяло открита шина с противоположна фасунга 2X58 W – IP40: Тяло и капак- бондирана студено валцована стомана .Боядисани с бяла епоксидно-полиестерна боя с прахово нанасяне. Капакът да се монтира на тялото с перчати гайки. Фасунги- от поликарбонат, монтирани на тялото с предпазна скоба, комплектовани с меки гайки за осигуряване на ефективно уплътнение. Електрическа схема- конвенционален баласт (EN60920/921) и стартер. Стартерите да се подменят без демонтаж на предпазният капак и да са монтирани от двете страни на тялото. Уплътнения-полиуретанова смола между тялото и капака,гума между фасунгите и осв. тяло. Максимална температура- на вътрешната повърхност на корпуса 90°, темп. класТ4(135°). Луминисцентни лампи-2 броя 58W бяла дневна светлина с размери L=1500mm; Ф=26mm Присъединителни размери – D=800mm Допълнителни аксесоари – Метален рефлектор със странични капаци от поликарбонат	бр	19
38	Доставка и монтаж на осветителни тела 2x36 W- открита шина с противоположна фасунга – IP40: Тяло и капак- бондирана студено валцована стомана .Боядисани с бяла епоксидно-полиестерна боя с прахово нанасяне. Капакът да се монтира на тялото с перчати гайки. Фасунги- от поликарбонат, монтирани на тялото с предпазна скоба, комплектовани с меки гайки за осигуряване на ефективно уплътнение. Електрическа схема- конвенционален баласт (EN60920/921) и стартер. Стартерите да се подменят без демонтаж на предпазният капак и да са монтирани от двете страни на тялото. Уплътнения-полиуретанова смола между тялото и капака,гума между фасунгите и осв. тяло. Максимална температура- на вътрешната повърхност на корпуса 90°, темп. класТ4(135°). Луминесцентни лампи-2 броя 36W бяла дневна светлина с размери L=120mm; Ф=26mm Присъединителни размери – D=800mm	бр	35
39	Изолиране на изведени в резерв жила посредством капи /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	130
40	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	275
41	Демонтаж на луминесцентни лампи без запазване за по-нататъшна употреба	бр	1 682
42	Демонтаж на фасунги без запазване за по-нататъшна употреба	бр	740
43	Доставка и монтаж на фасунги за стартери, за луминесцентни лампи	бр	218

Обособена позиция 4 Приложение № I.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
44	Доставка и монтаж на фасунги тип 2G11	бр	237
45	Доставка и монтаж на фасунги тип G13	бр	286
46	Доставка и пролагане на проводник тип ПВА-1, за монтаж в осветителни тела, сечение 1мм ²	м	255
47	Доставка и монтаж на лампа (тръба) флуоресцентна U=230-240V; Мощност P=36W; Спектър 865; Фасунга тип G13; Цветова температура Daylight 6500K; Енергиен клас A; Светлинен поток минимум 3250lm; Индекс на цвето предаване Ra: 85; Живот: минимум 20000 часа при работа с електронно запалване с топъл старт и минимум 15000 часа при работа с електромагнитно запалване, Съдържание на живак: <3mg, Lтръб=1199,4мм, Dmax = от 26 до 28мм	бр	804
48	Доставка и монтаж на лампа (тръба) флуоресцентна U=230-240V; Мощност P=58W; Спектър 865; Фасунга тип G13; Цветова температура Daylight 6500K; Енергиен клас A; Светлинен поток минимум 5000lm; Индекс на цвето предаване Ra: 85; Живот: минимум 20000 часа при работа с електронно запалване с топъл старт и минимум 15000 часа при работа с електромагнитно запалване, Съдържание на живак: <3mg, Lтръб=1500мм, Dmax = от 26 до 28мм	бр	235
49	Доставка и монтаж на лампа (тръба) флуоресцентна U=230-240V; Мощност P=18W; Спектър 865; Фасунга тип G13; Цветова температура Daylight 6500K; Енергиен клас A; Светлинен поток минимум 1300lm; Индекс на цвето предаване Ra: 85; Живот: минимум 20000 часа при работа с електронно запалване с топъл старт и минимум 15000 часа при работа с електромагнитно запалване, Съдържание на живак: <3mg, Lтръб=589,8мм, Dmax = от 26 до 28мм	бр	276
50	Отсъединяване кабелни жила до 2.5мм ²	бр	754
51	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2,5мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	754
52	Демонтаж на електронно пускова апаратура за луминесцентни лампи без запазване за по-нататъшна употреба	бр	113
53	Доставка и монтаж на баласт високочестотен електронен, 2x36W, за прав и променлив ток, за осветител флуоресцентен, енергоспестяващ клас A2, Регулиране на осветеността: не, живот минимум 50000 часа, метод на запалване: топъл старт, време на запалване <1s, брой превключвания на лампите >20000, Uзахр= 220-240V (+/- 10%) 50/60Hz, работа при постоянен DC ток 198V - 254V, автоматично спиране на схемата ако лампата не светне след 5 секунди и автоматичен рестарт след подмяна на лампата, условия на работа от -25°C до 50°C; Tmax.раб. = 75°C	бр	64
54	Доставка и монтаж на баласт високочестотен електронен, 2x18W, за прав и променлив ток, за осветител флуоресцентен, енергоспестяващ клас A2, Регулиране на осветеността: не, живот минимум 50000 часа, метод на запалване: топъл старт, време на запалване <1s, брой превключвания на лампите >20000, Uзахр= 220-240V (+/- 10%) 50/60Hz, работа при постоянен DC ток 198V - 254V, автоматично спиране на схемата ако лампата не светне след 5 секунди и автоматичен рестарт след подмяна на лампата, усл. на работа от -25°C до 50°C; Tmax.раб.= 75°C	бр	35

Обособена позиция 4 Приложение № I.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
55	Доставка и монтаж на баласт високочестотен електронен, 2x58W, за прав и променлив ток, за осветител флуоресцентен, енергоспестяващ клас A2, Регулиране на осветеността: не, живот минимум 50000 часа, метод на запалване: топъл старт, време на запалване <1s, брой превключвания на лампите >20000, Uзахр= 220-240V (+/- 10%) 50/60Hz, работа при постоянен DC ток 198V - 254V, автоматично спиране на схемата ако лампата не светне след 5 секунди и автоматичен рестарт след подмяна на лампата, условия на работа от -25°C до 50°C, Tmax.раб.= 75°C	бр	15
56	Демонтаж на дросели без запазване за по-нататъшна употреба	бр	448
57	Доставка и монтаж на дросел за луминесцентна лампа 18W, напрежение 230V	бр	25
58	Доставка и монтаж на дросел за луминесцентна лампа 58W, напрежение 230V	бр	35
59	Доставка и монтаж на дросел за луминесцентна лампа 36W, напрежение 230V	бр	229
60	Демонтаж на стартери за луминесцентни лампи без запазване за по-нататъшна употреба	бр	1 686
61	Доставка и монтаж на стартер за флуоресцентна лампа с мощност 4-65W, температурен обхват от -20°C до +80°C, живот: минимум 60000 цикъла на превключване при индуктивна верига и минимум 20000 цикъла на превключване при капацитивна верига, полезен живот: минимум 10 години за индуктивна верига и минимум 4 години за капацитивна верига, U=220-240V 50/60Hz, живот в съответствие с IEC155 (време на превключване: 1минута, 30сек. включено, 30сек. изключено) минимум 6000 цикъла	бр	1 176
62	Доставка и монтаж на стартер за флуоресцентна лампа с мощност 4-22W, температурен обхват от -20°C до +80°C, живот: минимум 60000 цикъла на превключване при индуктивна верига и минимум 20000 цикъла на превключване при капацитивна верига, полезен живот: минимум 10 години за индуктивна верига и минимум 4 години за капацитивна верига, U=220-240V 50/60Hz, живот в съответствие с IEC155 (време на превключване: 1минута, 30сек. включено, 30сек. изключено) минимум 6000 цикъла	бр	510
63	Доставка и монтаж на допълнителни аксесоари за осветителни тела открита шина 2x58W, метален рефлектор със странични капади от поликарбонат	бр	4
64	Демонтаж на метален рефлектор със странични капади без запазване за по-нататъшна употреба	бр	4
65	Доставка и монтаж на лампа флуоресцентна, компактна двустволна 4pin, U=220-240V, мощност P=36W, фасунга тип 2G11, Спектър 865, енергиен клас A, светлинен поток минимум 2880lm, живот при електронно запалване с топъл старт минимум 20000 часа и минимум 15000 часа при работа с електромагнитно запалване, цвeтова температура минимум 6000K, Dimming: да;	бр	368
66	Доставка и монтаж на EURO щепсел трифазен 380V/25A	бр	3
67	Доставка и монтаж контакт EURO трифазен 380V/25A открита инсталация	бр	3
68	Боядисване с латекс включително подготовка на основата /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м ²	26
69	Демонтаж на лампа с нажежаема спирала без запазване за по-нататъшна употреба	бр	46
70	Доставка и монтаж на лампа светодиодна LED, мощност 12W, ресурс (живот) минимум 15000 часа, с широк ъгъл на излъчваната светлина, цвeтова температура минимум 3000K, цокъл E27, светлинен поток минимум 800 lm, напрежение Un 220+240V	бр	46
71	Демонтаж на осветителни тела на вентилационна тръба (на височина до 150м) без запазване за по-нататъшна употреба	бр	5

Обособена позиция 4 Приложение № 1.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
72	Доставка и монтаж на сигнално единично осветително тяло с LED технология, дълъг живот до 100000h, 240V/AC-50Hz, основен корпус ф147мм, височина h=283,1мм, оптична леща от червено стъкло, осигуряваща видимост на 360°, крепящ пръстен от неръждаема стомана с корегиращ болт, система състояща се от три диода LED насочени във възходяща посока, 8 двойки червени диоди насочени във всички страни и монтирани на осмоъгълен алуминиев стълб, коризионно устойчива лампа, елементи и корпус, самостоятелно отделение на кабелите, главина за монтиране 1", да работи в режим на постоянно светене, ударо и вибрационно устойчива, тествано по метод AC150/5345-43E за авио предупредителни съоръжения (работа на височина до 150м)	бр	5
73	Уплътняване на алуминиеви разклонителни кутии с размер до ф100мм, със сертифициран водозащитен и устойчив на атмосферни влияния силикон (работа на височина до 150м) /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	20
74	Демонтаж капак на алуминиева разклонителна кутия с размер до ф100мм (работа на височина до 150м) със запазване за по-нататъшна употреба	бр	20
75	Монтаж на капак на разклонителна кутия с размер до ф100мм, работа на височина до 150м	бр	20
76	Преизолiranje на кабелни жила до 6мм ² , с електроизолационен материал Scotch, работа на височина до 150м /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	160
77	Доставка и монтаж на ключ пакетен 380V/25A открита инсталация, схема 1	бр	12
78	Доставка и монтаж на ключ пакетен 380V/25A открита инсталация, схема 6	бр	11
79	Подсъединяване кабелни жила до 1,5мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	2 873
80	Демонтаж на живачни лампи без запазване за по-нататъшна употреба	бр	140
81	Доставка и монтаж на лампа метал-халогенна с тръбовиден балон, мощност 230W, фасунга E40, светлинен поток не по-малко от 21500lm, цвят температура не по-малко от 4200K, дължина, не по-голяма от 260мм, минимални работни часове >18000h, захранващо U _n в диапазон от 220 до 240V, U _{min} на запалване 198 V	бр	60
82	Доставка и монтаж на лампа метал-халогенна с тръбовиден балон, мощност 360W, фасунга E40, светлинен поток не по-малко от 36000lm, цвят температура не по-малко от 4200K, дължина, не по-голяма от 260мм, минимални работни часове >18000h, захранващо U _n в диапазон от 220 до 240V, U _{min} на запалване 198 V	бр	80
83	Доставка и монтаж на дросели за лампа метал-халогенна с тръбовиден балон, мощност 360W	бр	90
84	Доставка и монтаж на дросели за лампа метал-халогенна с тръбовиден балон, мощност 230W	бр	70
85	Демонтаж на фасунги E40 без запазване за по-нататъшна употреба	бр	48
86	Доставка и монтаж на фасунги E40	бр	48
87	Доставка и монтаж на запалително устройство за метал-халогенна лампа с тръбовиден балон, мощност 360W	бр	90
88	Доставка и монтаж на запалително устройство за метал-халогенна лампа с тръбовиден балон, мощност 230W	бр	70
89	Отсъединяване кабелни жила до 2.5мм ²	бр	1 440
90	Подсъединяване кабелни жила до 2,5мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	1 440

Обособена позиция 4 Приложение № 1.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
VI	Дейности по привеждане на КСК в Реакторно отделение, Машинна зала и Апаратно отделение в съответствие с критериите на WANO		
1	Почистване кабелни лавици от отпадъци	кг	93
2	Изграждане кабелно трасе от PVC канал 15/10мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	175
3	Изграждане метално кабелно трасе от метален канал перфориран 100/100мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	62
4	Демонтаж тръбно кабелно трасе без запазване за по-нататъшна употреба	м	63
5	Изолiranje изведени в резерв кабели с диаметър до 30мм посредством капи /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	147
6	Изолiranje изведени в резерв кабели с диаметър от 30мм до 60мм посредством капи /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	55
7	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	320
8	Демонтаж кабел със средно тегло 1кг/м чрез изрязване. /Дейността има за цел да се демонтират изведените в резерв кабели чрез придърпване по кабелните лавици и смъкване в кабелните шахти по трасето и последващо подреждане на кабелите в експлоатация/	м	445
9	Уплътняване кабелни входи и изходи със силикон HILTI - Черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	220
10	Изграждане кабелно трасе от цинкована тръба 3/4" /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	123
11	Отсъединяване кабелни жила до 16 мм ²	бр	68
12	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 16мм ² с притегателен винт /Доставката на маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	68
13	Претрасиране на кабел по кабелни лавици и укрепване	м	210
14	Изграждане вертикална противопожарна преграда с размери 0.6x0.5 м. с граници на пожароустойчивост t = 30 min. /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	8
15	Изграждане метално кабелно трасе от метален канал перфориран 500/200мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	50
16	Изграждане кабелно трасе от PVC канал 20/20мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	143
17	Преподреждане кабели по кабелни лавици и укрепване	м	930
18	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	625
19	Изработка и монтаж капаци за кабелни кораби с грундиране и боядисване /Доставката на болтове, гайки и шайби е задължение на Изпълнителя/	м ²	205
20	Закапачване на кабелни кораби при налични капаци /Доставката на болтове, гайки и шайби е задължение на Изпълнителя/	м	96
21	Демонтаж на метална конструкция без запазване за по-нататъшна употреба	кг	1 500
22	Изработка и монтаж на желязна конструкция, включително грундиране и боядисване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	90

Обособена позиция 4 Приложение № I.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
23	Почистване метална повърхност на кабелни кораби от ръжда, надписи, номерации и налични стикери с последващо боядисване с боя RAL7032 /Доставката на болтове, гайки и шайби е задължение на Изпълнителя/	м ²	210
24	Затваряне отвори до Ф=30 мм с ламарина /дебелина 1мм / и течен метал включително китосване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	16
25	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	75
26	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	75
27	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	96
28	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 0,5м	бр	46
29	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 10мм ² дължина до 1м	бр	38
30	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 25мм ² дължина до 1м	бр	12
31	Ръчно натоварване и разтоварване отпадъци на транспорт и извозване на 15 км	кг	98
32	Изграждане на заземителен контур от цинкувана шина 40/4мм с грундиране и боядисване / Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	58
33	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	124
34	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 21,2мм	м	137
35	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 28,5мм	м	91
36	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 34,5мм	м	42
37	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 42,5мм	м	33
38	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 54,5мм	м	22
39	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0031-L12 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 25 до 70мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	7
40	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0047-L12 за ниско напрежение до 1 kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 50 до 150мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	5
41	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0015 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 4 до 35мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	7
42	Отсъединяване кабелни жила до 95 мм ²	бр	16
43	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 95мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - РА+1/21 е задължение на Изпълнителя/	бр	16
44	Отсъединяване кабелни жила до 150 мм ²	бр	16
45	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 150мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - РА+1/21 е задължение на Изпълнителя/	бр	16
46	Демонтаж на клемна съединителна без запазване за по-нататъшна употреба	бр	26
47	Доставка и монтаж на клемна съединителна за размер на кабела от 35-150мм ² , монтаж на DIN шина тип NS 35/7.5	бр	8

Обособена позиция 4 Приложение № 1.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
48	Доставка и монтаж на клема съединителна за размер на кабела от 25-95мм ² , монтаж на DIN шина тип NS 35/7.5	бр	8
49	Доставка и монтаж на клема съединителна за размер на кабела от 0.5-6мм ² , монтаж на DIN шина тип NS 35/7.5	бр	10
50	Изработка и монтаж на основни стикери за маркиране на кабелни трасета с размери 150мм x 101,6мм, включително подготовка на основата преди залепване /Доставката на лентата самозалепваща, полиестерна е задължение на Изпълнителя/	бр	991
51	Изработка и монтаж на етажни стикери за маркиране на кабелни трасета с размери 40мм x 50мм, включително подготовка на основата преди залепване /Доставката на лентата самозалепваща, полиестерна е задължение на Изпълнителя/	бр	1 604
52	Изработка и монтаж на спомагателни стикери за маркиране на кабелни трасета с размери 150мм x 50мм, включително подготовка на основата преди залепване /Доставката на лентата самозалепваща, полиестерна е задължение на Изпълнителя/	бр	1 743
53	Доставка и монтаж на алуминиева ламарина (табелка) с дебелина 1,5мм и с размер 160мм x 120мм, включително подготовка на основата	бр	19
54	Доставка и монтаж на алуминиева ламарина (табелка) с дебелина 1,5мм и с размер 50мм x 60мм, включително подготовка на основата	бр	25
55	Доставка и монтаж на алуминиева ламарина (табелка) с дебелина 1,5мм и с размер 160мм x 60мм, включително подготовка на основата	бр	27
56	Доставка и монтаж на сеизмично квалифицирани перфорирани кабелни трасета с размер Ш200/В100мм / Доставка на крепежни елементи, носещи конструкции и съответната документация за сеизмична устойчивост на кабелните трасета е задължение на Изпълнителя /	м	205
VII	Дейности по привеждане на КСК в Контролирана зона в съответствие с критериите на WANO		
1	Почистване кабелни лавици от отпадъци	кг	270
2	Изграждане метално кабелно трасе от метален канал перфориран 100/100мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	51
3	Демонтаж тръбно кабелно трасе без запазване за по нататъшна употреба	м	118
4	Изолиране изведени в резерв кабели с диаметър до 30мм посредством капи /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	43
5	Изолиране изведени в резерв кабели с диаметър от 30мм до 60мм посредством капи /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	24
6	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите RM 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	75
7	Демонтаж кабел със средно тегло 1кг/м чрез изрязване. /Дейността има за цел да се демонтират изведените в резерв кабели чрез придърпване по кабелните лавици и смъкване в кабелните шахти по трасето и последващо подреждане на кабелите в експлоатация/	м	135
8	Уплътняване кабелни входове и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	183
9	Изграждане кабелно трасе от поцинкована тръба 3/4" /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	45
10	Отсъединяване кабелни жила до 16 мм ²	бр	40

Обособена позиция 4 Приложение № 1.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
11	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 16мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	40
12	Претрасиране на кабел по кабелни лавици и укрепване	м	590
13	Изграждане метално кабелно трасе от метален канал перфориран 500/200мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	45
14	Преподреждане кабели по кабелни лавици и укрепване	м	344
15	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	1 350
16	Изработка и монтаж капаци за кабелни кораби с грундиране и боядисване /Доставката на болтове, гайки и шайби е задължение на Изпълнителя/	м ²	202
17	Закапчаване на кабелни кораби при налични капаци /Доставката на болтове, гайки и шайби е задължение на Изпълнителя/	м	87
18	Демонтаж на метална конструкция без запазване за по-нататъшна употреба	кг	510
19	Изработка и монтаж на желязна конструкция, включително грундиране и боядисване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	510
20	Почистване метална повърхност на кабелни кораби от ръжда, надписи, номерации и налични стикери с последващо боядисване с боя RAL7032 /Доставката на болтове, гайки и шайби е задължение на Изпълнителя/	м ²	58
21	Затваряне отвори до Ф=30 мм с ламарина /дебелина 1 мм / и течен метал включително китосване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	19
22	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	53
23	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	53
24	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	84
25	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 1м	бр	38
26	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 10мм ² дължина до 0,5м	бр	27
27	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 25мм ² дължина до 1м	бр	20
28	Ръчно натоварване и разтоварване отпадъци на транспорт и извозване на 15 км	кг	210
29	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	406
30	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 21,2мм	м	62
31	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 28,5мм	м	78
32	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 34,5мм	м	74
33	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 42,5мм	м	50
34	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 70мм	м	48
35	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 90мм	м	51
36	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 54,5мм	м	43
37	Боядисване с епоксиден лак включително подготовка на основата /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м ²	335

Обособена позиция 4 Приложение № I.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
38	Изработка и монтаж на основни стикери за маркиране на кабелни трасета с размери 150мм x 101.6мм, включително подготовка на основата преди залепване /Доставката на лентата самозалепваща, полиестерна е задължение на Изпълнителя/	бр	2 313
39	Изработка и монтаж на етажни стикери за маркиране на кабелни трасета с размери 40мм x 50мм, включително подготовка на основата преди залепване /Доставката на лентата самозалепваща, полиестерна е задължение на Изпълнителя/	бр	3 742
40	Изработка и монтаж на спомагателни стикери за маркиране на кабелни трасета с размери 150мм x 50мм, включително подготовка на основата преди залепване /Доставката на лентата самозалепваща, полиестерна е задължение на Изпълнителя/	бр	4 066
41	Доставка и монтаж на алуминиева ламарина (табелка) с дебелина 1,5мм и с размер 160мм x 120мм, включително подготовка на основата	бр	44
42	Доставка и монтаж на алуминиева ламарина (табелка) с дебелина 1,5мм и с размер 50мм x 60мм, включително подготовка на основата	бр	57
43	Доставка и монтаж на алуминиева ламарина (табелка) с дебелина 1,5мм и с размер 160мм x 60мм, включително подготовка на основата	бр	63
VIII	Обмазване на кабели с огнезащитно покритие и уплътняване на кабелни проходки в помещения от системите за безопасност и системи важни за безопасността		
1	Обмазване на кабели с боя за повърхностна огнезщита "Лакотерм ВС-21" /машинно и ръчно/ - /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	м ²	600
2	Разбиване кабелна проходка 600/600 мм	бр	40
3	Оформяне кабелна проходка с размери 600/600мм. подреждане на кабели, и уплътняване със сертифициран огнезащитен състав	бр	40
4	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери до Ф100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	320
5	Уплътняване кабелни проходки двустранно до 150мм със сертифициран огнезащитен състав	бр	640
IX	Изграждане на допълнителни конструкции, системи и компоненти участващи в схемите за сигнализация, управление и защита на съоръженията		
1	Изграждане метално кабелно трасе от метален канал перфориран 100/100мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	60
2	Доставка и полагане кабел 5x2,5мм ² по готово кабелно трасе	м	271
3	Направа кабелна разделка и маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	26
4	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2,5мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	282
5	Изграждане метално кабелно трасе от метален канал перфориран 500/200мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	51
6	Доставка и монтаж кабелна глава 6kV тип POLT-12D/3x0-H4	бр	6
7	Доставка и монтаж кабелна муфа 6kV/тип POLJ-12/3x120-240	бр	6
8	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 21,2мм	м	195
9	Доставка и монтаж PVC шуцер AD21,2 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	275

Обособена позиция 4 Приложение № 1.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
10	Полагане кабел тип N2XH-O/J 4x2,5mm ² по готово трасе /Доставката на кабела е задължение за Възложителя/	м	265
11	Доставка и полагане кабел тип N2XH 0,6/1kV 4x95mm ² по готово кабелно трасе	м	61
12	Доставка и полагане кабел тип H07RN-F 450/750V 4x35mm ² по готово кабелно трасе	м	45
13	Доставка и полагане кабел тип NYF-FR 0,6/1 kV 4x50mm ² по готово кабелно трасе	м	46
14	Доставка и полагане кабел тип NYF-FR 0,6/1 kV 4x10mm ² по готово кабелно трасе	м	40
15	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 10mm ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	12
16	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 35mm ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	8
17	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 50mm ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	12
18	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 95mm ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	8
19	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери до ф100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	84
20	Измерване на изолационно съпротивление на кабел до 1kV с представяне на протокол	бр	12
X	Подмяна на силов кабел 6kV, осигуряващ захранване на помпа за система за аварийно и планово разхлаждане на първи контур ниско налягане ИП 2.1001.1		
1	Доставка и полагане на Си кабел тип N2XSEY, 6/10kV, 3x150/25 mm ² с диаметър на кабела не по-голям 57мм, по готово кабелно трасе /Доставка на кабела и кабелните обувки 150mm ² , с отвор ф10мм е задължение на Изпълнителя/	м	153
2	Отсъединяване кабелни жила до 150mm ²	бр	8
3	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 150mm ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	8
4	Доставка и монтаж на кабелна глава тип POLT-12D/3XI-H4, Un = 6/10kV; L = 1200mm; сечение 95-240кв.мм; за монтаж на закрито, за кабел 6kV	бр	2
5	Доставка и монтаж на заземяване безпойково ЕАКТ-1657, 6/10kV; 95-240кв. мм; за закрит монтаж	бр	2
6	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20С до +60С, IP 66 със следните характеристики: Въздухо и водно устойчив; устойчив на въздействието на масло, бензин, киселинни разтвори; трудно горим; самозагасващ; устойчив на UV лъчения; клас V0 според изискванията на UL94. Големината на тръбата AD95	м	5
7	Демонтаж кабел със средно тегло 1кг/м чрез изрязване. /Дейността има за цел да се демонтират изведените в резерв кабели чрез придърпване по кабелните лавици и смъкване в кабелните шахти по трасето и последващо подреждане на кабелите в експлоатация/	м	153
8	Разкапачване и закапачване на кабелни трасета	м	35

Обособена позиция 4 Приложение № 1.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
9	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	840
10	Почистване кабелни лавици от отпадъци	кг	275
11	Маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	2
12	Изграждане кабелно трасе от поцинкована тръба ф133мм /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	8
13	Демонтаж на тръбно кабелно трасе без запазване за по-нататъшна употреба	м	8
14	Уплътняване кабелни входове и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	3
15	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	1
16	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВА2 70мм ² с дължина до 1,5м	бр	1
17	Оформяне и разпробиване на нова кабелна проходка с диаметър ф102мм в бетонов фундамент на ел.двигател /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	1
18	Изграждане кабелно трасе от стоманена тръба с диаметър ф102мм /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	м	13
19	Оформяне и разпробиване на нова кабелна проходка с боркорона, с диаметър ф102мм в армиран бетон с дебелина до 3м. /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	3
20	Оформяне и разпробиване на нова кабелна проходка с боркорона, с диаметър ф102мм в армиран бетон с дебелина до 1м /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	13
21	Подготовка на повърхност за нанасяне на студено цинково покритие	м ²	1
22	Нанасяне на система за студено цинково покритие.	м ²	1
23	Изграждане на заземятелен контур от поцинкована шина 40/4мм с грундиране и боядисване / Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	8
24	Доставка и монтаж на нестандартно коляно 90 от стоманена тръба Ф133 с дължина до 2 метра /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	1
25	Присъединяване към съществуващ заземителен контур	бр	1
26	Пусково-наладъчни работи - ВВИ на кабел тип N2XSEY, 6/10kV, 3x150/25мм ²	бр	1
XI	Подмяна на амортизирани електрически двигатели (ЕД) и преходни кутии за вентилатори с технологични позиции 5UV56D01-D; 5UV56D02-D; 5UV56D03-D; 5UV56D04-D; 5UV56D05-D; 5UV56D06-D; 5UV56D01-PK; 5UV56D02-PK; 5UV56D05-PK; 5UV56D06-PK		
1	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	72
2	Демонтаж на щуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	14
3	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	40
4	Демонтаж кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	30
5	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	10
6	Демонтаж изолатори без запазване за по-нататъшна употреба	бр	16
7	Демонтаж табло до 0,10м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	4
8	Демонтаж на ремъчна шайба от вала на електродвигател със запазване за по-нататъшна употреба	бр	6
9	Отсъединяване на болтови връзки М8 от метална шейна в бетон на ЕД/ без запазване за по-нататъшна употреба /	бр	24
10	Демонтаж на електродвигател с тегло до 60кг от метална шейна в бетон	бр	6
11	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване	кг	400

Обособена позиция 4 Приложение № I.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
12	Транспортиране на демонтирани електродвигатели	бр	6
13	Доставка на трифазен асинхронен електродвигател с мощност 7,5kW съгласно изискванията на Приложение № 11	бр	6
14	Транспортиране на електродвигател до мястото за монтаж	бр	6
15	Поставяне на електродвигател върху метална шейна в бетон /Центроването на електродвигателя е задължение на Възложителя/	бр	6
16	Закрепване на електродвигател с болтови връзки М8 към метална шейна в бетон /Доставка на болтовете е задължение на Изпълнителя/	бр	24
17	Монтаж на ремъчна шайба на ЕД	бр	6
18	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 12	бр	4
19	Доставка и полагане кабел тип H07RN-F 4x4mm ² по готово кабелно трасе	м	30
20	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 28,5мм	м	40
21	Доставка и монтаж PVC шуцер AD28,5 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	14
22	Направа кабелна разделка и монтаж на термосвиваем шлаух на кабелни жила със сечение до 4mm ² /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	72
23	Подсъединяване кабелни жила до 4 mm ² с кабелни обувки /Доставката на кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	72
24	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 10mm ² дължина до 1м	бр.	10
25	Уплътняване кабелни входи и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	24
26	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	12
27	Боядисване с автоемайл лак цвят RAL3020 (червен) включително подготовка на основата /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	м ²	6
28	Измерване на изолационно съпротивление на кабел до 1kV с представяне на протокол	бр	6
29	ПНР на асинхронен двигател 7,5kW, нерегулируем с местно управление	бр	6
XII	Подмяна на амортизирани електрически двигатели и преходни кутии за маслени помпи с технологични позиции 5SU91D11-D, 5SU91D21-D, 5SU91D31-D, 5SU91D41-D, 5SU91D51-D, 5SU91D61-D, 5SU91D11-PK, 5SU91D31-PK, 5SU91D41-PK		
1	Отсъединяване кабелни жила до 2.5mm ²	бр	48
2	Демонтаж на шуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	12
3	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	16
4	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	9
5	Демонтаж носачи на клеми без запазване за по-нататъшна употреба	бр	3
6	Демонтаж табло до 0,10м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	3
7	Демонтаж на полумуфа от вала на електродвигател със запазване за по-нататъшна употреба	бр	6
8	Отсъединяване на болтови връзки М6 от фундамента на ЕД / без запазване за по-нататъшна употреба /	бр	24
9	Демонтаж на електродвигател с тегло до 30кг от чугунен фундамент	бр	6

Обособена позиция 4 Приложение № I.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
10	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване	кг	200
11	Транспортиране на демонтирани електродвигатели	бр	6
12	Доставка на трифазен асинхронен електродвигател с мощност 1,5kW, съгласно изискванията на Приложение № 13	бр	6
13	Транспортиране на електродвигател до мястото за монтаж	бр	6
14	Поставяне на електродвигател върху чугунен фундамет /Центроването на електродвигателя е задължение на Възложителя/	бр	6
15	Закрепване на електродвигател с болтови връзки М6 към фундамента/Доставка на болтовете е задължение на Изпълнителя/	бр	24
16	Монтаж на полумуфа на ЕД	бр	6
17	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 14	бр	3
18	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 21,2мм	м	16
19	Доставка и монтаж PVC щуцер AD21,2 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	12
20	Направа кабелна разделка и монтаж на термосвиваем шлаух на кабелни жила със сечение до 2,5мм ² /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	48
21	Подсъединяване кабелни жила до 2,5 мм ² с кабелни обувки /Доставката на кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	48
22	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 1м	бр	9
23	Уплътняване кабелни входи и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	24
24	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите PM 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	15
25	Боядисване с автоемайл лак цвят RAL3020 (червен) включително подготовка на основата /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	м ²	6
26	Боядисване с латекс включително подготовка на основата /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м ²	2
27	Измерване на изолационно съпротивление на кабел до 1kV с представяне на протокол	бр	6
28	ПНР на асинхронен двигател 1,5kW, нерегулируем с местно управление	бр	6
XIII	Подмяна на захранващи кабели от 5QE16,26,36W01,02-РК до 5QE16,26,36W01,02 и монтаж на изолатори в 5QE16,26,36W01,02-РК		
1	Отсъединяване кабелни жила до 35 мм ²	бр	144
2	Демонтаж кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	62
3	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	35
4	Демонтаж носачи на клеми без запазване за по-нататъшна употреба	бр	18
5	Демонтаж на щуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	36
6	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	18
7	Доставка и полагане кабел тип H07RN-F 4x25 мм ² по готово кабелно трасе	м	62
8	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 25мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	144
9	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0015 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 4 до 35мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	36

Обособена позиция 4 Приложение № I.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
10	Доставка и монтаж на подпорни изолятори в преходни кутии до 1kV от фибростъкло /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	72
11	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 42,5мм	м	35
12	Доставка и монтаж PVC шуцер AD42,5 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	36
13	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 16мм ² дължина до 1м	бр	18
14	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери до Ф100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	18
15	Измерване на изолационно съпротивление на кабел до 1kV с представяне на протокол	бр	18
XIV	Подмяна табла за управление, защиты и измерване на трансформатори 9GC01 и 9GC02		
1	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	350
2	Демонтаж кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	324
3	Демонтаж на шуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	72
4	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	320
5	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	106
6	Демонтаж табло до 0,25м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	4
7	Демонтаж носачи на клеми без запазване за по-нататъшна употреба	бр	4
8	Изработка и монтаж преходи от бронз с резба М 50х1.5мм	бр	22
9	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 15	бр	2
10	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 16	бр	2
11	Демонтаж уреди за управление и сигнализация със запазване за по-нататъшна употреба	бр	8
12	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20 ⁰ С до +40 ⁰ С, IP 66 със следните характеристики: Въздухо и водно устойчив; устойчив на въздействието на масло, трудно горим; самозагасващ; устойчив на UV лъчения; клас V0 според изискванията на UL94. Големина на тръбата 21.2мм	м	44
13	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20 ⁰ С до +40 ⁰ С, IP 66 със следните характеристики: Въздухо и водно устойчив; устойчив на въздействието на масло, трудно горим; самозагасващ; устойчив на UV лъчения; клас V0 според изискванията на UL94. Големина на тръбата 28.5мм	м	286
14	Укрепване на PVC шлаух със скоби по желязна конструкция /Доставката на скобите е задължение на Изпълнителя/	бр	120
15	Доставка и монтаж PVC шуцер RQG 1, AD 21,2, М 20 x 1,5; осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух.	бр	12
16	Доставка и монтаж PVC шуцер AD21,2 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	22
17	Доставка и монтаж PVC шуцер AD28,5 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	8

Обособена позиция 4 Приложение № I.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
18	Доставка и полагане кабел тип СБВн/А 5х4мм ² открито по стоманена конструкция в PVC шлаух (без доставка на шлаух)	м	104
19	Доставка и полагане кабел тип СБВн/А 4х2,5мм ² открито по стоманена конструкция в PVC шлаух (без доставка на шлаух)	м	178
20	Доставка и полагане кабел тип СБВн/А 4х1,5мм ² открито по стоманена конструкция в PVC шлаух (без доставка на шлаух)	м	40
21	Монтаж уреди за управление и сигнализация /Доставката е задължение на Възложителя/	бр	4
22	Направа кабелна разделка и маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	40
23	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	60
24	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	362
25	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери до Ф100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	8
26	Уплътняване кабелни входове и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	96
27	Изработка и монтаж на желязна конструкция, включително грундиране и боядисване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	20
28	Изграждане кабелно трасе отцинкована тръба 3/4" /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	10
29	Изолiranje на изведени в резерв жила посредством капи /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	88
30	Измерване на изолационно съпротивление на кабел до 1kV с представяне на протокол	бр	40
31	Измерване на преходно съпротивление на неподвижни контактни съединения /до 30 точки/	бр	4
32	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 0,5м	бр	12
33	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 12 км	кг	40
XV	Монтиране на шкаф за ЕКТ на трансформатори 5BT01, 5BT02, BT05 и BT06		
1	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	100
2	Демонтаж кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	24
3	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	4
4	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 17	бр	4
5	Демонтаж уреди за управление и сигнализация със запазване за по-нататъшна употреба	бр	8
6	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20°C до +40°C, IP 66 със следните характеристики: Въздухо и водно устойчив; устойчив на въздействието на масло, трудно горим; самозагасващ; устойчив на UV лъчения; клас V0 според изискванията на UL94. Големината на тръбата 21.2мм	м	4
7	Доставка и монтаж PVC щуцер RQG 1, AD 21,2, M 20 x 1,5; осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух.	бр	3

Обособена позиция 4 Приложение № 1.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
8	Доставка и полагане кабел тип СВВн/А 4х1,5мм ² открито по стоманена конструкция в PVC шлаух (без доставка на шлаух)	м	40
9	Монтаж уреди за управление и сигнализация /Доставката е задължение на Възложителя/	бр	8
10	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	12
11	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	100
12	Уплътняване кабелни входове и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	28
13	Изработка и монтаж на желязна конструкция, включително грундиране и боядисване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	8
14	Изолиране на изведени в резерв жила посредством капи /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	40
15	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 1м	бр	8
XVI	Годмяна на напрежениви трансформатори в килия 1 на секции 5BA, 5BB, 5BC и 5BD		
1	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	144
2	Демонтаж кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	44
3	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	20
4	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	16
5	Изработка и монтаж преходи от бронз с резба М 50х1.5мм	бр	12
6	Демонтаж напреженов трансформатор	бр	12
7	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от висок устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20°С до +40°С, IP 66 със следните характеристики: Въздухо и водно устойчив; устойчив на въздействието на масло, трудно горим; самозагасващ; устойчив на UV лъчения; клас V0 според изискванията на UL94. Големината на тръбата 21.2мм	м	24
8	Укрепване на PVC шлаух със скоби по желязна конструкция /Доставката на скобите е задължение на Изпълнителя/	бр	40
9	Доставка и монтаж PVC щуцер AD21,2 осигурец с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	20
10	Доставка и полагане кабел тип СВВн/А 7х2,5мм ² открито по стоманена конструкция в PVC шлаух (без доставка на шлаух)	м	20
11	Монтаж напреженов трансформатор /Доставката е задължение на Възложителя/	бр	12
12	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	8
13	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	144
14	Уплътняване кабелни входове и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	20
15	Изработка и монтаж на желязна конструкция, включително грундиране и боядисване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	16
16	Изолиране на изведени в резерв жила посредством капи /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	40

Обособена позиция 4 Приложение № 1.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
17	Измерване на изолационно съпротивление на кабел до 1kV с представяне на протокол	бр	8
18	Измерване на преходно съпротивление на неподвижни контактни съединения /до 30 точки/	бр	4
19	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 1м	бр	20
20	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 12 км	кг	640
XVII	Подмяна на табла с технологични наименования 5HQ02,5HQ03,5HQ04,5HQ05		
1	Отсъединяване кабелни жила до 1.5мм ²	бр	160
2	Демонтаж табло до 2м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	4
3	Демонтаж уреди за управление и сигнализация със запазване за по-нататъшна употреба	бр	56
4	Демонтаж носачи на клеми без запазване за по-нататъшна употреба	бр	8
5	Отсъединяване от съществуващ заземителен контур	бр	4
6	Доставка и монтаж на табла съгласно изискванията на Приложение № 18	бр	4
7	Подсъединяване кабелни жила до 1,5мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	160
8	Монтаж уреди за управление и сигнализация /Доставката е задължение на Възложителя/	бр	56
9	Подсъединяване кабелни жила до 2,5мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	432
10	Присъединяване към съществуващ заземителен контур	бр	4
11	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери до Ф100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	12
12	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	52
13	Претрасиране на кабел по кабелни лавици и укрепване	м	127
14	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 12 км	кг	320
15	Възстановяване на подово покритие с дебелина 5см	м ²	2
XVIII	Преместване на табла 5UV66J10÷70, ПК 5UV14D01,02-РК и УҚП 5UV14D01,02-SW в МЗ		
1	Демонтаж табло до 1м ² със запазване за по-нататъшна употреба	бр	7
2	Демонтаж табло до 0,10м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	9
3	Демонтаж табло до 0,25м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	2
4	Отсъединяване кабелни жила до 2.5мм ²	бр	190
5	Отсъединяване кабелни жила до 150 мм ²	бр	186
6	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 150мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	124
7	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 95мм ² с биметални Al-Cu 95мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	8
8	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 35мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	112

Обособена позиция 4 Приложение № 1.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
9	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2,5мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	190
10	Доставка и полагане кабел тип H07RN-F 450/750V 4x35мм ² по готово кабелно трасе	м	180
11	Доставка и полагане кабел тип H07RN-F 4x50мм ² по готово кабелно трасе	м	20
12	Доставка и полагане кабел тип СБВн/А 4x95мм ² по готово метално кабелно трасе	м	15
13	Доставка и полагане кабел тип СБВн/А 4x120мм ² по готово метално кабелно трасе	м	80
14	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0031-L12 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 25 до 70мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	32
15	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0047-L12 за ниско напрежение до 1 kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 50 до 150мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	27
16	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	52
17	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 54,5мм	м	57
18	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 42,5мм	м	30
19	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 21,2мм	м	20
20	Доставка и монтаж PVC шуцер AD54,5 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	24
21	Доставка и монтаж PVC шуцер AD42,5 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	16
22	Доставка и монтаж PVC шуцер AD21,2 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	7
23	Доставка и монтаж DIN шина	м	1
24	Доставка и монтаж на редови клеми за еврoшина WDU-2,5мм ²	бр	35
25	Доставка и монтаж на NO контакт за бутон за пуск	бр	30
26	Доставка и полагане кабел тип СБВн/А 7x1.5мм ² по готово кабелно трасе	м	150
27	Претрасиране на кабел по кабелни лавици и укрепване	м	150
28	Изграждане метално кабелно трасе от метален канал перфориран 200/100мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	10
29	Изграждане метално кабелно трасе от метален канал перфориран 500/200мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	35
30	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	9
31	Демонтаж на метална конструкция без запазване за по-нататъшна употреба	кг	205
32	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 19	бр	9
33	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 25мм ² дължина до 1м	бр	11
34	Уплътняване кабелни входи и изходи със силикон HILTI - черен /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	86
35	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	90

Обособена позиция 4 Приложение № I.1

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
36	Изработка и монтаж на желязна конструкция, включително грундиране и боядисване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	135
37	Монтаж табло до 0,10 м ² /Доставката на таблото е задължение на Възложителя/	бр	2
38	Монтаж табло до 0,25 м ² /Доставката на таблото е задължение на Възложителя/	бр	2
39	Монтаж табло до 1м ² /Доставката на таблото е задължение на Възложителя/	бр	7
40	Блажно боядисване по метал с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата /Доставката на боята е задължение на Изпълнителя/	м ²	5
41	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 12 км	кг	250
42	Измерване на изолационно съпротивление на кабел до 1kV с представяне на протокол	бр	75
43	ПНР на асинхронен двигател с пускане звезда-триъгълник, нерегулируем с централизирано управление	бр	7
44	Изграждане кабелно трасе от поцинкована тръба 3/4" /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	10

КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА

Обем дейности на цех ЕО за ПГР-2018, 6ЕБ

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
I	Подмяна преходни кутии (ПК) в Контролирана зона (КЗ) с технологични наименования 6TL50D01-PK; 6TL50D02-PK; 6TL09D01-PK; 6TL09D02-PK; 6TA20D01-PK; 6TA20D02-PK; 6TS14W01-PK; 6TS14W02-PK; 6TS15W01-PK; 6TS15W02-PK; 6VE30D01-PK; 6TB30D04-PK; 6TB30D05-PK; 6TK21D01-PK; 6TK22D01-PK; 6TK23D01-PK; 6TF31D01-PK1; 6TF31D01-PK2; 6TF32D01-PK1; 6TF32D01-PK2; 6TF33D01-PK1; 6TF33D01-PK2; 6TL21D03-PK1; 6TL21D03-PK2		
1	Демонтаж табло до 0,10м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	6
2	Демонтаж табло до 0,25м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	18
3	Демонтаж на щуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	48
4	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	56
5	Отсъединяване кабелни жила до 16 мм ²	бр	25
6	Отсъединяване кабелни жила до 50 мм ²	бр	20
7	Отсъединяване кабелни жила до 95 мм ²	бр	59
8	Отсъединяване кабелни жила до 120 мм ²	бр	32
9	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	66
10	Демонтаж носачи на клеми без запазване за по-нататъшна употреба	бр	17
11	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	25
12	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 20	бр	6
13	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 21	бр	18
14	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 4мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	40
15	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	16
16	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 16мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	25
17	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 50мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	20
18	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 70мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	35
19	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 95мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	24
20	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 120мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	32
21	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 21,2мм	м	10
22	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 28,5мм	м	22

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
23	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 54,5мм	м	13
24	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 70мм	м	23
25	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0015 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 4 до 35мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	6
26	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0031-L12 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 25 до 70мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	20
27	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0047-L12 за ниско напрежение до 1 kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 50 до 150мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	14
28	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 1м	бр	3
29	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 1м	бр	12
30	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 10мм ² дължина до 1м	бр	12
31	Уплътняване кабелни входове и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	48
32	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на маркиите за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	48
33	Боядисване с епоксиден лак включително подготовка на основата /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м ²	5
34	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	45
II	Подмяна преходни кутии (ПК) в АО с технологични наименования 6UV10D04; 6UV10D05; 6UV10D06; 6UV10D01; 6UV10D02; 6UV10D03; 6UV11D01; 6UV12D02; 6UV48D02; 6TL45D01; 6TL45D02; 6TL41D01; 6TL41D03; 6TL41D05; 6UV44D01; 6UV45D01; 6TL46D01; 6TL46D02; 6UV47D03; 6UV47D04; 6UV50D01; 6UV50D02; 6UV53D01; 6UV33D01; 6UV37D03; 6UV37D04; 6UV57D06; 6UV57D03; 6UV57D04; 6UV57D05; 6UV37D01; 6UV37D02; 6UV57D01; 6UV57D02		
1	Демонтаж табло до 0,10м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	21
2	Демонтаж табло до 0,25м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	13
3	Демонтаж на щуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	23
4	Демонтаж на щуцери със запазване за по-нататъшна употреба	бр	45
5	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	88
6	Отсъединяване кабелни жила до 16 мм ²	бр	90
7	Отсъединяване кабелни жила до 35 мм ²	бр	53
8	Отсъединяване кабелни жила до 95 мм ²	бр	26
9	Отсъединяване кабелни жила до 95 мм ²	бр	9
10	Отсъединяване кабелни жила до 120 мм ²	бр	6
11	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	45
12	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	43
13	Демонтаж автоматичен прекъсвач без запазване за по-нататъшна употреба	бр	7
14	Демонтаж витлови предпазители без запазване за по-нататъшна употреба	бр	21
15	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 22	бр	13

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
16	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 23	бр	17
17	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 24	бр	4
18	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	46
19	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 10мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	38
20	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 16мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	3
21	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 25мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	20
22	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 35мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	11
23	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 50мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	12
24	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 70мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	6
25	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с биметални Al-Cu 6мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	45
26	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 10мм ² с биметални Al-Cu 10мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	39
27	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 16мм ² с биметални Al-Cu 16мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	7
28	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 25мм ² с биметални Al-Cu 25мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	4
29	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 35мм ² с биметални Al-Cu 35мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	18
30	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 50мм ² с биметални Al-Cu 50мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	6
31	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 70мм ² с биметални Al-Cu 70мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	2
32	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 95мм ² с биметални Al-Cu 95мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	9
33	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 120мм ² с биметални Al-Cu 120мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	6
34	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 1м	бр	18
35	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 10мм ² дължина до 1м	бр	4
36	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 16мм ² дължина до 1м	бр	6

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
37	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 25мм ² , дължина до 1м	бр	6
38	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0015 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 4 до 35мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	34
39	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0031-L12 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 25 до 70мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	7
40	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0047-L12 за ниско напрежение до 1 kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 50 до 150мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	5
41	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 28,5мм	м	20
42	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 34,5мм	м	8
43	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 42,5мм	м	15
44	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 54,5мм	м	8
45	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	68
46	Уплътняване кабелни входове и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	68
47	Боядисване с латекс включително подготовка на основата /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м ²	1
48	Блажно боядисване по метал с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата /Доставката на боята е задължение на Изпълнителя/	м ²	3
49	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	115
III	Подмяна преходни кутии (ПК) в ЦПС4 с технологични наименования 6UJ83D01; 6UJ84D02		
1	Демонтаж табло до 0,25м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	2
2	Демонтаж на щуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	4
3	Отсъединяване кабелни жила до 50 мм ²	бр	16
4	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	3
5	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	2
6	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 25	бр	2
7	Прозвняване и подсъединяване кабелни жила до 50мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	16
8	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 42,5мм	м	4
9	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² , дължина до 1м	бр	2
10	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0031-L12 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 25 до 70мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	4
11	Уплътняване кабелни входове и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	4
12	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	4

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
13	Блажно боядисване по метал с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата /Доставката на боята е задължение на Изпълнителя/	м ²	1
14	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	4
IV	Подмяна преходни кутии (ПК) в 6GV, 6GW и 6GX с технологични наименования 6GW01D01-ПК; 6QC21D01-ПК; 6UW79D82-ПК; 6QD23D01-ПК		
1	Демонтаж табло до 0,10м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	4
2	Демонтаж на щуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	9
3	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	42
4	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	6
5	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	8
6	Демонтаж носачи на клеми без запазване за по-нататъшна употреба	бр	6
7	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 26	бр	4
8	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2,5мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	42
9	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 21,2мм	м	6
10	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВБА2 6мм ² дължина до 1м	бр	4
11	Уплътняване кабелни входове и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	9
12	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите PM 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	9
13	Блажно боядисване по метал с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата /Доставката на боята е задължение на Изпълнителя/	м ²	1
14	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	4
V	Подмяна преходни кутии (ПК) в M3 с технологични наименования 6RW51D11-ПК; 6RW51D12-ПК; 6RW52D11-ПК; 6RW52D12-ПК; 6UV67D13-ПК; 6UV67D14-ПК; 6UV67D15-ПК; 6RW51D21-ПК; 6RW52D21-ПК; ПК до 6FM03		
1	Демонтаж табло до 0,25м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	10
2	Демонтаж на щуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	20
3	Отсъединяване кабелни жила до 35 мм ²	бр	15
4	Отсъединяване кабелни жила до 95 мм ²	бр	45
5	Отсъединяване кабелни жила до 95 мм ²	бр	12
6	Отсъединяване кабелни жила до 120 мм ²	бр	3
7	Отсъединяване кабелни жила до 185 мм ²	бр	9
8	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	14
9	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	21
10	Демонтаж изолатори без запазване за по-нататъшна употреба	бр	30
11	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 27	бр	10
12	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 25мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	6

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
13	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 35мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	3
14	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 50мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	18
15	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 95мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	9
16	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 120мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	3
17	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 185мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	9
18	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 25мм ² с биметални Al-Cu 25мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	9
19	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 50мм ² с биметални Al-Cu 50мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	27
20	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 42,5мм	м	11
21	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 54,5мм	м	3
22	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0031-L12 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 25 до 70мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	13
23	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0047-L12 за ниско напрежение до 1 kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 50 до 150мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	3
24	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 1м	бр	4
25	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 10мм ² дължина до 1м	бр	6
26	Уплътняване кабелни входове и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	22
27	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	21
28	Блажно боядисване по метал с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата /Доставката на боята е задължение на Изпълнителя/	м ²	2
29	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	13
VI	Привеждане на осветителна инсталация и контактна мрежа в експлоатационен вид с цел осигуряване безопасни условия на работа в помещения на Реакторно отделение, Електро Техническа Етажерка, Машинна Зала и Централна помпена станция (РО; ЕТУ; МЗ; ДГС; ЦПС-4)		
1	Демонтаж на метална конструкция без запазване за по-нататъшна употреба	кг	48
2	Демонтаж кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	105
3	Отсъединяване кабелни жила до 2.5мм ²	бр	784
4	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2,5мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	784

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
5	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	186
6	Демонтаж на щуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	490
7	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 15,8мм	м	210
8	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 21,2мм	м	310
9	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 34,5мм	м	90
10	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 54,5мм	м	45
11	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 42,5мм	м	54
12	Доставка и монтаж PVC щуцер AD15,8 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	181
13	Доставка и монтаж PVC щуцер AD21,2 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	270
14	Доставка и монтаж PVC щуцер AD34,5 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	33
15	Доставка и монтаж PVC щуцер AD54,5 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	19
16	Доставка и монтаж PVC щуцер AD42,5 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	28
17	Изграждане кабелно трасе от PVC канал 20/20мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	165
18	Доставка и полагане кабел тип NYF-FR 4x2.5мм ² открито по бетон	м	93
19	Доставка и полагане кабел тип NYF-FR 4x1,5мм ² по готово кабелно трасе	м	121
20	Демонтаж ключ осветление без запазване за по-нататъшна употреба	бр	64
21	Доставка и монтаж ключ осветление тип ПКМ - 16А/ 220V схема 1	бр	27
22	Доставка и монтаж на пакетен ключ за осветление 220V/25А открита инсталация	бр	16
23	Демонтаж контакт открита инсталация без запазване за по-нататъшна употреба	бр	41
24	Доставка и монтаж контакт 220V/16А открита инсталация	бр	27
25	Доставка и монтаж контакт трифазен 380V/25А открита инсталация	бр	15
26	Демонтаж разклонителна кутия ПКМ без запазване за по-нататъшна употреба	бр	43
27	Доставка и монтаж на разклонителна кутия тип ПКМ с размери 80/80мм	бр	43
28	Отсъединяване кабелни жила до 1.5мм ²	бр	1 258
29	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 1.5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - РА+1/21 е задължение на Изпълнителя/	бр	1 258
30	Демонтаж на ПВ без запазване за по-нататъшна употреба	бр	8
31	Доставка и монтаж на стена на ПВ 16А 380V (бобина 220V)	бр	4
32	Доставка и монтаж на стена на ПВ 25А 380V (бобина 220V)	бр	4
33	Отсъединяване кабелни жила до 16 мм ²	бр	75
34	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 10мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	75
35	Демонтаж на осветителни тела без запазване за по-нататъшна употреба	бр	75

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
36	Доставка и монтаж на осветителни тела 2x18W, бяла дневна светлина с размери L=60мм; Ф=26мм - IP65, Тяло и светлоразсейвател от поликарбонат. Светлоразсейвателя да се прикрепва към тялото посредством панти, а не клипсове, фасунги от поликарбонат, Електрическа схема ЕПРА захранващо напрежение 240V AC;DC-(EN60928;EN60929; EN60924; EN60925;600-3-2; EN61547; EN55015;EN55022), уплътнения полиуретанов пенопласт с дълъг живот, рефлектор- да се монтира към основният корпус без инструменти (чрез завъртане на езичето на 90°), боядисан с боя с голямо електрическо съпротивление, превключващ предпазител-локализиращ дефектиралата лампа с цел осигуряване гладка и постоянна работа на цялата осветителна система, максимална температура- на вътрешната повърхност на корпуса 100°, темп. класТ4(135°)	бр	15
37	Доставка и монтаж на осветителни тела 2x58 W: Осветително тяло открита шина с противопрашна фасунга 2X58 W – IP40: Тяло и капак-бондирана студено валцована стомана .Боядисани с бяла епоксидно-полиестерна боя с прахово нанасяне. Капакът да се монтира на тялото с перчати гайки. Фасунги- от поликарбонат, монтирани на тялото с предпазна скоба, комплектовани с меки гайки за осигуряване на ефективно уплътнение. Електрическа схема- конвенционален баласт (EN60920/921) и стартер. Стартерите да се подменят без демонтаж на предпазният капак и да са монтирани от двете страни на тялото. Уплътнения-полиуретанова смола между тялото и капака,гума между фасунгите и осв. тяло. Максимална температура- на вътрешната повърхност на корпуса 90°, темп. класТ4(135°). Луминесцентни лампи-2 броя 58W бяла дневна светлина с размери L=1500мм; Ф=26мм Присъединителни размери – D=800мм Допълнителни аксесоари – Метален рефлектор със странични капацити от поликарбонат	бр	25
38	Доставка и монтаж на осветителни тела 2x36 W- открита шина с противопрашна фасунга – IP40: Тяло и капак- бондирана студено валцована стомана .Боядисани с бяла епоксидно-полиестерна боя с прахово нанасяне. Капакът да се монтира на тялото с перчати гайки. Фасунги- от поликарбонат, монтирани на тялото с предпазна скоба, комплектовани с меки гайки за осигуряване на ефективно уплътнение. Електрическа схема- конвенционален баласт (EN60920/921) и стартер. Стартерите да се подменят без демонтаж на предпазният капак и да са монтирани от двете страни на тялото. Уплътнения-полиуретанова смола между тялото и капака,гума между фасунгите и осв. тяло. Максимална температура- на вътрешната повърхност на корпуса 90°, темп. класТ4(135°). Луминесцентни лампи-2 броя 36W бяла дневна светлина с размери L=120мм; Ф=26мм Присъединителни размери – D=800мм	бр	35
39	Изолiranje на изведени в резерв жила посредством капи /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	137
40	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	270
41	Демонтаж на луминесцентни лампи без запазване за по-нататъшна употреба	бр	1 585
42	Демонтаж на фасунги без запазване за по-нататъшна употреба	бр	923
43	Доставка и монтаж на фасунги за стартери, за луминесцентни лампи	бр	225

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
44	Доставка и монтаж на фасунги тип 2G11	бр	361
45	Доставка и монтаж на фасунги тип G13	бр	337
46	Доставка и полагане на проводник тип ПВА-1, за монтаж в осветителни тела, сечение 1мм2	м	299
47	Доставка и монтаж на лампа (тръба) флуоресцентна U=230-240V; Мощност P=36W; Спектър 865; Фасунга тип G13; Цветова температура Daylight 6500K; Енергиен клас A; Светлинен поток минимум 3250lm; Индекс на цветопрераждане Ra: 85; Живот: минимум 20000 часа при работа с електронно запалване с топъл старт и минимум 15000 часа при работа с електромагнитно запалване, Съдържание на живак: <3mg, Lтръб=1199,4мм, Dmax = от 26 до 28мм	бр	696
48	Доставка и монтаж на лампа (тръба) флуоресцентна U=230-240V; Мощност P=58W; Спектър 865; Фасунга тип G13; Цветова температура Daylight 6500K; Енергиен клас A; Светлинен поток минимум 5000lm; Индекс на цветопрераждане Ra: 85; Живот: минимум 20000 часа при работа с електронно запалване с топъл старт и минимум 15000 часа при работа с електромагнитно запалване, Съдържание на живак: <3mg, Lтръб=1500мм, Dmax = от 26 до 28мм	бр	276
49	Доставка и монтаж на лампа (тръба) флуоресцентна U=230-240V; Мощност P=18W; Спектър 865; Фасунга тип G13; Цветова температура Daylight 6500K; Енергиен клас A; Светлинен поток минимум 1300lm; Индекс на цветопрераждане Ra: 85; Живот: минимум 20000 часа при работа с електронно запалване с топъл старт и минимум 15000 часа при работа с електромагнитно запалване, Съдържание на живак: <3mg, Lтръб=589,8мм, Dmax = от 26 до 28мм	бр	296
50	Демонтаж на електронно нускова апаратура за луминесцентни лампи без запазване за по-нататъшна употреба	бр	145
51	Доставка и монтаж на баласт високочестотен електронен, 2x36W, за прав и променлив ток, за осветител флуоресцентен, енергоспестяващ клас A2, Регулиране на осветеността: не, живот минимум 50000 часа, метод на запалване: топъл старт, време на запалване <1s, брой превключвания на лампите >20000, Uзахр= 220-240V (+/- 10%) 50/60Hz, работа при постоянен DC ток 198V - 254V, автоматично спиране на схемата ако лампата не светне след 5 секунди и автоматичен рестарт след подмяна на лампата, условия на работа от -25°C до 50°C; Tmax.раб. = 75°C	бр	75
52	Доставка и монтаж на баласт високочестотен електронен, 2x18W, за прав и променлив ток, за осветител флуоресцентен, енергоспестяващ клас A2, Регулиране на осветеността: не, живот минимум 50000 часа, метод на запалване: топъл старт, време на запалване <1s, брой превключвания на лампите >20000, Uзахр= 220-240V (+/- 10%) 50/60Hz, работа при постоянен DC ток 198V - 254V, автоматично спиране на схемата ако лампата не светне след 5 секунди и автоматичен рестарт след подмяна на лампата, усл. на работа от -25°C до 50°C; Tmax.раб.= 75°C	бр	43
53	Доставка и монтаж на баласт високочестотен електронен, 2x58W, за прав и променлив ток, за осветител флуоресцентен, енергоспестяващ клас A2, Регулиране на осветеността: не, живот минимум 50000 часа, метод на запалване: топъл старт, време на запалване <1s, брой превключвания на лампите >20000, Uзахр= 220-240V (+/- 10%) 50/60Hz, работата при постоянен DC ток 198V - 254V, автоматично спиране на схемата ако лампата не светне след 5 секунди и автоматичен рестарт след подмяна на лампата, условия на работа от -25°C до 50°C, Tmax.раб.= 75°C	бр	27
54	Демонтаж на дросели без запазване за по-нататъшна употреба	бр	308
55	Доставка и монтаж на дросел за луминесцентна лампа 18W, напрежение 230V	бр	53

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
56	Доставка и монтаж на дросел за луминесцентна лампа 58W, напрежение 230V	бр	45
57	Доставка и монтаж на дросел за луминесцентна лампа 36W, напрежение 230V	бр	211
58	Демонтаж на стартери за луминесцентни лампи без запазване за по-нататъшна употреба	бр	1 588
59	Доставка и монтаж на стартер за флуоресцентна лампа с мощност 4-65W, температурен обхват от -20°C до +80°C, живот: минимум 60000 цикъла на превключване при индуктивна верига и минимум 20000 цикъла на превключване при капацитивна верига, полезен живот: минимум 10 години за индуктивна верига и минимум 4 години за капацитивна верига, U=220-240V 50/60Hz, живот в съответствие с IEC155 (време на превключване: 1минута, 30сек. включено, 30сек. изключено) минимум 6000 цикъла	бр	951
60	Доставка и монтаж на стартер за флуоресцентна лампа с мощност 4-22W, температурен обхват от -20°C до +80°C, живот: минимум 60000 цикъла на превключване при индуктивна верига и минимум 20000 цикъла на превключване при капацитивна верига, полезен живот: минимум 10 години за индуктивна верига и минимум 4 години за капацитивна верига, U=220-240V 50/60Hz, живот в съответствие с IEC155 (време на превключване: 1минута, 30сек. включено, 30сек. изключено) минимум 6000 цикъла	бр	637
61	Доставка и монтаж на допълнителни аксесоари за осветителни тела открита щина 2x58W, метален рефлектор със странични капацити от поликарбонат	бр	3
62	Демонтаж на метален рефлектор със странични капацити без запазване за по-нататъшна употреба	бр	3
63	Доставка и монтаж на лампа флуоресцентна, компактна двустволна 4pin, U=220-240V, мощност P=36W, фасунга тип 2G11, Спектър 865, енергиен клас A, светлинен поток минимум 2880lm, живот при електронно запалване с топъл старт минимум 20000 часа и минимум 15000 часа при работа с електромагнитно запалване, цвят температура минимум 6000K, Dimming: да;	бр	318
64	Доставка и монтаж на EURO щепсел трифазен 380V/25A	бр	2
65	Доставка и монтаж контакт EURO трифазен 380V/25A открита инсталация	бр	2
66	Боядисване с латекс включително подготовка на основата /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м²	32
67	Демонтаж на лампа с нажежаема спирава без запазване за по-нататъшна употреба	бр	70
68	Доставка и монтаж на лампа светодиодна LED, мощност 12W, ресурс (живот) минимум 15000 часа, с широк ъгъл на излъчваната светлина, цвят температура минимум 3000K, цокъл E27, светлинен поток минимум 800 lm, напрежение Un 220-240V	бр	70
69	Демонтаж на осветителни тела на вентилационна тръба (на височина до 150м) без запазване за по-нататъшна употреба	бр	5
70	Доставка и монтаж на сигнално единично осветително тяло с LED технология, дълъг живот до 100000h, 240V/AC-50Hz, основен корпус ф147мм, височина h=283,1мм, оптична леща от червено стъкло, осигуряваща видимост на 360°, крепящ пръстен от неръждаема стомана с коригиращ болт, система състояща се от три диода LED насочени във възходяща посока, 8 двойки червени диоди насочени във всички страни и монтирани на осмоъгълен алуминиев стълб, коризонно устойчива лампа, елементи и корпус, самостоятелно отделение на кабелите, главина за монтиране 1", да работи в режим на постоянно светене, ударо и вибрационно устойчива, тествано по метод AC150/5345-43E за авио предупредителни съоръжения (работа на височина до 150м)	бр	5

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
71	Уплътняване на алуминиеви разклонителни кутии с размер до ф100мм, със сертифициран водозащитен и устойчив на атмосферни влияния силикон (работа на височина до 150м) /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	20
72	Демонтаж капак на алуминиева разклонителна кутия с размер до ф100мм (работа на височина до 150м) със запазване за по нататъшна употреба	бр	20
73	Монтаж на капак на разклонителна кутия с размер до ф100мм, работа на височина до 150м	бр	20
74	Преизолиране на кабелни жила до 6мм ² , с електроизолационен материал Scotch, работа на височина до 150м /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	160
75	Доставка и монтаж на ключ пакетен 380V/25A открита инсталация, схема 1	бр	13
76	Доставка и монтаж на ключ пакетен 380V/25A открита инсталация; схема 6	бр	8
77	Подсъединяване кабелни жила до 1,5мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	1 455
78	Демонтаж на живачни лампи без запазване за по-нататъшна употреба	бр	125
79	Доставка и монтаж на лампа метал-халогенна с тръбовиден балон, мощност 230W, фасунга E40, светлинен поток не по-малко от 21500lm, цетова температура не по-малко от 4200K, дължина, не по-голяма от 260мм, минимални работни часове >18000h, захранващо Un в диапазон от 220 до 240V, Umin на запалване 198 V	бр	50
80	Доставка и монтаж на лампа метал-халогенна с тръбовиден балон, мощност 360W, фасунга E40, светлинен поток не по-малко от 36000lm, цетова температура не по-малко от 4200K, дължина, не по-голяма от 260мм, минимални работни часове >18000h, захранващо Un в диапазон от 220 до 240V, Umin на запалване 198 V	бр	75
81	Доставка и монтаж на дросели за лампа метал-халогенна с тръбовиден балон, мощност 360W	бр	75
82	Доставка и монтаж на дросели за лампа метал-халогенна с тръбовиден балон, мощност 230W	бр	50
83	Демонтаж на фасунги E40 без запазване за по-нататъшна употреба	бр	14
84	Доставка и монтаж на фасунги E40	бр	14
85	Доставка и монтаж на запалително устройство за метал-халогенна лампа с тръбовиден балон, мощност 360W	бр	75
86	Доставка и монтаж на запалително устройство за метал-халогенна лампа с тръбовиден балон, мощност 230W	бр	50
87	Отсъединяване кабелни жила до 2.5мм ²	бр	1 125
88	Подсъединяване кабелни жила до 2,5мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	1 125
VII	Дейности по привеждане на КСК в Реакторно отделение, Машинна зала и Апаратно отделение в съответствие с критериите на WANO		
1	Почистване кабелни лавици от отпадъци	кг	280
2	Изграждане кабелно трасе от PVC канал 15/10мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	122
3	Изграждане метално кабелно трасе от метален канал перфориран 100/100мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	47
4	Демонтаж тръбно кабелно трасе без запазване за по нататъшна употреба	м	63

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
5	Изолиране изведени в резерв кабели с диаметър до 30мм посредством капи /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	120
6	Изолиране изведени в резерв кабели с диаметър от 30мм до 60мм посредством капи /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	41
7	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	251
8	Демонтаж кабел със средно тегло 1кг/м чрез изрязване. /Дейността има за цел да се демонтират изведените в резерв кабели чрез придърпване по кабелните лавици и смъкване в кабелните шахти по трасето и последващо подреждане на кабелите в експлоатация/	м	418
9	Уплътняване кабелни входове и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	221
10	Изграждане кабелно трасе от цинкована тръба 3/4" /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	98
11	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	791
12	Отсъединяване кабелни жила до 16 мм ²	бр	56
13	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 16мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	56
14	Претрасиране на кабел по кабелни лавици и укрепване	м	210
15	Изграждане вертикална противопожарна преграда с размери 0.6x0.5 м. с граници на пожароустойчивост t = 30 min. /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	8
16	Изграждане метално кабелно трасе от метален канал перфориран 500/200мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	36
17	Изграждане кабелно трасе от PVC канал 20/20мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	174
18	Преподреждане кабели по кабелни лавици и укрепване	м	910
19	Изработка и монтаж капаци за кабелни кораби с грундиране и боядисване /Доставката на болтове, гайки и шайби е задължение на Изпълнителя/	м ²	217
20	Закапачване на кабелни кораби при налични капаци /Доставката на болтове, гайки и шайби е задължение на Изпълнителя/	м	110
21	Демонтаж на метална конструкция без запазване за по-нататъшна употреба	кг	1 300
22	Изработка и монтаж на желязна конструкция, включително грундиране и боядисване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	188
23	Понишаване метална повърхност на кабелни кораби от ръжда, надписи, номерации и налични стикери с последващо боядисване с боя RAL7032 /Доставката на болтове, гайки и шайби е задължение на Изпълнителя/	м ²	221
24	Затваряне отвори до Ф=30 мм с ламарина /дебелина 1мм / и течен метал включително китосване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	13
25	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	63
26	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	63
27	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	100

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
28	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 1м	бр	48
29	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 10мм ² дължина до 1м	бр.	35
30	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 25мм ² дължина до 1м	бр	18
31	Ръчно натоварване и разтоварване отпадъци на транспорт и извозване на 15 км	кг	1 580
32	Изграждане на заземителен контур от цинкована шина 40/4мм с грундиране и боядисване / Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	68
33	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	124
34	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 21,2мм	м	153
35	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 28,5мм	м	119
36	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 34,5мм	м	80
37	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 42,5мм	м	51
38	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 54,5мм	м	35
39	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0031-L12 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 25 до 70мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	10
40	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0047-L12 за ниско напрежение до 1 kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 50 до 150мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	7
41	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0015 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 4 до 35мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	9
42	Отсъединяване кабелни жила до 95 мм ²	бр	35
43	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 95мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - РА+1/21 е задължение на Изпълнителя/	бр	35
44	Отсъединяване кабелни жила до 150 мм ²	бр	24
45	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 150мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - РА+1/21 е задължение на Изпълнителя/	бр	24
46	Демонтаж на клемна съединителна без запазване за по-нататъшна употреба	бр	26
47	Доставка и монтаж на клемна съединителна за размер на кабела от 35-150мм ² , монтаж на DIN шина тип NS 35/7.5	бр	8
48	Доставка и монтаж на клемна съединителна за размер на кабела от 25-95мм ² , монтаж на DIN шина тип NS 35/7.5	бр	8
49	Доставка и монтаж на клемна съединителна за размер на кабела от 0.5-6мм ² , монтаж на DIN шина тип NS 35/7.5	бр	10
50	Изработка и монтаж на основни стикери за маркиране на кабелни трасета с размери 150мм x 101.6мм, включително подготовка на основата преди залепване /Доставката на лентата самозалепваща, полиестерна е задължение на Изпълнителя/	бр	991
51	Изработка и монтаж на етажни стикери за маркиране на кабелни трасета с размери 40мм x 50мм, включително подготовка на основата преди залепване /Доставката на лентата самозалепваща, полиестерна е задължение на Изпълнителя/	бр	1 604

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
52	Изработка и монтаж на спомагателни стикери за маркиране на кабелни трасета с размери 150мм x 50мм, включително подготовка на основата преди запепване /Доставката на лентата самозалепваща, полиестерна е задължение на Изпълнителя/	бр	1 743
53	Доставка и монтаж на алуминиева ламарина (табелка) с дебелина 1,5мм и с размер 160мм x 120мм, включително подготовка на основата	бр	19
54	Доставка и монтаж на алуминиева ламарина (табелка) с дебелина 1,5мм и с размер 50мм x 60мм, включително подготовка на основата	бр	25
55	Доставка и монтаж на алуминиева ламарина (табелка) с дебелина 1,5мм и с размер 160мм x 60мм, включително подготовка на основата	бр	27
56	Доставка и монтаж на сеизмично квалифицирани перфорирани кабелни трасета с размер Ш200/В100мм / Доставка на крепежни елементи, носещи конструкции и съответната документация за сеизмична устойчивост на кабелните трасета е задължение на Изпълнителя /	м	205
VIII	Дейности по привеждане на КСК в Контролирана зона е съответствие с критериите на WANO		
1	Почистване кабелни лавици от отпадъци	кг	280
2	Изграждане метално кабелно трасе от метален канал перфориран 100/100мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	28
3	Демонтаж тръбно кабелно трасе без запазване за по нататъшна употреба	м	75
4	Изолиране изведени в резерв кабели с диаметър до 30мм посредством капи /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	125
5	Изолиране изведени в резерв кабели с диаметър от 30мм до 60мм посредством капи /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	33
6	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	125
7	Демонтаж кабел със средно тегло 1кг/м чрез изрязване. /Дейността има за цел да се демонтират изведените в резерв кабели чрез придърпване по кабелните лавици и смъкване в кабелните шахти по трасето и последващо подреждане на кабелите в експлоатация/	м	175
8	Уплътняване кабелни входи и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	235
9	Изграждане кабелно трасе от цинкована тръба 3/4" /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	26
10	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	1 200
11	Отсъединяване кабелни жила до 16 мм ²	бр	63
12	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 16мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	63
13	Претрасиране на кабел по кабелни лавици и укрепване	м	560
14	Изграждане метално кабелно трасе от метален канал перфориран 500/200мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	34
15	Преподреждане кабели по кабелни лавици и укрепване	м	364
16	Изработка и монтаж капаци за кабелни кораби с грундиране и боядисване /Доставката на болтове, гайки и шайби е задължение на Изпълнителя/	м ²	214

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
17	Закапачване на кабелни кораби при налични капаци /Доставката на болтове, гайки и шайби е задължение на Изпълнителя/	м	126
18	Демонтаж на метална конструкция без запазване за по-нататъшна употреба	кг	460
19	Изработка и монтаж на желязна конструкция, включително грундиране и боядисване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	460
20	Почистване метална повърхност на кабелни кораби от ръжда, надписи, номерации и налични стикери с последващо боядисване с боя RAL7032 /Доставката на болтове, гайки и шайби е задължение на Изпълнителя/	м ²	80
21	Затваряне отвори до Ф=30 мм с ламарина /дебелина 1 мм / и течен метал включително китосване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	10
22	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	35
23	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	35
24	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	75
25	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 1м	бр	31
26	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 10мм ² дължина до 1м	бр	21
27	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 25мм ² дължина до 1м	бр	24
28	Ръчно натоварване и разтоварване отпадъци на транспорт и извозване на 15 км	кг	280
29	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	326
30	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 21,2мм	м	51
31	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 28,5мм	м	43
32	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 34,5мм	м	42
33	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 70мм	м	59
34	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 90мм	м	48
35	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 42,5мм	м	38
36	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 54,5мм	м	45
37	Боядисване с епоксиден лак включително подготовка на основата /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м ²	245
38	Изработка и монтаж на основни стикери за маркиране на кабелни трасета с размери 150мм x 101.6мм, включително подготовка на основата преди залепване /Доставката на лентата самозалепваща, полиестерна е задължение на Изпълнителя/	бр	2 313
39	Изработка и монтаж на етажни стикери за маркиране на кабелни трасета с размери 40мм x 50мм, включително подготовка на основата преди залепване /Доставката на лентата самозалепваща, полиестерна е задължение на Изпълнителя/	бр	3 742
40	Изработка и монтаж на спомагателни стикери за маркиране на кабелни трасета с размери 150мм x 50мм, включително подготовка на основата преди залепване /Доставката на лентата самозалепваща, полиестерна е задължение на Изпълнителя/	бр	4 066

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
41	Доставка и монтаж на алуминиева ламарина (табелка) с дебелина 1,5мм и с размер 160мм x 120мм, включително подготовка на основата	бр	44
42	Доставка и монтаж на алуминиева ламарина (табелка) с дебелина 1,5мм и с размер 50мм x 60мм, включително подготовка на основата	бр	57
43	Доставка и монтаж на алуминиева ламарина (табелка) с дебелина 1,5мм и с размер 160мм x 60мм, включително подготовка на основата	бр	63
IX	Обмазване на кабели с огнезащитно покритие и уплътняване на кабелни проходки в помещения от системите за безопасност и системи важни за безопасността		
1	Обмазване на кабели с боя за повърхностна огнезащита "Лакотерм ВС-21" /машинно и ръчно/ - /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	м ²	500
2	Разбиване кабелна проходка 600/600 мм	бр	50
3	Оформяне кабелна проходка с размери 600/600мм. подреждане на кабели, и уплътняване със сертифициран огнезащитен състав	бр	50
4	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери до Ф100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	320
5	Уплътняване кабелни проходки двустранно до 150мм със сертифициран огнезащитен състав	бр	620
X	Изграждане на допълнителни конструкции, системи и компоненти участващи в схемите за сигнализация, управление и защита на съоръженията		
1	Изграждане кабелно трасе от цинкована тръба 3/4" /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	16
2	Изграждане метално кабелно трасе от метален канал перфориран 100/100мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	62
3	Доставка и полагане кабел 5x2,5мм ² по готово кабелно трасе	м	458
4	Направа кабелна разделка и маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	16
5	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2,5мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	275
6	Изграждане метално кабелно трасе от метален канал перфориран 500/200мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	51
7	Доставка и монтаж кабелна глава 6kV тип POLT-12D/3x0-H4	бр	5
8	Доставка и монтаж кабелна муфа 6kV тип POLJ-12/3x120-240	бр	5
9	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 21,2мм	м	195
10	Доставка и монтаж PVC щуцер AD21,2 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	333
11	Доставка и монтаж на муфа кабелна съединителна тип POLJ-12/3x120-240 6/10kV, за кабел със сечение от 120 до 240мм ² , с включени винтови съединителни гилзи	бр	1
12	Доставка и монтаж на заземяване безспойково ЕАКТ-1657, 6/10kV; 95-240кв. мм; за закрит монтаж	бр	3
13	Пусково-наладъчни работи - ВВИ на кабел тип СХЕмет, 6/10kV, 3x150/25мм ²	бр	1
14	Отсъединяване кабелни жила до 185мм ²	бр	3

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
15	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 185мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	3
16	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20C до +60C, IP 66 със следните характеристики: Въздухо и водно устойчив; устойчив на въздействието на масло, бензин, киселинни разтвори; трудно горим; самозагасващ; устойчив на UV лъчения; клас V0 според изискванията на UL94. Големината на тръбата AD95	м	5
17	Демонтаж кабел със средно тегло 1кг/м чрез изрязване. /Дейността има за цел да се демонтират изведените в резерв кабели чрез придърпване по кабелните лавици и смъкване в кабелните шахти по трасето и последващо подреждане на кабелите в експлоатация/	м	30
18	Доставка и полагане на кабел тип САХЕмеТ, 6/10kV, 3x185мм ² по готово кабелно трасе	м	30
19	Доставка и полагане кабел тип N2XH 0,6/1 kV 4x50мм ² по готово кабелно трасе	м	67
20	Доставка и полагане кабел тип H07RN-F 4x50мм ² по готово кабелно трасе	м	64
21	Доставка и полагане кабел тип NYF-FR 0,6/1 kV 4x70мм ² по готово кабелно трасе	м	85
22	Доставка и полагане кабел тип NYF-FR 0,6/1 kV 4x16мм ² по готово кабелно трасе	м	78
23	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 16мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	8
24	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 50мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	16
25	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 70мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	8
26	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери до Ф100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	42
XI	Подмяна на амортизирани електрически двигатели (ЕД) и преходни кутии за вентилатори, с технологични позиции 6UV56D01-D, 6UV56D02-D, 6UV56D03-D, 6UV56D04-D, 6UV56D05-D, 6UV56D06-D, 6UV56D01-PK, 6UV56D02-PK, 6UV56D05-PK, 6UV56D06-PK		
1	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	72
2	Демонтаж на щупери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	14
3	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	40
4	Демонтаж кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	30
5	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	10
6	Демонтаж изолатори без запазване за по-нататъшна употреба	бр	16
7	Демонтаж табло до 0,10м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	4
8	Демонтаж на ремъчна шайба от вала на електродвигател със запазване за по-нататъшна употреба	бр	6
9	Отсъединяване на болтови връзки М8 от метална шейна в бетон на ЕД / без запазване за по-нататъшна употреба /	бр	24
10	Демонтаж на електродвигател с тегло до 60кг от метална шейна в бетон	бр	6

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
11	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване	кг	400
12	Транспортиране на демонтирани електродвигатели	бр	6
13	Доставка на трифазен асинхронен електродвигател с мощност 7,5kW съгласно изискванията на Приложение № 41	бр	6
14	Транспортиране на електродвигател до мястото за монтаж	бр	6
15	Поставяне на електродвигател върху метална шейна в бетон /Центроването на електродвигателя е задължение на Възложителя/	бр	6
16	Закрепване на електродвигател с болтови връзки М8 към метална шейна в бетон /Доставка на болтовете е задължение на Изпълнителя/	бр	24
17	Монтаж на ремъчна шайба на ЕД	бр	6
18	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 42	бр	4
19	Доставка и полагане кабел тип H07RN-F 4x4mm ² по готово кабелно трасе	м	30
20	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 28,5мм	м	40
21	Доставка и монтаж PVC щуцер AD28,5 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	14
22	Направа кабелна разделка и монтаж на термосвиваем шлаух на кабелни жила със сечение до 4mm ² /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	72
23	Подсъединяване кабелни жила до 4 mm ² с кабелни обувки /Доставката на кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	72
24	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълт-зелена окраска ПВВА2 10mm ² дължина до 1м	бр.	10
25	Уплътняване кабелни входове и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	24
26	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на маркиите за маркиране на кабелите PM 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	12
27	Боядисване с автоемайл лак цвят RAL3020 (червен) включително подготовка на основата /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	м ²	6
28	Измерване на изоляционно съпротивление на кабел до 1kV с представяне на протокол	бр	6
29	ПНР на асинхронен двигател 7,5kW, нерегулируем с местно управление	бр	6
XII	Подмяна на амортизирани електрически двигатели и преходни кутии за маслени помпи с технологични позиции 6SU91D11-D, 6SU91D21-D, 6SU91D31-D, 6SU91D41-D, 6SU91D51-D, 6SU91D61-D, 6SU91D11-PK, 6SU91D51-PK		
1	Отсъединяване кабелни жила до 2.5mm ²	бр	40
2	Демонтаж на щуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	10
3	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	17
4	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	8
5	Демонтаж носачи на клеми без запазване за по-нататъшна употреба	бр	2
6	Демонтаж табло до 0,10м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	2
7	Демонтаж на полумуфа от вала на електродвигател със запазване за по-нататъшна употреба	бр	6
8	Отсъединяване на болтови връзки М6 от фундамента на ЕД / без запазване за по-нататъшна употреба /	бр	24
9	Демонтаж на електродвигател с тегло до 30кг от чугунен фундамент	бр	6
10	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване	кг	200

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
11	Транспортиране на демонтирани електродвигатели	бр	6
12	Доставка на трифазен асинхронен електродвигател с мощност 1,5kW, съгласно изискванията на Приложение № 43	бр	2
13	Доставка на трифазен асинхронен електродвигател с мощност 2,2kW, съгласно изискванията на Приложение № 28	бр	4
14	Транспортиране на електродвигател до мястото за монтаж	бр	6
15	Поставяне на електродвигател върху чугунен фундамет /Центроването на електродвигателя е задължение на Възложителя/	бр	6
16	Поставяне на електродвигател върху метална шейна в бетон /Центроването на електродвигателя е задължение на Възложителя/	бр	24
17	Монтаж на полумуфа на ЕД	бр	6
18	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 44	бр	2
19	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 21,2мм	м	17
20	Доставка и монтаж PVC щуцер AD21,2 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	10
21	Направа кабелна разделка и монтаж на термосвиваем шлаух на кабелни жиля със сечение до 2,5мм ² /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	40
22	Подсъединяване кабелни жиля до 2,5 мм ² с кабелни обувки /Доставката на кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	40
23	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 1м	бр	8
24	Уплътняване кабелни входи и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	40
25	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на маркиите за маркиране на кабелите PM 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	14
26	Боядисване с автоемайл лак цвят RAL3020 (червен) включително подготовка на основата /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	м ²	6
27	Боядисване с латекс включително подготовка на основата /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м ²	2
28	Измерване на изолационно съпротивление на кабел до 1kV с представяне на протокол	бр	6
29	ПНР на асинхронен двигател 1,5kW, нерегулируем с местно управление	бр	2
30	ПНР на асинхронен двигател 2,2kW, нерегулируем с местно управление	бр	4
XIII	Подмяна на захранващи кабели от 6QE16,26,36W01,02-РК до 6QE16,26,36W01,02 и монтаж на изолатори в 6QE16,26,36W01,02-РК		
1	Отсъединяване кабелни жиля до 25мм ²	бр	144
2	Демонтаж кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	53
3	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	35
4	Демонтаж носачи на клеми без запазване за по-нататъшна употреба	бр	18
5	Демонтаж на щуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	36
6	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	18
7	Доставка и полагане кабел тип H07RN-F 4x25 мм ² по готово кабелно трасе	м	53
8	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жиля до 25мм ² с кабелни обувки /Доставката на маркиите за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	144

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
9	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0015 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 4 до 35мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	36
10	Доставка и монтаж на подпорни изолятори в преходни кутии до 1kV от фибростъкло /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	72
11	Доставка и монтаж PVC шланг - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 42,5мм	м	35
12	Доставка и монтаж PVC щуцер AD42,5 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шланг	бр	36
13	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто-зелена окраска ПВВА2 16мм ² дължина до 1м	бр.	18
14	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери до Ф100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	18
15	Измерване на изолационно съпротивление на кабел до 1kV с представяне на протокол	бр	18
XIV	Подмяна табла за управление, защита и измерване на трансформатори 10GC01 и 10GC02		
1	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	350
2	Демонтаж кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	324
3	Демонтаж на щуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	72
4	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	320
5	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	106
6	Демонтаж табло до 0,25м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	4
7	Демонтаж носачи на клеми без запазване за по-нататъшна употреба	бр	4
8	Изработка и монтаж преходи от бронз с резба М 50х1.5мм	бр	22
9	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 45	бр	2
10	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 46	бр	2
11	Демонтаж уреди за управление и сигнализация със запазване за по-нататъшна употреба	бр	8
12	Доставка и монтаж PVC шланг - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20 ⁰ С до +40 ⁰ С, IP 66 със следните характеристики: Въздухо и водно устойчив; устойчив на въздействието на масло, трудно горим; самозагасващ; устойчив на UV лъчения; клас V0 според изискванията на UL94. Големината на тръбата 21.2мм	м	44
13	Доставка и монтаж PVC шланг - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20 ⁰ С до +40 ⁰ С, IP 66 със следните характеристики: Въздухо и водно устойчив; устойчив на въздействието на масло, трудно горим; самозагасващ; устойчив на UV лъчения; клас V0 според изискванията на UL94. Големината на тръбата 28.5мм	м	286
14	Укрепване на PVC шланг със скоби по желязна конструкция /Доставката на скобите е задължение на Изпълнителя/	бр	120
15	Доставка и монтаж PVC щуцер RQG 1, AD 21,2, М 20 х 1,5; осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шланг.	бр	12
16	Доставка и монтаж PVC щуцер AD21,2 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шланг	бр	22

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
17	Доставка и монтаж PVC шуцер AD28,5 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	8
18	Доставка и полагане кабел тип СВВн/А 5х4мм ² открито по стоманена конструкция в PVC шлаух (без доставка на шлаух)	м	104
19	Доставка и полагане кабел тип СВВн/А 4х2,5мм ² открито по стоманена конструкция в PVC шлаух (без доставка на шлаух)		178
20	Доставка и полагане кабел тип СВВн/А 4х1,5мм ² открито по стоманена конструкция в PVC шлаух (без доставка на шлаух)	м	40
21	Монтаж уреди за управление и сигнализация /Доставката е задължение на Възложителя/	бр	4
22	Направа кабелна разделка и маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	40
23	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	60
24	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	362
25	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери до Ф100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	8
26	Уплътняване кабелни входи и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	96
27	Изработка и монтаж на желязна конструкция, включително грундиране и боядисване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	20
28	Изграждане кабелно трасе от цинкована тръба 3/4" /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	10
29	Изолпиране на изведени в резерв жила посредством капи /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	88
30	Измерване на изолационно съпротивление на кабел до 1kV с представяне на протокол	бр	40
31	Измерване на преходно съпротивление на неподвижни контактни съединения /до 30 точки/	бр	4
32	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 1м	бр	12
33	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 12 км	кг	40
XV	Монтиране на шкаф за ЕКТ на трансформатори 6ВТ01, 6ВТ02 и резервен трансформатор		
1	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	57
2	Демонтаж кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	18
3	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	3
4	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 47	бр.	3
5	Демонтаж уреди за управление и сигнализация със запазване за по-нататъшна употреба	бр	4
6	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20°C до +40°C, IP 66 със следните характеристики: Въздухо и водно устойчив; устойчив на въздействието на масло, трудно горим; самозагасващ; устойчив на UV лъчения; клас V0 според изискванията на UL94. Големината на тръбата 21.2мм	м	3

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
7	Доставка и монтаж PVC шуцер RQG 1, AD 21,2, M 20 x 1,5; осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух.	бр	3
8	Доставка и полагане кабел тип CBВн/А 4x1,5мм ² открито по стоманена конструкция в PVC шлаух (без доставка на шлаух)	м	30
9	Монтаж уреди за управление и сигнализация /Доставката е задължение на Възложителя/	бр	6
10	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	9
11	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	75
12	Уплътняване кабелни входи и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	21
13	Изработка и монтаж на желязна конструкция, включително грундиране и боядисване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	6
14	Изолиране на изведени в резерв жила посредством капи /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	30
15	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 1м	бр	6
XVI	Подмяна напреженови трансформатори в килия 1 на секции 6ВА, 6ВВ, 6ВС и 6ВД		
1	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	144
2	Демонтаж кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	44
3	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	20
4	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	16
5	Изработка и монтаж преходи от бронз с резба М 50х1.5мм	бр	12
6	Демонтаж напреженов трансформатор	бр	12
7	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20 ⁰ С до +40 ⁰ С, IP 66 със следните характеристики: Въздухо и водно устойчив; устойчив на въздействието на масло, трудно горим; самозагасващ; устойчив на UV лъчения; клас V0 според изискванията на UL94. Големина на тръбата 21.2мм	м	24
8	Укрепване на PVC шлаух със скоби по желязна конструкция /Доставката на скобите е задължение на Изпълнителя/	бр	40
9	Доставка и монтаж PVC шуцер AD21,2 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	20
10	Доставка и полагане кабел тип CBВн/А 7x2,5мм ² открито по стоманена конструкция в PVC шлаух (без доставка на шлаух)	м	20
11	Монтаж напреженов трансформатор /Доставката е задължение на Възложителя/	бр	12
12	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	8
13	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	144
14	Уплътняване кабелни входи и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	20
15	Изработка и монтаж на желязна конструкция, включително грундиране и боядисване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	16

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
16	Изолриране на изведени в резерв жила посредством капи /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	40
17	Измерване на изолационно съпротивление на кабел до 1kV с представяне на протокол	бр	8
18	Измерване на преходно съпротивление на неподвижни контактни съединения /до 30 точки/	бр	4
19	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 1м	бр	20
20	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 12 км	кг	640
XVII	Подмяна на табла с технологични наименования 6HQ02,6HQ03,6HQ04,6HQ05		
1	Отсъединяване кабелни жила до 1.5мм ²	бр	160
2	Демонтаж табло до 2м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	4
3	Демонтаж уреди за управление и сигнализация със запазване за по-нататъшна употреба	бр	56
4	Демонтаж носачи на клеми без запазване за по-нататъшна употреба	бр	8
5	Отсъединяване от съществуващ заземителен контур	бр	4
6	Доставка и монтаж на табла съгласно изискванията на Приложение № 48	бр	4
7	Подсъединяване кабелни жила до 1,5мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	160
8	Монтаж уреди за управление и сигнализация /Доставката е задължение на Възложителя/	бр	56
9	Подсъединяване кабелни жила до 2,5мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	432
10	Присъединяване към съществуващ заземителен контур	бр	4
11	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери до ф100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	12
12	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	52
13	Претрасиране на кабел по кабелни лавици и укрепване	м	52
14	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 12 км	кг	320
15	Възстановяване на подово покритие с дебелина 5см	м ²	2
XVIII	Преместване на табла 6UV66J10÷70, УКП 6UV14D01,02-SW и подмяна на ПК 6UV14D01,02-РК в МЗ		
1	Демонтаж табло до 1м ² със запазване за по-нататъшна употреба	бр	7
2	Демонтаж табло до 0,10м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	9
3	Демонтаж табло до 0,25м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	2
4	Отсъединяване кабелни жила до 2.5мм ²	бр	190
5	Отсъединяване кабелни жила до 95 мм ²	бр	220
6	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 95мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	116
7	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 95мм ² с биметални Al-Cu 95мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	8
8	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 50мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	112

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
9	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2,5мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	190
10	Доставка и полагане кабел тип H07RN-F 4x50мм ² по готово кабелно трасе	м	200
11	Доставка и полагане кабел тип СБВн/А 4x95мм ² по готово кабелно трасе	м	95
12	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0031-Л12 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 25 до 70мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	28
13	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0047-Л12 за ниско напрежение до 1 kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 50 до 150мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	37
14	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	45
15	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 54,5мм	м	47
16	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 21,2мм	м	30
17	Доставка и монтаж PVC шуцер AD54,5 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	34
18	Доставка и монтаж PVC шуцер AD21,2 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	11
19	Доставка и монтаж DIN шина	м	1
20	Доставка и монтаж на редови клеми за еврошина WDU-2,5мм ²	бр	35
21	Доставка и монтаж на NO контакт за бутон за пуск	бр	30
22	Доставка и полагане кабел тип СБВн/А 7x1.5мм ² по готово кабелно трасе	м	150
23	Претрасиране на кабел по кабелни лавици и укрепване	м	150
24	Изграждане метално кабелно трасе от метален канал перфориран 200/100мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	10
25	Изграждане метално кабелно трасе от метален канал перфориран 500/200мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	35
26	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	11
27	Демонтаж на метална конструкция без запазване за по-нататъшна употреба	кг	235
28	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 49	бр	9
29	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 29	бр	2
30	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 25мм ² дължина до 1м	бр	11
31	Уплътняване кабелни входи и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	86
32	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	96
33	Изработка и монтаж на желязна конструкция, включително грундиране и боядисване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	165
34	Монтаж табло до 0,10 м ² /Доставката на таблото е задължение на Възложителя/	бр	2
35	Монтаж табло до 1м ² /Доставката на таблото е задължение на Възложителя/	бр	7

Обособена позиция 4 Приложение № 1.2

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
36	Блажно боядисване по метал с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата /Доставката на боята е задължение на Изпълнителя/	м ²	8
37	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 12 км	кг	260
38	Измерване на изолационно съпротивление на кабел до 1kV с представяне на протокол	бр	75
39	ПНР на асинхронен двигател с пускане звезда-триъгълник, нерегулируем с централизирано управление	бр	7
40	Изграждане кабелно трасе от поцинкована тръба 3/4" /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	20

КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА

Обем дейности на цех ЕО за ПГР-2018, ОСО

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
I	Подмяна ПК в СКЗ с технологични наименования TL75D01-ПК; TL75D02-ПК; QUV09D01-ПК; QUV09D02-ПК; QUV61D04-ПК; TL72D01-ПК; TL72D02-ПК; TL72D03-ПК; TL72D04-ПК; TL73D01-ПК; TL73D02-ПК; TL73D03-ПК; TL73D04-ПК; TL74D01-ПК; TL74D02-ПК; TL74D03-ПК; TL74D04-ПК		
1	Демонтаж табло до 0,10м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	15
2	Демонтаж табло до 0,25м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	2
3	Демонтаж на щуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	34
4	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	16
5	Отсъединяване кабелни жила до 16 мм ²	бр	8
6	Отсъединяване кабелни жила до 16 мм ²	бр	96
7	Отсъединяване кабелни жила до 35 мм ²	бр	8
8	Отсъединяване кабелни жила до 50 мм ²	бр	8
9	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	17
10	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	8
11	Демонтаж изолатори без запазване за по-нататъшна употреба	бр	6
12	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 30	бр	2
13	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 31	бр	2
14	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 32	бр	13
15	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 4мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	8
16	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 10мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	4
17	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 16мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	48
18	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 50мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	8
19	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с биметални Al-Cu 6мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	8
20	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 10мм ² с биметални Al-Cu 10мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	4
21	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 16мм ² с биметални Al-Cu 16мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	48
22	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване кабелни жила до 35мм ² с биметални Al-Cu 35мм ² кабелни обувки /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	8

Обособена позиция 4 Приложение № 1.3

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
23	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 1м	бр	3
24	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 10мм ² дължина до 1м	бр	14
25	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 21,2мм	м	2
26	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 28,5мм	м	2
27	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 34,5мм	м	4
28	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 42,5мм	м	2
29	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0015 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 4 до 35мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	28
30	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0031-L12 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 25 до 70мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	2
31	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на маркиите за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	34
32	Уплътняване кабелни входи и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	34
33	Блажно боядисване по метал с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата /Доставката на боята е задължение на Изпълнителя/	м ²	3
34	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	23
II	Подмяна ПК в СКЗ-КЗ с технологични наименования 0TL60D01-ПК; 0TL60D02-ПК; 0TL60D03-ПК; 0TL60D04-ПК; 0TL61D01-ПК; 0TL61D02-ПК; 0TL61D03-ПК; 0TL61D04-ПК; 0TL63D01-ПК; 0TL63D02-ПК; 0TL63D03-ПК; 0TL64D01-ПК; 0TL64D02-ПК; 0TL65D02-ПК; 0TL66D01-ПК; 0TL66D02-ПК; 0TL67D01-ПК; 0TL67D02-ПК; 0TL69D01-ПК; 0TL69D02-ПК; 0TL69D03-ПК; 0TL69D04-ПК; 0TL69D05-ПК; 0TL70D01-ПК; 0TL70D02-ПК; 0UV75D01-ПК; 0UV75D02-ПК; 0TL65D01-ПК		
1	Демонтаж табло до 0,10м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	3
2	Демонтаж табло до 0,25м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	25
3	Демонтаж на щучери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	56
4	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	8
5	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	16
6	Отсъединяване кабелни жила до 16 мм ²	бр	10
7	Отсъединяване кабелни жила до 25мм ²	бр	92
8	Отсъединяване кабелни жила до 35 мм ²	бр	10
9	Отсъединяване кабелни жила до 50 мм ²	бр	88
10	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	39
11	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	27
12	Демонтаж изолатори без запазване за по-нататъшна употреба	бр	111
13	Демонтаж носачи на клеми без запазване за по-нататъшна употреба	бр	6
14	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 33	бр	3
15	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 34	бр	25

Обособена позиция 4 Приложение № 1.3

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
16	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 4мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	8
17	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	16
18	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 16мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	10
19	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 25мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	92
20	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 35мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	10
21	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 50мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	88
22	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 1м	бр	2
23	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 1м	бр	5
24	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 10мм ² дължина до 1м	бр	23
25	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 16мм ² дължина до 1м	бр	12
26	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 25мм ² дължина до 1м	бр	2
27	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 21,2мм	м	2
28	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 28,5мм	м	1
29	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 34,5мм	м	5
30	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 42,5мм	м	9
31	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 54,5мм	м	13
32	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	56
33	Уплътняване кабелни входове и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	56
34	Блажно боядисване по метал с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата /Доставката на боята е задължение на Изпълнителя/	м ²	6
35	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	42
III	Подмяна ПК в ПС с технологични наименования ZK11D01 –PK; ZK12D01 –PK; ZK13D01 –PK; ZK15D01 –PK; ZZ11D01 –PK; ZZ12D01 –PK; ZZ13D01 –PK; ZZ14D01 –PK		
1	Демонтаж табло до 0,10м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	8
2	Демонтаж на щучери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	16
3	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	64
4	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	8

Обособена позиция 4 Приложение № 1.3

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
5	Демонтаж носачи на клеми без запазване за по-нататъшна употреба	бр	8
6	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	12
7	Доставка и монтаж на преходни кутии - съгласно изискванията на Приложение № 35	бр	8
8	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 4мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	64
9	Доставка и монтаж PVC шланх - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 21,2мм	м	8
10	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 0,5м	бр	8
11	Уплътняване кабелни входи и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	16
12	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите PM 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	16
13	Блажно боядисване по метал с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата /Доставката на боята е задължение на Изпълнителя/	м ²	1
14	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	8
IV	Дейности по привеждане на КСК в съответствие с критериите на WANO		
1	Почистване кабелни лавици от отпадъци	кг	560
2	Изолиране изведени в резерв кабели с диаметър до 30мм посредством капи /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	59
3	Изолиране изведени в резерв кабели с диаметър от 30мм до 60мм посредством капи /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	31
4	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите PM 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	175
5	Демонтаж на тръбно кабелно трасе без запазване за по-нататъшна употреба	м	62
6	Демонтаж кабел със средно тегло 1кг/м чрез изрязване. /Дейността има за цел да се демонтират изведените в резерв кабели чрез придърпване по кабелните лавици и смъкване в кабелните шахти по трасето и последващо подреждане на кабелите в експлоатация/	м	125
7	Уплътняване кабелни входи и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	88
8	Изграждане кабелно трасе от цинкована тръба 3/4" /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	60
9	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	173
10	Отсъединяване кабелни жила до 16 мм ²	бр	46
11	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 16мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	46
12	Претрасиране на кабел по кабелни лавици и укрепване	м	271
13	Изграждане метално кабелно трасе от метален канал перфориран 100/100мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	49
14	Изграждане метално кабелно трасе от метален канал перфориран 500/200мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	16

Обособена позиция 4 Приложение № 1.3

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
15	Изграждане кабелно трасе от PVC канал 15/10мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	123
16	Изграждане кабелно трасе от PVC канал 20/20мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	149
17	Преподдръждане кабели по кабелни лавици и укрепване	м	520
18	Изработка и монтаж капаци за кабелни кораби с грундиране и боядисване /Доставката на болтове, гайки и шайби е задължение на Изпълнителя/	м ²	111
19	Закапачване на кабелни кораби при налични капаци /Доставката на болтове, гайки и шайби е задължение на Изпълнителя/	м	105
20	Изработка и монтаж на желязна конструкция, включително грундиране и боядисване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	177
21	Затваряне отвори до Ф=30 мм с ламарина /дебелина 1мм / и течен метал включително китосване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	14
22	Изграждане вертикална противопожарна преграда с размери 0.6x0.5 м. с граници на пожароустойчивост t = 30 min. /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	8
23	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	69
24	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 12 км	кг	560
25	Изграждане на заземителен контур от поцинкована шина 40/4мм с грундиране и боядисване /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	48
26	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 16мм ² дължина до 1м	бр	26
27	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 25мм ² дължина до 1,5м	бр	18
28	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 10мм ² дължина до 1м	бр	26
29	Боядисване на заземителен контур (шина с размери 40/4) с боя цвят RAL9017, включително подготовка на основата /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	225
30	Почистване метална повърхност от налични стикери, ръжда и обработване с ръждопреобразувател /Доставката на материалите в задължение на Изпълнителя/	м ²	5 850
31	Блажно боядисване по метал с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата /Доставката на боята е задължение на Изпълнителя/	м ²	21 250
32	Блажно боядисване по метал с боя цвят RAL3020, включително подготовка на основата(почистване и грундиране) /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м ²	32
33	Изграждане кабелно трасе от поцинкована тръба 1" /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	60
34	Демонтаж на метална конструкция без запазване за по-нататъшна употреба	кг	123
35	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	560
36	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0031-L12 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 25 до 70мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	8
37	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0047-L12 за ниско напрежение до 1 kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 50 до 150мм ² , комплект с винтови кабелни обувки	бр	4

Обособена позиция 4 Приложение № 1.3

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
38	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0015 за ниска напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 4 до 35мм ² , комплект с винтове кабелни обувки	бр	9
V	Привеждане на осветителна инсталация и контактна мрежа в експлоатационен вид с цел осигуряване безопасни условия на работа в помещения на ОСК, СК-3, ХВО, ИЛК		
1	Демонтаж ключ осветление без запазване за по-нататъшна употреба	бр	57
2	Доставка и монтаж ключ осветление тип ПКОМ - 16A/ 220V схема 1	бр	18
3	Доставка и монтаж ключ осветление тип ПКОМ - 16A/ 220V схема 5	бр	7
4	Доставка и монтаж ключ осветление тип ПКОМ - 16A/ 220V схема 6	бр	9
5	Демонтаж контакт открита инсталация без запазване за по-нататъшна употреба	бр	14
6	Доставка и монтаж контакт трифазен 380V/25A открита инсталация	бр	4
7	Доставка и монтаж контакт 220V/16A открита инсталация	бр	10
8	Демонтаж кутия с монтиран ключ/контакт без запазване за по-нататъшна употреба	бр	18
9	Демонтаж на метална конструкция без запазване за по-нататъшна употреба	кг	30
10	Демонтаж разклонителна кутия ПКОМ без запазване за по-нататъшна употреба	бр	18
11	Доставка и монтаж на разклонителна кутия тип ПКОМ с размери 80/80мм	бр	18
12	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2,5мм ² с притегателен винт /Доставката на маркиите за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	1 127
13	Отсъединяване кабелни жила до 2.5мм ²	бр	1 127
14	Боядисване с латекс включително подготовка на основата /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м ²	28
15	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	245
16	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 15,8мм	м	69
17	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 21,2мм	м	143
18	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 28,5мм	м	55
19	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 34,5мм	м	46
20	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 42,5мм	м	23
21	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 54,5мм	м	15
22	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 70мм	м	18
23	Доставка и полагане кабел тип NYF-FR 3x4мм ² открито по бетон	м	63
24	Доставка и полагане кабел тип NYF-FR 4x4мм ² по готово трасе	м	83
25	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	90
26	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 4мм ² с притегателен винт /Доставката на маркиите за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	90
27	Отсъединяване кабелни жила до 16 мм ²	бр	58
28	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 10мм ² с притегателен винт /Доставката на маркиите за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	58
29	Демонтаж на щуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	161

Обособена позиция 4 Приложение № 1.3

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
30	Доставка и монтаж PVC шуцер AD15,8 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	27
31	Доставка и монтаж PVC шуцер AD21,2 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	54
32	Доставка и монтаж PVC шуцер AD28,5 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	21
33	Доставка и монтаж PVC шуцер AD34,5 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	21
34	Доставка и монтаж PVC шуцер AD54,5 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	19
35	Доставка и монтаж PVC шуцер AD42,5 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	20
36	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на маркиите за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	92
37	Демонтаж на осветителни тела без запазване за по-нататъшна употреба	бр	40
38	Доставка и монтаж на осветителни тела 2x36 W- открита шина с противопрашна фасунга – IP40: Тяло и капак- бондирана студено валицована стомана .Боядисани с бяла епоксидно-полиестерна боя с прахово нанасяне. Капакът да се монтира на тялото с перчати гайки. Фасунги- от поликарбонат, монтирани на тялото с предпазна скоба, комплектовани с меки гайки за осигуряване на ефективно уплътнение. Електрическа схема- конвенционален баласт (EN60920/921) и стартер. Стартерите да се подменят без демонтаж на предпазният капак и да са монтирани от двете страни на тялото. Уплътнения-полиуретанова смола между тялото и капака,гума между фасунгите и осв. тяло. Максимална температура- на вътрешната повърхност на корпуса 90°, темп. класТ4(135°). Луминесцентни лампи-2 броя 36W бяла дневна светлина с размери L=120мм; Ф=26мм Присъединителни размери – D=800мм	бр	33
39	Доставка и монтаж на осветителни тела 2x18W, бяла дневна светлина с размери L=60мм; Ф=26мм - IP65, Тяло и светлоразсейвател от поликарбонат. Светлоразсейвателя да се прикрепва към тялото посредством панти ,а не клипсове, фасунги от поликарбонат, Електрическа схема ЕПРА захранващо напрежение 240V AC;DC-(EN60928;EN60929; EN60924; EN60925;600-3-2; EN61547; EN55015;EN55022), уплътнения полиуретанов пенопласт с дълъг живот, рефлектор- да се монтира към основният корпус без инструменти (чрез завъртане на езицето на 90°), боядисан с боя с голямо електрическо съпротивление, превключващ предпазител-локализиращ дефектиралата лампа с цел осигуряване гладка и постоянна работа на цялата осветителна система, максимална температура- на вътрешната повърхност на корпуса 100°, темп. класТ4(135°)	бр	8
40	Боядисване с епоксиден лак включително подготовка на основата /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м2	24
41	Изграждане кабелно трасе от цинкована тръба 3/4" /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	36
42	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	161
43	Демонтаж на ПВ без запазване за по-нататъшна употреба	бр	5
44	Доставка и монтаж на стена на ПВ 16A 380V (бобина 220V)	бр	2
45	Доставка и монтаж на стена на ПВ 25A 380V (бобина 220V)	бр	2
46	Доставка и монтаж на стена на ПВ 10A 380V (бобина 220V)	бр	2

Обособена позиция 4 Приложение № 1.3

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
47	Демонтаж на луминесцентни лампи без запазване за по-нататъшна употреба	бр	1 061
48	Демонтаж на фасунги без запазване за по-нататъшна употреба	бр	171
49	Доставка и монтаж на фасунги тип G13	бр	171
50	Доставка и монтаж на лампа (тръба) флуоресцентна U=230-240V; Мощност P=36W; Спектър 865; Фасунга тип G13; Цветова температура Daylight 6500K; Енергиен клас A; Светлинен поток минимум 3250lm; Индекс на цвето предаване Ra: 85; Живот: минимум 20000 часа при работа с електронно запалване с топъл старт и минимум 15000 часа при работа с електромагнитно запалване, Съдържание на живак: <3mg, Lтръб=1199,4мм, Dmax = от 26 до 28мм	бр	601
51	Доставка и монтаж на лампа (тръба) флуоресцентна U=230-240V; Мощност P=58W; Спектър 865; Фасунга тип G13; Цветова температура Daylight 6500K; Енергиен клас A; Светлинен поток минимум 5000lm; Индекс на цвето предаване Ra: 85; Живот: минимум 20000 часа при работа с електронно запалване с топъл старт и минимум 15000 часа при работа с електромагнитно запалване, Съдържание на живак: <3mg, Lтръб=1500мм, Dmax = от 26 до 28мм	бр	126
52	Доставка и монтаж на лампа (тръба) флуоресцентна U=230-240V; Мощност P=18W; Спектър 865; Фасунга тип G13; Цветова температура Daylight 6500K; Енергиен клас A; Светлинен поток минимум 1300lm; Индекс на цвето предаване Ra: 85; Живот: минимум 20000 часа при работа с електронно запалване с топъл старт и минимум 15000 часа при работа с електромагнитно запалване, Съдържание на живак: <3mg, Lтръб=589,8мм, Dmax = от 26 до 28мм	бр	335
53	Демонтаж на електронно пускова апаратура за луминесцентни лампи без запазване за по-нататъшна употреба	бр	97
54	Доставка и монтаж на баласт високочестотен електронен, 2x36W, за прав и променлив ток, за осветител флуоресцентен, енергоспестяващ клас A2, Регулиране на осветеността: не, живот минимум 50000 часа, метод на запалване: топъл старт, време на запалване <1s, брой превключвания на лампите >20000, Uзахр= 220-240V (+/- 10%) 50/60Hz, работа при постоянен DC ток 198V - 254V, автоматично спиране на схемата ако лампата не светне след 5 секунди и автоматичен рестарт след подмяна на лампата, условия на работа от -25°C до 50°C; Tmax.раб. = 75°C	бр	38
55	Отсъединяване кабелни жиля до 16 мм ²	бр	43
56	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жиля до 10мм ² с притегателен винт /Доставката на маркиите за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	43
57	Доставка и монтаж на баласт високочестотен електронен, 2x18W, за прав и променлив ток, за осветител флуоресцентен, енергоспестяващ клас A2, Регулиране на осветеността: не, живот минимум 50000 часа, метод на запалване: топъл старт, време на запалване <1s, брой превключвания на лампите >20000, Uзахр= 220-240V (+/- 10%) 50/60Hz, работа при постоянен DC ток 198V - 254V, автоматично спиране на схемата ако лампата не светне след 5 секунди и автоматичен рестарт след подмяна на лампата, усл. на работа от -25°C до 50°C; Tmax.раб.= 75°C	бр	35

Обособена позиция 4 Приложение № 1.3

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
58	Доставка и монтаж на баласт високочестотен електронен, 2x58W, за прав и променлив ток, за осветител флуоресцентен, енергоспестяващ клас A2, Регулиране на осветеността: не, живот минимум 50000 часа, метод на запалване: топъл старт, време на запалване <1s, брой превключвания на лампите >20000, Uзахр= 220-240V (+/- 10%) 50/60Hz, работа при постоянен DC ток 198V - 254V, автоматично спиране на схемата ако лампата не светне след 5 секунди и автоматичен рестарт след подмяна на лампата, условия на работа от -25°C до 50°C, Tmax,раб.= 75°C	бр	24
59	Демонтаж на дросели без запазване за по-нататъшна употреба	бр	186
60	Доставка и монтаж на дросел за луминесцентна лампа 18W, напрежение 230V	бр	53
61	Доставка и монтаж на дросел за луминесцентна лампа 58W, напрежение 230V	бр	31
62	Доставка и монтаж на дросел за луминесцентна лампа 36W, напрежение 230V	бр	103
63	Демонтаж на стартери за луминесцентни лампи без запазване за по-нататъшна употреба	бр	902
64	Доставка и монтаж на стартер за флуоресцентна лампа с мощност 4-65W, температурен обхват от -20°C до +80°C, живот: минимум 60000 цикъла на превключване при индуктивна верига и минимум 20000 цикъла на превключване при капацитивна верига, полезен живот: минимум 10 години за индуктивна верига и минимум 4 години за капацитивна верига, U=220-240V 50/60Hz, живот в съответствие с IEC155 (време на превключване: 1минута, 30сек. включено, 30сек. изключено) минимум 6000 цикъла	бр	563
65	Доставка и монтаж на стартер за флуоресцентна лампа с мощност 4-22W, температурен обхват от -20°C до +80°C, живот: минимум 60000 цикъла на превключване при индуктивна верига и минимум 20000 цикъла на превключване при капацитивна верига, полезен живот: минимум 10 години за индуктивна верига и минимум 4 години за капацитивна верига, U=220-240V 50/60Hz, живот в съответствие с IEC155 (време на превключване: 1минута, 30сек. включено, 30сек. изключено) минимум 6000 цикъла	бр	339
66	Демонтаж на осветителни тела на вентилационна тръба (на височина до 150м) без запазване за по-нататъшна употреба	бр	4
67	Доставка и монтаж на сигнално единично осветително тяло с LED технология, дълъг живот до 100000h, 240V/AC-50Hz, основен корпус ф147мм, височина h=283,1мм, оптична леща от червено стъкло, осигуряваща видимост на 360°, крепящ пръстен от неръждаема стомана с коригиращ болт, система състояща се от три диода LED насочени във възходяща посока, 8 двойки червени диоди насочени във всички страни и монтирани на осмоъгълен алуминиев стълб, хоризонтално устойчива лампа, елементи и корпус, самостоятелно отделение на кабелите, главина за монтиране 1", да работи в режим на постоянно светене, ударо и вибрационно устойчива, тествано по метод AC150/5345-43E за авио предупредителни съоръжения, работа на височина до 150м	бр	4
68	Уплътняване на алуминиеви разклонителни кутии с размер до ф100мм, със сертифициран водозащитен и устойчив на атмосферни влияния силикон (работа на височина до 150м) /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	18
69	Демонтаж капак на алуминиева разклонителна кутия с размер до ф100мм (работа на височина до 150м) със запазване за по-нататъшна употреба	бр	18
70	Монтаж на капак на разклонителна кутия с размер до ф100мм, работа на височина до 150м	бр	18

Обособена позиция 4 Приложение № 1.3

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
71	Преизолиране на кабелни жила до 6мм ² , с електроизолационен материал Scotch, работа на височина до 150м /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	152
72	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	168
73	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 6мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	168
74	Доставка и монтаж на ключ пакетен 380V/25A открита инсталация, схема 1	бр	12
75	Доставка и монтаж на ключ пакетен 380V/25A открита инсталация, схема 6	бр	11
76	Подсъединяване кабелни жила до 2,5мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	1 352
77	Демонтаж на живачни лампи без запазване за по-нататъшна употреба	бр	130
78	Доставка и монтаж на лампа метал-халогенна с тръбовиден балон, мощност 230W, фасунга E40, светлинен поток не по-малко от 21500lm, цвѐтова температура не по-малко от 4200K, дължина, не по-голяма от 260мм, минимални работни часове >18000h, захранващо Un в диапазон от 220 до 240V, Umin на запалване 198 V	бр	100
79	Доставка и монтаж на лампа метал-халогенна с тръбовиден балон, мощност 360W, фасунга E40, светлинен поток не по-малко от 36000lm, цвѐтова температура не по-малко от 4200K, дължина, не по-голяма от 260мм, минимални работни часове >18000h, захранващо Un в диапазон от 220 до 240V, Umin на запалване 198 V	бр	30
80	Доставка и монтаж на дросели за лампа метал-халогенна с тръбовиден балон, мощност 360W	бр	30
81	Доставка и монтаж на дросели за лампа метал-халогенна с тръбовиден балон, мощност 230W	бр	100
82	Демонтаж на фасунги E40 без запазване за по-нататъшна употреба	бр	5
83	Доставка и монтаж на фасунги E40	бр	5
84	Доставка и монтаж на запалително устройство за метал-халогенна лампа с тръбовиден балон, мощност 360W	бр	30
85	Доставка и монтаж на запалително устройство за метал-халогенна лампа с тръбовиден балон, мощност 230W	бр	100
86	Отсъединяване кабелни жила до 2.5мм ²	бр	1 170
87	Подсъединяване кабелни жила до 2,5мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	1 170
VI	Обмазване на кабели с огнезащитно покритие и уплътняване на кабелни проходки в помещения от системите за безопасност и системи важни за безопасността		
1	Обмазване на кабели с боя за повърхностна огнезащита "Лакотерм ВС-21" /машинно и ръчно/ - Доставка на материалите е задължение на изпълнителя	м ²	450
2	Разбиване кабелна проходка 600/600 мм	бр	15
3	Оформяне кабелна проходка с размери 600/600мм, подреждане на кабели, и уплътняване със сертифициран огнезащитен състав	бр	15
4	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери до Ф100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	160
5	Уплътняване кабелни проходки двустранно до 150мм със сертифициран огнезащитен състав	бр	310

Обособена позиция 4 Приложение № 1.3

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
VII	Изграждане на допълнителни конструкции, системи и компоненти участващи в схемите за сигнализация, управление и защита на съоръженията		
1	Демонтаж табло до 0,50м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	4
2	Демонтаж на метална конструкция без запазване за по-нататъшна употреба	кг	60
3	Разбиване на бетонова настилка с дебелина до 30см	м ³	1
4	Изработка и монтаж на желязна конструкция, включително грундиране и боядисване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	60
5	Изграждане метално кабелно трасе от метален канал перфориран 100/100мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	49
6	Доставка и полагане кабел 5x2,5мм ² по готово кабелно трасе	м	240
7	Направя кабелна разделка и маркиране на кабелите /Доставката на маркиите за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	16
8	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2,5мм ² с притегателен винт /Доставката на маркиите за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	273
9	Изграждане метално кабелно трасе от метален канал перфориран 500/200мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	32
10	Доставка и монтаж кабелна глава 6kV тип POLT-12D/3x0-H4	бр	4
11	Доставка и монтаж термосвиваема кабелна глава, тип Raychem, за закрит монтаж комплект с кабелни обувки, за кабел N2XH 0,6/1 kV с медни сечения 3x185+95мм ²	бр	1
12	Доставка и монтаж кабелна муфа 6kV тип POLJ-12/3x120-240	бр	4
13	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 21,2мм	м	210
14	Доставка и монтаж PVC щуцер AD21,2 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	200
15	Полагане кабел тип N2XH-O/J 4x2,5мм ² по готово трасе /Доставката на кабела е задължение за Възложителя/	м	116
16	Доставка и полагане кабел тип NYY-FR 0,6/1 kV 4x70мм ² по готово кабелно трасе	м	40
17	Доставка и полагане кабел тип H07RN-F 450/750V 4x70мм ² по готово кабелно трасе	м	38
18	Доставка и полагане кабел тип NYY-FR 0,6/1kV 4x25мм ² по готово кабелно трасе	м	61
19	Доставка и полагане кабел тип NYY-FR 0,6/1kV 4x35мм ² по готово кабелно трасе	м	40
20	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 25мм ² с кабелни обувки /Доставката на маркиите за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	8
21	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 25мм ² с кабелни обувки /Доставката на маркиите за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	8
22	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 70мм ² с кабелни обувки /Доставката на маркиите за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	16
23	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери до Ф100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	47
VIII	Възстановяване на мълниезащитна и заземителна инсталация		
1	Разбиване на неармиран бетон /настилка/ с компресорен къртач	м ³	1

Обособена позиция 4 Приложение № 1.3

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
2	Доставка и полагане на неармиран бетон клас В20 за настилки	м³	1
3	Доставка и монтаж на заземителен кол с размери 63х63х1500	бр	2
4	Направа на земен изкоп/ръчно/ и възстановяване	м³	8
5	Доставка и монтаж на заземителна шина с размери 40х4 чрез заваряване	м	20
6	Разбиване на асфалт и възстановяване	м²	1
7	Разбиване на тротоарни плочки без запазване за следваща употреба и извозване на 10км	м²	15
8	Възстановяване на тротоарни площи /Доставката на плочките е задължение на Изпълнителя/	м²	15
9	Ревизия и възстановяване на клемна мерене	бр	230
10	Измерване на съпротивлението на контур от защитното заземление със представянето на протокол	бр	5
IX	Осигуряване на резервно хранене на табло FZ11B05		
1	Доставка и полагане кабел тип NYF-FR 0,6/1kV 4x25mm² по готово кабелно трасе	м	60
2	Доставка и монтаж PVC шланг - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големината на тръбата 34,5мм	м	5
3	Доставка и монтаж PVC щуцер AD34,5 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шланг	бр	1
4	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 25mm² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	16
5	Разкапачване и закапачване на кабелни трасета	м	60
6	Доставка и монтаж на кабелни глави тип ЕРКТ-0031-L12 за ниско напрежение до 1kV, за 4 жилни кабели (без броня) с пластмасова изолация от 25 до 70mm², комплект с винтови кабелни обувки	бр	2
7	Доставка и монтаж на трипозиционен преклювач (Умшалтер) тип INTERPACT INS250-100A - 3P /Монтажа ще се изпълни след приета конструктивна документация/	бр	1
8	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери до Ф100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	2
9	Уплътняване кабелни входи и изходи със силикон HILTI - черен /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	3
10	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	4
11	Измерване на изолационно съпротивление на кабел до 1kV с представяне на протокол	бр	2
X	Подмяна на табла DZ11B01 и DZ12B01		
1	Отсъединяване кабелни жила до 16 mm²	бр	68
2	Отсъединяване кабелни жила до 35 mm²	бр	88
3	Отсъединяване кабелни жила до 50 mm²	бр	40
4	Отсъединяване кабелни жила до 120 mm²	бр	32
5	Демонтаж на трипозиционни преклювачи (Умшалтери) със запазване за по-нататъшна употреба.	бр	20
6	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	2
7	Демонтаж табло до 2м² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	2
8	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 12 км	кг	300
9	Доставка и монтаж на табло - съгласно изискванията на Приложение № 36	бр	2
10	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 16mm² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	68

Обособена позиция 4 Приложение № 1.3

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
11	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 35мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	88
12	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 50мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	40
13	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 95мм ² с кабелни обувки /Доставката на марките за маркиране на жилата и кабелните обувки е задължение на Изпълнителя/	бр	32
14	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 70мм ² дължина до 0,5м	бр	2
15	Блажно боядисване по метал с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата /Доставката на боята е задължение на Изпълнителя/	м ²	3
16	Боядисване с епоксиден лак включително подготовка на основата /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м ²	3
17	Измерване на изолационно съпротивление на кабел до 1kV с представяне на протокол	бр	57
18	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери до Ф100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	5
19	Изработка и монтаж на желязна конструкция, включително грундиране и боядисване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	30
20	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	57
XI	Подмяна на ел.табла FZ31R01, FZ31R09, FZ43A03		
1	Демонтаж табло до 0,50м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	3
2	Отсъединяване кабелни жила до 6 мм ²	бр	189
3	Отсъединяване кабелни жила до 10 мм ²	бр	4
4	Отсъединяване кабелни жила до 16 мм ²	бр	4
5	Отсъединяване кабелни жила до 25мм ²	бр	4
6	Демонтаж автомати без запазване за по-нататъшна употреба	бр	67
7	Демонтаж носачи на клеми без запазване за по-нататъшна употреба	бр	4
8	Демонтаж на щуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	18
9	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	16
10	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по-нататъшна употреба	бр	2
11	Доставка и монтаж на табло - съгласно изискванията на Приложение № 37	бр	1
12	Доставка и монтаж на табло - съгласно изискванията на Приложение № 38	бр	1
13	Доставка и монтаж на табло - съгласно изискванията на Приложение № 39	бр	1
14	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 4мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	189
15	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 10мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	4
16	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 16мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	4

Обособена позиция 4 Приложение № 1.3

№	Наименование на вида работа/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
17	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 25мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - РА+1/21 е задължение на Изпълнителя/	бр	4
18	Доставка и монтаж PVC шланх - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 21,2мм	м	37
19	Доставка и монтаж PVC шланх - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 42,5мм	м	7
20	Доставка и монтаж PVC щуцер AD21,2 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шланх	бр	65
21	Доставка и монтаж PVC щуцер AD42,5 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шланх	бр	3
22	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 10мм ² дължина до 1м	бр	3
23	Боядисване с латекс включително подготовка на основата /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м ²	3
24	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	250
25	Изпитване с повишено напрежение на вторична комутация посредством мегер	бр	3
26	Измерване комплексно съпротивление на контур фаза-нула	бр	72

КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА

Обем дейности на цех СОППЗ за ПГР-2018, 5ЕБ

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
I	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на кабели и кабелни присъединения на електрически управляемите арматури участващи в системи за безопасност		
1	Отсъединяване кабелни жила до 1.5мм ²	бр	12
2	Демонтаж уреди за управление със запазване за по нататъшна употреба	бр	6
3	Демонтаж на желязна конструкция без запазване за по нататъшна употреба	кг	12
4	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване на жила до 1,5мм ² с кабелна обувка. /Доставката на кабелните обувки и маркиите е задължение на Изпълнителя/	бр	90
5	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 21,2мм	м	15
6	Доставка и монтаж PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 15,8мм	м	10
7	Доставка и монтаж PVC шуцер AD21.2 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	4
8	Доставка и монтаж PVC шуцер AD15.8 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух	бр	4
9	Доставка и полагане кабел тип СБВн/А 7х1.5мм ² открито в PVC шлаух (без доставка на шлаух)	м	15
10	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на маркиите за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	10
11	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	30

КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА

Обем дейности на цех СОППЗ за ПГР-2018, 6ЕБ

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
I	Подмяна управляващи контролни панели (УКП) за управление на 6UJ12D01 и 6UJ13D01		
1	Отоъединяване кабелни жила до 1.5мм ²	бр	60
2	Демонтаж на щуцери без запазване за по-нататъшна употреба	бр	6
3	Демонтаж табло до 0.10м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	2
4	Демонтаж на носачи на клеми без запазване за по-нататъшна употреба	бр	2
5	Демонтаж уреди за управление със запазване за по-нататъшна употреба	бр	2
6	Демонтаж на желязна конструкция без запазване за по-нататъшна употреба	кг	5
7	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по-нататъшна употреба	м	5
8	Доставка и монтаж на УКП съгласно изискванията на Приложение № 40	бр	2
9	Монтаж уреди за управление /Доставката на уредите е задължение на Възложителя/	бр	2
10	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 6мм ² дължина до 1м	бр	2
11	Прозвъняване, маркиране и подсъединяване на жила до 1,5мм ² с кабелна обувка. /Доставката на кабелните обувки и марките е задължение на Изпълнителя/	бр	60
12	Доставка и монтаж PVC шланх - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 21,2мм	м	10
13	Доставка и монтаж PVC шланх - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба. Големина на тръбата 15,8мм	м	2
14	Доставка и монтаж PVC шуцер AD21.2 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шланх.	бр	6
15	Доставка и монтаж PVC шуцер AD15.8 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шланх	бр	6
16	Доставка и полагане кабел тип СВВн/А 7х1.5мм ² открито в PVC шланх (без доставка на шланх)	м	7
17	Проверка маркировката на кабелите и възстановяване на липсващите марки /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	10
18	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	18

Опис на приложенията
Обем дейности на цех ЕО – ПГР2018

• **“Обем дейности на цех ЕО, блок 5” – Приложение №I.1**

1. Приложение №1 – раздел I, т. 14
2. Приложение №2 – раздел I, т. 15
3. Приложение №3 – раздел I, т.16
4. Приложение №4 – раздел I, т. 17
5. Приложение №5 – раздел II, т.16
6. Приложение №6 – раздел II, т.17
7. Приложение №7 – раздел II, т.18
8. Приложение №8 – раздел II, т.19
9. Приложение №9 – раздел III, т.7
10. Приложение №10 – раздел IV, т.7
11. Приложение №11 – раздел XI, т. 13
12. Приложение №12 – раздел XI, т.18,
13. Приложение №13 – раздел XII, т.12
14. Приложение №14 – раздел XII, т.17
15. Приложение №15 – раздел XIV, т.9
16. Приложение №16 – раздел XIV, т.10
17. Приложение №17 – раздел XV, т. 4
18. Приложение №18 – раздел XVII, т.6
19. Приложение №19 – раздел XVIII, т.32

• **“Обем дейности на цех ЕО, блок 6” – Приложение №I.2**

20. Приложение №20 – раздел I, т.12
21. Приложение №21 – раздел I, т.13
22. Приложение №22 – раздел II, т.15
23. Приложение №23 – раздел II, т.16
24. Приложение №24 – раздел II, т.17
25. Приложение №25 – раздел III, т.6
26. Приложение №26 – раздел IV, т.7
27. Приложение №27 – раздел V, т.11
28. Приложение №28 – раздел XII, т.13
29. Приложение №29 – раздел XVIII, т.29
30. Приложение №41 – раздел XI, т. 13
31. Приложение №42 – раздел XI, т.18
32. Приложение №43 – раздел XII, т.12

- 33. Приложение №44 – раздел XII, т.18
- 34. Приложение №45 – раздел XIV, т.9
- 35. Приложение №46 – раздел XIV, т.10
- 36. Приложение №47 – раздел XV, т.4
- 37. Приложение №48 – раздел XVII, т.6
- 38. Приложение №49 – раздел XVIII, т. 28

• **“Объем деятельности на цех ЕО, ОСО” – Приложение №I.3**

- 39. Приложение №30 – раздел I, т.12
- 40. Приложение №31 – раздел I, т.13
- 41. Приложение №32 – раздел I, т.14
- 42. Приложение №33 – раздел II, т.14
- 43. Приложение №34 – раздел II, т.15
- 44. Приложение №35 – раздел III, т.7
- 45. Приложение №36 – раздел X, т.9
- 46. Приложение №37 – раздел XI, т.11
- 47. Приложение №38 – раздел XI, т.12
- 48. Приложение №39 – раздел XI, т.13

• **“Объем деятельности на цех СОППЗ, блок 6” – Приложение №I.5**

- 49. Приложение №40 – раздел I, т.8

Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (ПК) с технологични наименования 5TL26D01-ПК; 5TL29D02-ПК; 5TL13D01-ПК; 5TS31W01-ПК; 5TS14W01-ПК; 5TS14W02-ПК; 5TS15W01-ПК; 5TS15W02-ПК; 5UE10D01-ПК – раздел I, т. 14 от Приложение №1.1, “Обем дейности на цех ЕО, блок 5”

9 броя

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутията да бъдат изработена от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 400мм;

Ширина – 300мм;

Дълбочина – 200мм.

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани:

- За кутии с технологични наименования 5TL26D01-ПК; 5TL13D01-ПК; 5TS31W01-ПК; 5TS14W01-ПК; 5TS14W02-ПК; 5TS15W01-ПК; 5TS15W02-ПК от дясната страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”.

- За кутии с технологични наименования 5TL29D02-ПК; 5UE10D01-ПК от лявата страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”.

Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии с технологични наименования 5TL26D01-ПК; 5TL29D02-ПК; 5TL13D01-ПК; 5TS31W01-ПК; да се монтира хоризонтално клемна дъска с 4бр. шпилки М8х30мм.

Вътре в преходните кутии с технологични наименования 5TS14W01-ПК; 5TS14W02-ПК; 5TS15W01-ПК; 5TS15W02-ПК; 5UE10D01-ПК да се монтира на изолатори 4 броя медни шини 40/4мм с разпробити 4 броя отвори за болт М8.

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х50мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник:

- За кутии с технологични наименования 5TL26D01-ПК; 5TL29D02-ПК; 5TL13D01-ПК - 1х6мм².

- За кутии с технологични наименования 5UE10D01-ПК - 1х50мм².

- За кутии с технологични наименования 5TS31W01-ПК; 5TS14W01-ПК; 5TS14W02-ПК; 5TS15W01-ПК; 5TS15W02-ПК - 1х16мм².

1.6 Захранващите кабели минават през PVC шуцери, осигурени с гайка за захващане на шуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Шуцери AD	Местоположение на шуцерите
5UE10D01-PK	54.5	2бр от долу вляво и вдясно
5TL26D01-PK; 5TL29D02-PK	28.5	1бр от долу в средата 1бр от долу в средата
5TL13D01-PK	28.5	2бр от долу вляво и вдясно
5TS31W01-PK	42.5	2бр от долу вляво и вдясно
5TS14W01-PK; 5TS14W02-PK; 5TS15W01-PK; 5TS15W02-PK	34.5	1бр от долу в средата 1бр от долу в средата

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Всички преходни кутии да се монтират на стена. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходна кутия (ПК)
с технологично наименование 5TL12D01-ПК; 5TL12D02-ПК; 5TL26D02-
ПК; 5TL50D01-ПК; 5TL50D02-ПК – раздел I, т. 15 от Приложение №1.1,
“Обем дейности на цех ЕО, блок 5”
5 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутията да бъдат изработена от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 300мм;

Ширина – 200мм;

Дълбочина – 100мм.

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундираны от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани:

- За кутии с технологични наименования 5TL12D02-ПК от дясната страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”.

- За кутии с технологични наименования 5TL12D01-ПК; 5TL26D02-ПК; 5TL50D01-ПК; 5TL50D02-ПК от лявата страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”.

Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии с технологични наименования 5TL12D01-ПК; 5TL12D02-ПК да се монтира хоризонтално клемна дъска с 4бр. шпилки M8x30мм.

Вътре в преходните кутии с технологични наименования 5TL26D02-ПК; 5TL50D01-ПК; 5TL50D02-ПК да се монтира DIN шина с 4 броя клеми 4мм².

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка M 8X50мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1x6мм².

1.6. Захранващите кабели минават през PVC шуцери, осигурени с гайка за захващане на шуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Шуцери AD	Местоположение на шуцерите
5TL50D01-ПК; 5TL50D02-ПК	21.2	2бр от долу вляво и вдясно
5TL12D01-ПК; 5TL12D02-ПК; 5TL26D02-ПК	21.2	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходна кутия с технологично наименование 5TL26D02-ПК да се монтира на стена. Присъединителните отвори се пробиват на място.

2.2. Преходни кутии с технологични наименования 5TL12D01-ПК; 5TL12D02-ПК; 5TL50D01-ПК; 5TL50D02-ПК да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (ПК)
с технологични наименования 5TL09D01-ПК; 5TL09D02-ПК; 5TL09D03-
ПК; 5TL07D02-ПК; 5TL07D03-ПК – раздел I, т.16 от Приложение №1.1,
“Обем дейности на цех ЕО, блок 5”
5 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутията да бъдат изработена от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 120мм;

Ширина – 120мм;

Дълбочина – 60мм.

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани от дясната страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”. Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира хоризонтално клемна дъска с 4бр. шпилки M8x30мм.

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка M8x50мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1х6мм².

1.6. Захранващите кабели минават през 2 броя PVC шуцери с размери AD21.2, осигурени с гайка за захващане на шуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично от горе и от долу в средата.

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходни кутии с технологични наименования 5TL09D01-ПК; 5TL09D02-ПК; 5TL09D03-ПК да се монтират на стена. Присъединителните отвори се пробиват на място.

2.2. Преходни кутии с технологични наименования 5TL07D02-ПК; 5TL07D03-ПК да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (РК)
с технологични наименования 5TL13D02-РК; 5TL13D03-РК – раздел I, т.
17 от Приложение №I.1, “Обем дейности на цех ЕО, блок 5”
2 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 260мм;

Ширина – 260мм;

Дълбочина – 120мм.

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундиращи от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани от дясната страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”. Всяка ключалка да се комплектува с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира хоризонтално клемна дъска с 4бр. шпилки М 8Х30мм.

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х50мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1х6мм².

1.6. Захранващите кабели минават през 2 броя PVC шуцери с размери AD21.2, осигурени с гайка за захващане на шуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично от горе и от долу в средата.

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходните кутии да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (ПК)
с технологични наименования 5TL41D01–ПК; 5TL41D02–ПК; 5TL43D01–
ПК; 5TL43D02–ПК; 5UV28D01–ПК; 5UV48D01–ПК; 5АОЦЛС43–ПК;
5АОЦЛС51–ПК; 5АОЦЛС52–ПК – раздел II, т.16 от Приложение №I.1,
“Обем дейности на цех ЕО, блок 5”
9 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутията да бъдат изработена от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 400мм;

Ширина – 300мм;

Дълбочина – 250мм.

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундиращи от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани от лявата страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”. Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира на изолатори 4бр. медни шини 40/4мм с разпробити по 4бр отвори за болт М8.

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х50мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1х25мм².

1.6. Захранващите кабели минават през PVC шуцери, осигурени с гайка за захващане на шуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Шуцери AD	Местоположение на шуцерите
5TL41D01–ПК; 5TL41D02–ПК; 5TL43D01–ПК; 5TL43D02–ПК; 5UV28D01–ПК; 5UV48D01–ПК	54,5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата
5АОЦЛС43–ПК; 5АОЦЛС51–ПК; 5АОЦЛС52–ПК	42.5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата 1бр от ляво в средата 1бр от дясно в средата

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходните кутии да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (РК)
с технологични наименования 5TL41D04-РК; 5TL48D01-РК; 5TL48D02-
РК; 5TL48D03-РК; 5UV37D01-РК; 5UV37D02-РК; 5UV57D01-РК;
5UV57D02-РК – раздел II, т.17 от Приложение №I.1, “Обем дейности на цех
ЕО, блок 5”
8 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутията да бъдат изработена от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 200мм;

Ширина – 200мм;

Дълбочина – 100мм.

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундиращи от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани:

- За кутия с технологично наименование 5TL41D04-РК от дясната страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”.

- За кутии с технологични наименования 5TL48D01-РК; 5TL48D02-РК; 5TL48D03-РК; 5UV37D01-РК; 5UV37D02-РК; 5UV57D01-РК; 5UV57D02-РК от лявата страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”.

Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира на изолатори 4бр. медни шини 40/4мм с разпробити по 4бр отвори за болт М8.

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х40мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1х6мм².

1.6. Захранващите кабели минават през PVC щуцери, осигурени с гайка за захващане на щуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Щуцери AD	Местоположение на щуцерите
5TL41D04-РК; 5TL48D01-РК; 5TL48D02-РК; 5TL48D03-РК	28.5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата
5UV37D01-РК; 5UV37D02-РК; 5UV57D01-РК; 5UV57D02-РК	28.5 34.5	1бр от долу в средата 1бр от горе в средата

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходните кутии да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (ПК)
с технологични наименования 5UV40D01–ПК; 5UV40D02–ПК; 5UV40D03–
ПК – раздел II, т.18 от Приложение №I.1, “Обем дейности на цех ЕО, блок
5”**

3 броя

1. Изисквания към изработването на преходните кутии;
 - 1.1. Кутията да бъдат изработена от стоманена ламарина с размери както следва:
Височина – 120мм;
Ширина – 120мм;
Дълбочина – 80мм.
Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.
 - 1.2. Кутиите да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.
 - 1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панци монтирани от левата страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”.
Всяка ключалка да се комплектова с ключ.
 - 1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира хоризонтално клемна дъска с 4бр. шпилки M8X30мм.
 - 1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка M8X40мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземен гъвкав проводник, 1х6мм².
 - 1.6. Захранващите кабели минават през 2 броя PVC щупери с размери AD28.5, осигурени с гайка за захващане на щуперите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично от ляво и от дясно в средата.
2. Изисквания към монтажа на кутиите:
 - 2.1. Преходните кутии да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (ПК)
с технологични наименования 5UV47D04-ПК; 5TL44D04-ПК; 5TL46D02-
ПК; 5TL47D02-ПК; 5TL47D03-ПК – раздел II, т.19 от Приложение №I.1,
“Обем дейности на цех ЕО, блок 5”
5 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутията да бъдат изработена от стоманена ламарина с размери както следва:

- За преходна кутия с технологично наименование 5TL44D04-ПК:

Височина – 200мм;

Ширина – 250мм;

Дълбочина – 150мм.

- За преходна кутия с технологично наименование 5UV47D04-ПК; 5TL46D02-ПК;
5TL47D02-ПК; 5TL47D03-ПК:

Височина – 250мм;

Ширина – 200мм;

Дълбочина – 150мм.

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундиращи от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани от лявата страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”. Всяка ключалка да се комплектува с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира на изолатори 4бр. медни шини 40/4мм с разпробити по 4бр отвори за болт М8.

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х50мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1х10мм².

1.6. Захранващите кабели минават през PVC щуцери, осигурени с гайка за захващане на щуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Щуцери AD	Местоположение на щуцерите
5TL44D04-ПК	34.5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата
5UV47D04-ПК; 5TL46D02-ПК; 5TL47D02-ПК; 5TL47D03-ПК	28.5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходните кутии да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (РК)
с технологични наименования 5UW09D11-РК – раздел III, т.7 от
Приложение №I.1, “Обем дейности на цех ЕО, блок 5”
1 брой**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутията да бъдат изработена от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 200мм;

Ширина – 200мм;

Дълбочина – 150мм.

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани от дясната страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”. Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира DIN шина с 4бр клеми 6мм².

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х50мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1х6мм².

1.6. Захранващите кабели минават през 2 броя PVC щупери с размери АД21.2, осигурени с гайка за захващане на щуперите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично 1бр от горе в средата и 1бр от долу в средата.

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходната кутия да се монтира на стена. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (ПК)
с технологични наименования 5GV01D01-ПК; 5GX01D01-ПК;
5QD33D01-ПК; 5UW79D83-ПК – раздел IV, т.7 от Приложение №1.1, “Обем
дейности на цех ЕО, блок 5”
4 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутията да бъдат изработена от стоманена ламарина с размери както следва:

- За преходна кутия с технологично наименование 5UW79D83-ПК:

Височина – 200мм;

Ширина – 200мм;

Дълбочина – 80мм.

- За преходна кутия с технологично наименование 5GV01D01-ПК; 5GX01D01-ПК;
5QD33D01-ПК:

Височина – 120мм;

Ширина – 120мм;

Дълбочина – 80мм.

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани от лявата страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”. Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира DIN шина с 4бр клеми 6мм².

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х50мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1х6мм².

1.6. Захранващите кабели минават през PVC шуцери, осигурени с гайка за захващане на шуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Шуцери AD	Местоположение на шуцерите
5GV01D01-ПК; 5GX01D01-ПК; 5QD33D01-ПК	21.2	1бр от долу в средата 1бр от горе в средата
5UW79D83-ПК	21.2	1бр от долу в средата 2бр от горе

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходна кутия с технологично наименование 5UW79D83-ПК да се монтира на стена. Присъединителните отвори се пробиват на място.

2.2. Преходни кутии с технологични наименования 5GV01D01-ПК; 5GX01D01-ПК;
5QD33D01-ПК да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

Технически изисквания за изработка на електрически двигатели (ЕД) за вентилатори с технологични позиции 5UV56D01-D; 5UV56D02-D; 5UV56D03-D; 5UV56D04-D; 5UV56D05-D; 5UV56D06-D – раздел XI, т.13 от Приложение №I.1, “Обем дейности на цех ЕО, блок 5”
6 броя

1. Описание на оборудването

Електродвигателите са предназначени за задвижване на вентилатори 5UV56D01,02,03,04,05,06, които са част от приточната система в помещения на РУСН.

1.1. Номинални данни

Тип електродвигател	
Мощност, kW	7,5
Номинален ток, A	11,6
Обороти	3000
Напрежение, V	380
Честота, Hz	50
Клас на изолация	B
cos φ	0,87
IP	44

1.2. Класификация на оборудването

5UV56D01,02,03,04,05,06-D	
Клас по безопасност	4-H
Категория по сеизмоустойчивост	3

1.3. Квалификация на оборудването

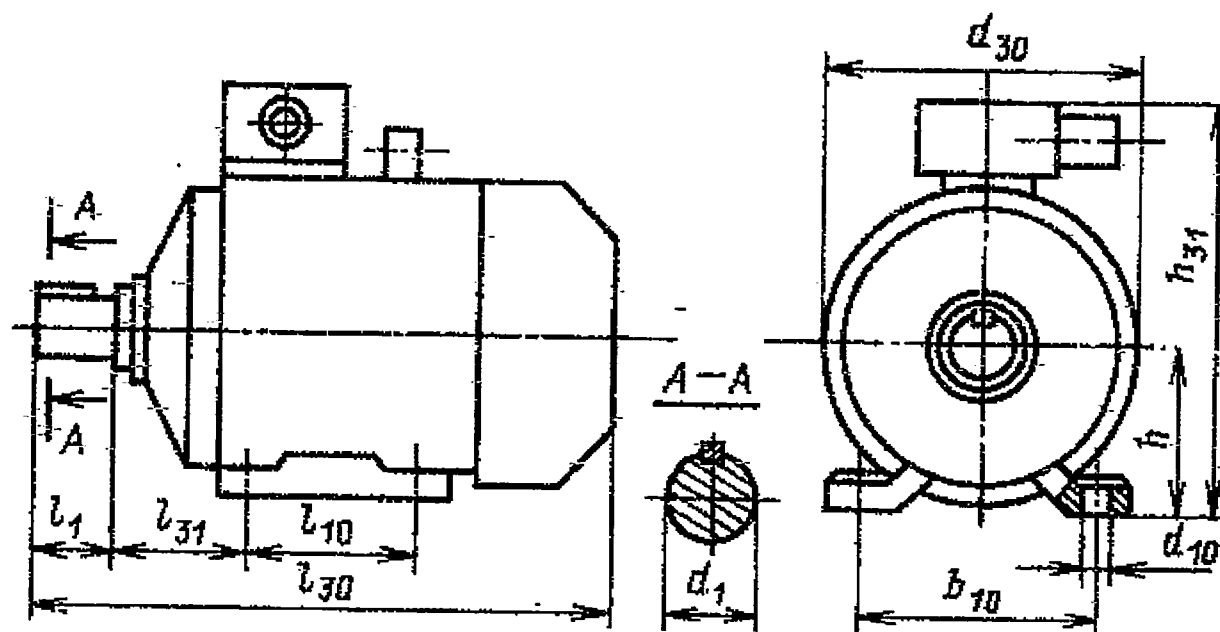
Електродвигателите, ще работят в режим на нормални условия на околната среда (MILD), в закрити помещения:

- режим на работа – S1 (Продължителен);
- вибрационен клас – да отговаря на стандарт ISO 10816-3 “Оценка на вибрациите на машини, чрез измерването им на невъртящи се части” – Част 3

2. Изисквания към подсъединяването на ел.двигателите

2.1. Клемната кутия на ел.двигателите да е разположена отгоре, с възможност за завъртане на 180°.

3. Габаритни и присъединителни размери



Фиг.1. Габаритни и присъединителни размери на ел.двигателите

Брой полюси	Габаритни размери, mm			Присъединителни размери, mm							mm, kg
	l_{30}	h_{31}	d_{30}	l_1	l_{10}	l_{31}	d_1	d_{10}	b_{10}	h	
2	452	275	290	80	140	70	38	12	220	132	56

Технически изисквания при изработване и монтаж на ПК с технологични наименования 5UV56D01-PK; 5UV56D02-PK; 5UV56D05-PK; 5UV56D06-PK; раздел XI, т. 18 от Приложение № I.1, "Обем дейности на цех ЕО, блок 5" 4 броя

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 250 мм;

Ширина – 200 мм;

Дълбочина – 150 мм.

1.2. Кутиите да бъдат грундиращи от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с две панти монтирани от дясната страна и 1бр.ключалка за ключ "перчат".

Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира на изолатори (изработени от фибростъкло) 4бр. медни шини 40/4мм с разпробити по 4бр отвори за болт М8.

1.5. В долната част, от двете страни да се монтира по една шпилка М6Х50ММ, осигурена против развиване, половината отвътре и половината отвън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен жълто-зелен гъвкав проводник 1х6мм², а отвън жълто-зелен гъвкав проводник 1х6мм² с дължина до 1,5м.

1.6. Захранващите кабели минават през 2 броя PVC щуцери с размери АД28.5, осигурени с гайка за захващане на щуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично 1 бр отгоре в средата и 1 бр отдолу в средата.

2. Изисквания към монтажа на преходните кутии

2.1. Кутиите се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания за изработка на трифазни асинхронни
електродвигатели - 5SU91D11-D; 5SU91D21-D; 5SU91D31-D; 5SU91D41-D;
5SU91D51-D; 5SU91D61-D - раздел XII, т.12 от Приложение №I.1, “Обем
дейности на цех ЕО, блок 5” – 6 броя.**

1. Описание на съществуващото оборудване.

Електродвигателите, тип 4AX80B4Y3, са предназначени за задвижване на маслени помпи с технологични позиции: 5SU91D11, 5SU91D21, 5SU91D31, 5SU91D41, 5SU91D51 и 5SU91D61, които са част от системата за смазване лагерите на помпи с технологични позиции: 5RM41,42,43D01.

1.1. Номинални данни.

Тип електродвигател	
Мощност, kW	1,5
Номинален ток, A	3,5
Обороти	1500
Напрежение, V	380
Честота, Hz	50
Клас на изолация	B
cos φ	0,87
IP	44

1.2. Класификация на оборудването.

5SU91D11-D, 5SU91D21-D, 5SU91D31-D, 5SU91D41-D, 5SU91D51-D, 5SU91D61-D	
Клас по безопасност	4-H
Категория по сеизмоустойчивост	3

1.3. Квалификация на оборудването.

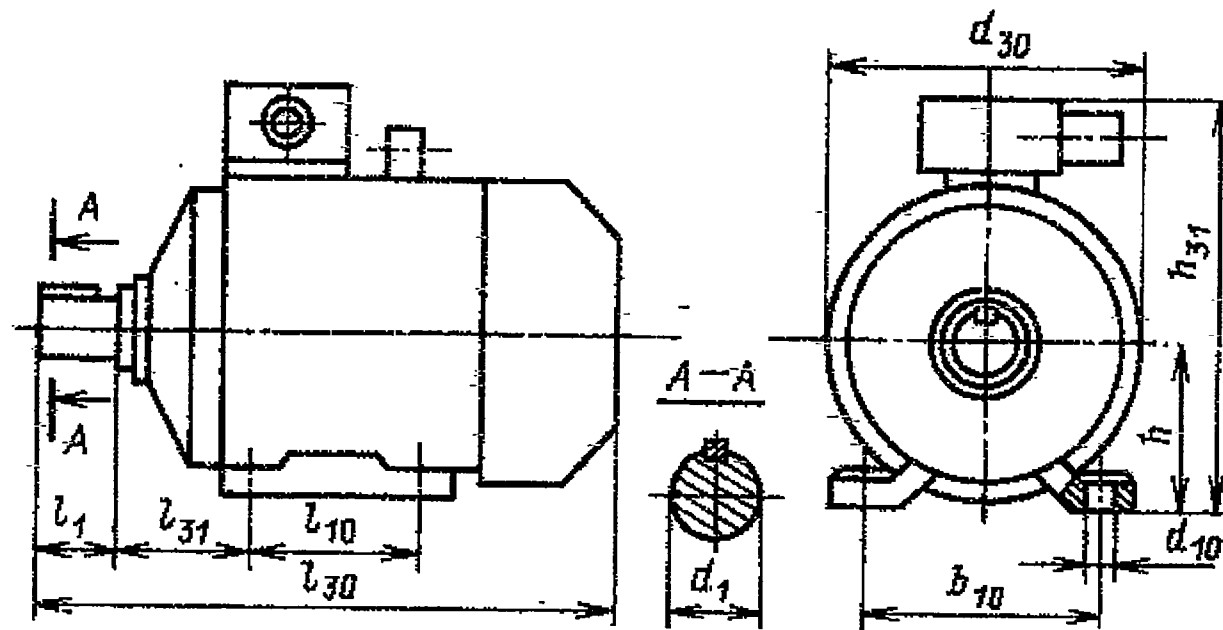
Електродвигателите, ще работят в режим на нормални условия на околната среда (MILD), в закрити помещения:

- режим на работа – S1 (Продължителен);
- вибрационен клас – да отговаря на стандарт ISO 10816-3 “Оценка на вибрациите на машини, чрез измерването им на невъртящи се части” – Част 3.

2. Изисквания към подсъединяването на ел.двигателите.

2.1. Клемната кутия на ел.двигателите да е разположена отгоре, с възможност за завъртане на 180°.

3. Габаритни и присъединителни размери.



Фиг.1. Габаритни и присъединителни размери на ел.двигателите

Брой полюси	Габаритни размери, mm			Присъединителни размери, mm							mm, kg
	l_{30}	h_{31}	d_{30}	l_1	l_{10}	l_{31}	d_1	d_{10}	b_{10}	h	
4	320	240	186	50	100	50	22	10	125	80	15,5

Технически изисквания при изработване и монтаж на ПК с технологични наименования 5SU91D11-PK; 5SU91D31-PK; 5SU91D41-PK – раздел XII, т.17 от Приложение № I.1, “Обем дейности на цех ЕО, блок 5” - 3 броя

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите за таблата ще бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 200 мм;

Ширина – 200 мм;

Дълбочина – 150 мм

1.2. Кутиите да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с две панти монтирани от дясната страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”.

Всяка ключалка да се комплектува с ключ.

1.4. Захранващите кабели минават през 2 броя PVC щуцери с размери AD21.2, осигурени с гайка за захващане на щуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично 1 бр отгоре в средата и 1 бр отдолу в средата;

1.5. Вътре в преходната кутия да се монтира DIN шини с 6 броя клеми до 6 мм².

1.6. В долната част, от двете страни да се монтира по една шпилка M6X50MM, осигурена против развиване, половината отвътре и половината отвън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен жълто-зелен гъвкав проводник 1х6мм², а отвън жълто-зелен гъвкав проводник 1х6мм² с дължина до 1,5м.

2. Изисквания към монтажа на таблата

2.1. Преходните кутии се монтират на стена. Присъединителните отвори се пробиват на място.

Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии с технологично наименование 9GC01-ПК и 9GC02-ПК – раздел XIV, т.9 от Приложение № 1.1, “Обем дейности на цех ЕО, блок 5”

2 броя

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 600 мм;

Ширина – 500 мм;

Дълбочина – 250 мм

Всички кутии да бъдат изработени със степен на защита IP 66.

1.2. Кутиите да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Да се монтира козирка в съответствие с размерите на кутията.

1.4. В долната част, от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х60мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на кутията. От вътрешната и външната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник 1х6мм².

1.5. Лицевата страна да се оформи като врата с две панти монтирани от дясната страна и 2бр.ключалки за ключ “перчат”, ключалката да се комплектова с ключ.

1.6. Вътре в преходната кутия да се монтира върху монтажна плоча централно 2 броя клемореди разположени хоризонтално съставени от 35 броя напреженови клеми 6 мм² с притягателен винт и 20 броя резединяеми токови клеми 10 мм² с притягателен винт, монтирани на DIN шина.

1.7. От всички страни на клеморедата да се монтира перфориран PVC кабелен канал 50х50 мм за подвръждане на кабелите.

1.8. В съответствие с размерите на таблото да се монтира нагревател и терморегулатор за напрежение 220V AC и диапазон на работа от -22°С до 40°С .

1.9. Входящите и изходящите кабели минават през PVC щуцери, осигурени с гайка за захващане на щуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените места съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Щуцери AD	Местоположение на щуцерите
9GC01-ПК; 9GC02-ПК	28.5	6 бр. от долу от ляво
	21.2	16 бр. от долу от дясно

2. Изисквания към монтажа на ПК

2.1. Преходната кутия се монтира на съществуваща метална конструкция посредством болтове. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии с
технологично наименование 9GC01R01 и 9GC02R01 – раздел XIV, т.10 от
Приложение № I.1, “Обем дейности на цех ЕО, блок 5”,
2 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 600 мм;

Ширина – 500 мм;

Дълбочина – 250 мм

Всички кутии да бъдат изработени със степен на защита IP 66.

1.2. Кутиите да бъдат грундираны от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Да се монтира козирка в съответствие с размерите на кутията.

1.4. В долната част, от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х60мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на кутията. От вътрешната и външната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник 1х6мм².

1.5. Лицевата страна да се оформи като врата с две панти монтирани от дясната страна и 2бр.ключалки за ключ “перчат”, ключалката да се комплектова с ключ.

1.6. Преходната кутия да се комплектова с монтажна плоча.

1.7. Входящите и изходящите кабели минават през преход с монтирани отвътре и отвън на таблото PVC щуцери, осигурени с гайка за захващане на щуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените места съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Щуцери AD	Местоположение на щуцерите
9GC01R01; 9GC02R01	21.2	6 бр. от долу централно отвътре
	21.2	6 бр. от долу централно отвън

2. Изисквания към монтажа на ПК

2.1. Преходната кутия се монтира на съществуваща метална конструкция посредством болтове. Присъединителните отвори се пробиват на място,

Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии с технологично наименование BT05KST, BT06KST, 5BT01KST, 5BT02KST – раздел XV, т. 4 от Приложение № I.1, “Обем дейности на цех ЕО, блок 5”

4 броя

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 450 мм;

Ширина – 350 мм;

Дълбочина – 250 мм

Всички кутии да бъдат изработени със степен на защита IP 66.

1.2. Кутиите да бъдат грундиращи от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Да се монтира козирка в съответствие с размерите на кутията.

1.4. В долната част, от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х60мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на кутията. От вътрешната и външната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник 1х4мм².

1.5. Лицевата страна да се оформи като врата с две панти монтиращи от дясната страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”, ключалката да се комплектова с ключ.

1.6. Преходната кутия да се комплектова с монтажна плоча.

1.7. Входящите и изходящите кабели минават през преход с монтиращи отвътре и отвън на таблото PVC шуцери, осигурени с гайка за захващане на шуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените места съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Шуцери AD	Местоположение на шуцерите
BT05KST; BT06KST; 5BT01KST; 5BT02KST	21.2	4 бр. от долу централно отвътре
	21.2	4 бр. от долу централно отвън

2. Изисквания към монтажа на ПК

2.1. Преходната кутия се монтира на съществуваща метална конструкция посредством болтове. Присъединителните отвори се пробиват на място.

Технически изисквания при изработване и монтаж на табла с технологични наименования 5HQ02; 5HQ03; 5HQ04; 5HQ05 – раздел XVII, т.6 от Приложение № I.1, “Обем дейности на цех ЕО, блок 5”
4 броя

1. Изисквания към изработването на таблата:

1.1. Таблата да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери:

Височина – 2000 мм;

Ширина – 800 мм;

Дълбочина – 600 мм.

Всички табла да бъдат изработени със степен на защита IP 55.

1.2. Таблата да бъдат грундиращи от вътре и от вън. След това прахово боядисани с цвят RAL7035.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с две панти монтирани:

- За табла с технологични наименования 5HQ02; 5HQ04 от дясната страна и 2бр.ключалка за ключ “перчат”.

- За табла с технологични наименования 5HQ03; 5HQ05 от лявата страна и 2бр.ключалка за ключ “перчат”.

Ключалките да се комплектоват с ключове.

1.4. Надписите на таблата да се изработят от черно самозалепващо фолио и да се поставят на вратите центрирано на 300 mm от горния край и се изпълняват с шрифт *Arial*, в стил „удебелен” и височина на буквите 100mm (400pt).

1.5. Да се монтира предпазна ламарина, на височина 0,6м под клеморедите, скриваща захранващите кабели.

2. Изисквания към монтажа на апаратурата:

2.1. Апаратите да са разположени на 3 реда отгоре надолу:

- 3 бр. преобразуватели за честота – да се монтират с винтове на монтажна плоча, в която има подходяща резба.

- 3 бр.размножител и 3 бр.преобразуватели на мощност - да се монтират на DIN шина.

- 5 бр. преобразуватели на мощност - да се монтират на DIN шина.

2.2. Таблата да бъдат опроводени, с маркирани проводници до мястото на монтажа на апаратите.

2.3. Вторичната комутация към размножителите на токови сигнали да се изпълни със сечение 1,0 мм² (кабелен крайник с дължина 18мм), за токовите вериги към преобразуватели за мощност 2,5 мм², за останалите вериги 1,5 мм² положени в PVC канали.

2.4. Да се монтират 2 бр клемореда разположени от двете страни на таблото разделени със главни клеми:

- Вдясно – клеморед с 60 броя клеми 2,5мм² с притегателен винт за токови и напреженови вериги (да се използват подходящи клеми с възможност за шунтиране на токовите и разединяване на напреженовите вериги);

- Вляво – клеморед с 60 броя клеми 2,5мм² с притегателен винт за изходи и захранващи вериги.

Всяка клема да бъде номерирана.

3. Изисквания към монтажа на таблата:

3.1. Да се разработи носеща рама за закрепване към пода.

3.2. Таблата да се монтират върху носещата рама.

4. Изисквания към Конструктивната документация

4.1. За всяко табло да са разработят монтажни схеми, схеми на разположение на апаратурата и клемореди с подсъединяване на кабелите.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (PK)
с технологични наименования 5UV66D01-PK; 5UV66D02-PK; 5UV66D03-
PK; 5UV66D04-PK; 5UV66D05-PK; 5UV66D06-PK; 5UV66D07-PK;
5UV14D01-PK1 и 5UV14D02-PK1–**

**Раздел XVIII, т.32 от Приложение №I.1, “Обем дейности на цех ЕО,блок 5”,
9 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 400мм;

Ширина – 400мм;

Дълбочина – 200мм.

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това да бъдат боядисани със светло сив цвят от вътре, а от вън прахово боядисани с цвят RAL7035.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани от дясната страна и 1бр. ключалка за ключ перчат. Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира на изолатори 4 броя медни шини 40/4мм с разпробити 4 броя отвори за болт М8.

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка М8Х50мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1х25мм².

1.6. Захранващите кабели минават през PVC щупери, осигурени с гайка за захващане на щуперите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Щупери AD	Местоположение на щуперите
5UV66D01-PK; 5UV66D02-PK; 5UV66D03-PK; 5UV66D05-PK; 5UV66D06-PK; 5UV14D01-PK1; 5UV14D02-PK1	54,5	2бр. от отдолу
5UV66D04-PK; 5UV66D07-PK	54,5	3бр. от отдолу

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходните кутии да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (ПК) с технологични наименования 6TL50D01-ПК; 6TL50D02-ПК; 6TL09D01-ПК; 6TL09D02-ПК; 6TA20D01-ПК; 6TA20D02-ПК – раздел I, т.12 от Приложение №I.2, “Обем дейности на цех ЕО, блок 6”
6 броя

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 200мм;

Ширина – 200мм;

Дълбочина – 150мм

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани:

- За кутии с технологични наименования 6TL50D01-ПК; 6TL50D02-ПК; 6TL09D02-ПК от лявата страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”. Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

- За кутия с технологично наименование 6TL09D01-ПК; 6TA20D01-ПК; 6TA20D02-ПК от дясната страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”. Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира клемна дъска с 4бр.шпилки M8X30мм.

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка M 8X50мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1х6мм².

1.6. Захранващите кабели минават през PVC шуцери, осигурени с гайка за захващане на шуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Шуцери AD	Местоположение на шуцерите
6TL09D02-ПК	28.5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата
6TL50D01-ПК; 6TL50D02-ПК; 6TL09D01-ПК; 6TA20D01-ПК; 6TA20D02-ПК	21.2	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходни кутии с технологични наименования 6TL50D01-ПК; 6TL50D02-ПК да се монтират на стена. Присъединителните отвори се пробиват на място.

2.2. Преходни кутии с технологични наименования 6TL09D01-ПК; 6TL09D02-ПК; 6TA20D01-ПК; 6TA20D02-ПК да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (PK) с технологични наименования 6TS14W01-PK; 6TS14W02-PK; 6TS15W01-PK; 6TS15W02-PK; 6VE30D01-PK; 6TB30D04-PK; 6TB30D05-PK; 6TK21D01-PK; 6TK22D01-PK; 6TK23D01-PK; 6TF31D01-PK1; 6TF31D01-PK2; 6TF32D01-PK1; 6TF32D01-PK2; 6TF33D01-PK1; 6TF33D01-PK2; 6TL21D03-PK1; 6TL21D03-PK2 – раздел I, т.13 от Приложение №1.2, “Обем дейности на цех ЕО, блок 6”

18 броя

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 400мм;

Ширина – 300мм;

Дълбочина – 150мм

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундираны от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани:

- За кутия с технологично наименование 6TS14W01-PK; 6TS14W02-PK; 6TS15W01-PK; 6TS15W02-PK; 6VE30D01-PK; 6TB30D04-PK; 6TB30D05-PK; 6TF31D01-PK1; 6TF31D01-PK2; 6TF33D01-PK1; 6TF33D01-PK2 от дясната страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”. Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

- За кутии с технологични наименования 6TK21D01-PK; 6TK22D01-PK; 6TK23D01-PK; 6TF32D01-PK1; 6TF32D01-PK2; 6TL21D03-PK1; 6TL21D03-PK2 от лявата страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”. Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира:

- За кутии с технологични наименования 6VE30D01-PK; 6TB30D04-PK; 6TB30D05-PK; 6TK21D01-PK; 6TK22D01-PK; 6TK23D01-PK; 6TF31D01-PK1; 6TF31D01-PK2; 6TF32D01-PK1; 6TF32D01-PK2; 6TF33D01-PK1; 6TF33D01-PK2; 6TL21D03-PK1; 6TL21D03-PK2 клемна дъска с 4бр.шпилки M10X50мм.

- За кутии с технологични наименования 6TS14W01-PK; 6TS14W02-PK; 6TS15W01-PK; 6TS15W02-PK на изолатори 4 броя медни шини 40/4мм с разпробити по 4 бр отвори за болт М8.

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х50мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник 1х25мм².

1.6 Захранващите кабели минават през PVC щуцери, осигурени с гайка за захващане на щуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Щуцери AD	Местоположение на щуцерите
6TS14W01-PK; 6TS14W02-PK; 6TS15W01-PK; 6TS15W02-PK	28.5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата

6VE30D01-PK	42.5 54.5	1бр от долу в средата 1бр от горе в средата
6TB30D04-PK; 6TB30D05-PK; 6TK21D01-PK; 6TK22D01-PK; 6TK23D01-PK; 6TL21D03-PK1; 6TL21D03-PK2	54.5	1бр от долу в средата 1бр от горе в средата
6TF31D01-PK1; 6TF31D01-PK2; 6TF32D01-PK1; 6TF32D01-PK2; 6TF33D01-PK1; 6TF33D01-PK2	70	1бр от долу в средата 1бр от горе в средата

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходни кутии с технологични наименования **6TS14W01-PK; 6TS14W02-PK; 6TS15W01-PK; 6TS15W02-PK; 6TB30D04-PK; 6TK21D01-PK; 6TK22D01-PK; 6TK23D01-PK; 6TL21D03-PK1; 6TL21D03-PK2** да се монтират на стена. Присъединителните отвори се пробиват на място.

2.1. Преходни кутии с технологични наименования **6VE30D01-PK; 6TB30D05-PK; 6TF31D01-PK1; 6TF31D01-PK2; 6TF32D01-PK1; 6TF32D01-PK2; 6TF33D01-PK1; 6TF33D01-PK2** да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (РК)
с технологични наименования наименования 6UV10D04; 6UV10D05;
6UV10D06; 6UV10D01; 6UV10D02; 6UV10D03; 6UV11D01; 6UV48D02;
6TL45D01; 6TL45D02; 6TL41D01; 6TL41D03; 6TL41D05 – раздел II, т.15 от
Приложение №I.2, “Обем дейности на цех ЕО, блок 6”
13 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутията да бъдат изработена от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 400мм;

Ширина – 300мм;

Дълбочина – 150мм.

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани от лявата страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”. Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира на изолатори 4бр. медни шини 40/4мм с разпробити по 4бр отвори за болт M10.

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка M 10X40мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземятелен гъвкав проводник:

- За преходна кутия с технологично наименование 6UV11D01 - 1х6мм²;

- За преходни кутии с технологични наименования 6UV10D04; 6UV10D05; 6UV10D06; 6UV10D01; 6UV10D02; 6UV10D03 - 1х16мм²;

- За преходни кутии с технологични наименования 6UV48D02; 6TL45D01; 6TL45D02; 6TL41D01; 6TL41D03; 6TL41D05 - 1х25мм².

1.6 Захранващите кабели минават през PVC шуцери, осигурени с гайка за захващане на шуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Шуцери AD	Местоположение на шуцерите
6UV11D01;	34.5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата
6UV10D04; 6UV10D05; 6UV10D06; 6UV10D01; 6UV10D02; 6UV10D03;	42.5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата
6UV48D02; 6TL45D01; 6TL45D02; 6TL41D01; 6TL41D03; 6TL41D05;	54.5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходни кутии с технологични наименования **6UV10D04; 6UV10D05; 6UV10D06; 6UV11D01; 6UV48D02; 6TL45D01; 6TL45D02; 6TL41D01; 6TL41D03; 6TL41D05** да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

2.2. Преходни кутии с технологични наименования **6UV10D01; 6UV10D02; 6UV10D03** да се монтират на стена. Присъединителните отвори се пробиват на място.

Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (ПК) с технологични наименования наименования 6UV12D02-ПК; 6UV44D01-ПК; 6UV45D01-ПК; 6TL46D01-ПК; 6TL46D02-ПК; 6UV47D03-ПК; 6UV47D04-ПК; 6UV50D01-ПК; 6UV50D02-ПК; 6UV53D01-ПК; 6UV33D01-ПК; 6UV37D03-ПК; 6UV37D04-ПК; 6UV57D06-ПК; 6UV57D03-ПК; 6UV57D04-ПК; 6UV57D05-ПК – раздел II, т.16 от Приложение №1.2, “Обем дейности на цех ЕО, блок 6”

17 броя

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутията да бъдат изработена от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 300мм;

Ширина – 200мм;

Дълбочина – 150мм.

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундираны от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани:

- За преходни кутии с технологични наименования 6UV12D02; 6UV44D01; 6UV45D01; 6TL46D01; 6TL46D02; 6UV47D03; 6UV47D04; 6UV50D01; 6UV50D02; 6UV53D01; 6UV33D01 от лявата страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”.

- За преходни кутии с технологични наименования 6UV37D03; 6UV37D04; 6UV57D06; 6UV57D03; 6UV57D04; 6UV57D05 от дясната страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”.

Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира на изолатори 4бр. медни шини 25/4мм с разпробити по 4бр отвори за болт М8.

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х40мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник 1х6мм².

1.6. Захранващите кабели минават през PVC щуцери, осигурени с гайка за захващане на щуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Щуцери AD	Местоположение на щуцерите
6UV44D01; 6UV47D04; 6UV50D01; 6UV50D02; 6UV57D06; 6UV57D04; 6UV57D05	28.5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата
6UV12D02; 6UV45D01; 6TL46D01; 6UV53D01	34.5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата
6UV33D01; 6UV37D03	28.5	1бр от горе в средата

6UV37D04; 6UV57D03	21.2	1бр от долу в средата
6TL46D02; 6UV47D03	28.5	1бр от горе в средата
	42.5	1бр от долу в средата

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходни кутии с технологични наименования **6UV12D02; 6UV44D01; 6UV45D01; 6UV50D01; 6UV50D02; 6UV53D01; 6UV37D03; 6UV37D04; 6UV57D06; 6UV57D03; 6UV57D04; 6UV57D05** да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

2.2. Преходни кутии с технологични наименования **6TL46D01; 6TL46D02; 6UV47D03; 6UV47D04; 6UV33D01** да се монтират на стена. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (ПК)
с технологични наименования наименования 6UV37D01; 6UV37D02;
6UV57D01; 6UV57D02 – раздел II, т.17 от Приложение №I.2, “Обем
дейности на цех ЕО, блок 6”
4 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутията да бъдат изработена от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 250мм;

Ширина – 200мм;

Дълбочина – 150мм.

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундираны от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани:

- За преходни кутии с технологични наименования 6UV37D01; 6UV57D02 от лявата страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”.

- За преходни кутии с технологични наименования 6UV37D02; 6UV57D01 от дясната страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”.

Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира на изолатори 4бр. медни шини 25/4мм с разпробити по 4бр отвори за болт М8.

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х40мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник 1х6мм².

1.6. Захранващите кабели минават през PVC щуцери, осигурени с гайка за захващане на щуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Щуцери AD	Местоположение на щуцерите
6UV57D01; 6UV57D02	28.5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата
6UV37D01; 6UV37D02;	28.5 21.2	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходните кутии да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (РК)
с технологични наименования 6UJ83D01-РК; 6UJ84D01-РК – раздел III,
т.6 от Приложение №I.2, “Обем дейности на цех ЕО, блок б”
2 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутията да бъдат изработена от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 400мм;

Ширина – 300мм;

Дълбочина – 150мм.

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани от лявата страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”. Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира на изолатори 4бр медни шини 40/4мм с разпробити по 3бр отвори за болт М8.

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х50мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1х16мм².

1.6. Захранващите кабели минават през 2 броя PVC щупери с размери AD42.5, осигурени с гайка за захващане на щуперите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично 2бр от долната страна на кутията.

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходните кутии да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (РК)
с технологични наименования 6GW01D01-РК; 6QC21D01-РК;
6UW79D82-РК; 6QD23D01-РК – раздел IV, т.7 от Приложение №1.2, “Обем
дейности на цех ЕО, блок 6”
4 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутията да бъдат изработена от стоманена ламарина с размери както следва:

• За преходни кутии с технологични наименования 6GW01D01-РК; 6QC21D01-РК

Височина – 100мм;

Ширина – 150мм;

Дълбочина – 80мм.

- За преходни кутии с технологични наименования 6UW79D82-РК; 6QD23D01-РК

Височина – 300мм;

Ширина – 250мм;

Дълбочина – 150мм.

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани:

- За преходна кутия с технологично наименование 6GW01D01-РК; 6UW79D82-РК от лявата страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”.

- За преходна кутия с технологично наименование 6QC21D01-РК; 6QD23D01-РК от дясната страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”.

Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира:

- За преходни кутии с технологични наименования 6GW01D01-РК; 6QC21D01-РК на DIN шина с 6бр клеми 4мм².

- За преходни кутии с технологични наименования 6UW79D82-РК; 6QD23D01-РК на DIN шина с 10бр клеми 4мм².

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х50мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1х6мм².

1.6. Захранващите кабели минават през PVC щупери, осигурени с гайка за захващане на щуперите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Щупери AD	Местоположение на щуперите
6QC21D01-РК; 6GW01D01-РК	21.2	2бр от долу вляво и вдясно
6QD23D01-РК	21.2	2бр от горе вляво и вдясно
6UW79D82-РК	21.2	2бр от горе вляво и вдясно 1бр от долу в средата

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходни кутии с технологични наименования **6UW79D82-PK**; **6GW01D01-PK** да се монтира на стена. Присъединителните отвори се пробиват на място.

2.2. Преходни кутии с технологични наименования **6QD23D01-PK**; **6QC21D01-PK** да се монтира на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (ПК)
с технологични наименования 6RW51D11-ПК; 6RW51D12-ПК;
6RW52D11-ПК; 6RW52D12-ПК; 6UV67D13-ПК; 6UV67D14-ПК; 6UV67D15-
ПК; 6RW51D21-ПК; 6RW52D21-ПК; ПК до 6FM03 – раздел V, т.11 от
Приложение №I.2, “Обем дейности на цех ЕО, блок 6”
10 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 400мм;

Ширина – 300мм;

Дълбочина – 150мм

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундираны от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани от лявата страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”. Всяка ключалка да се комплектова с ключ. Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии с технологични наименования 6RW51D11-ПК; 6RW51D12-ПК; 6RW52D11-ПК; 6RW52D12-ПК; 6RW51D21-ПК; 6RW52D21-ПК да се монтира клемна дъска с 4бр.шпилки M8X30мм.

Вътре в преходните кутии с технологични наименования 6UV67D13-ПК; 6UV67D14-ПК; 6UV67D15-ПК; ПК до 6FM03 да се монтира клемна дъска с 4бр.шпилки M10X50мм.

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка M 8X50мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1х16мм².

1.6. Захранващите кабели минават през PVC щуцери, осигурени с гайка за захващане на щуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Щуцери AD	Местоположение на щуцерите
6RW51D11-ПК; 6RW51D12-ПК; 6RW52D11-ПК; 6RW52D12-ПК; 6RW51D21-ПК; 6RW52D21-ПК	42.5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата
6UV67D13-ПК; 6UV67D14-ПК; 6UV67D15-ПК	54.5 42.5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата
ПК до 6FM03	42.5	1бр от горе в средата 2бр от долу в средата

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.2. Преходните кутии да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания за изработка на трифазни асинхронни
електродвигатели 6SU91D11-D; 6SU91D21-D; 6SU91D31-D; 6SU91D61-D -
раздел XII, т.13 от Приложение №I.2, “Обем дейности на цех ЕО, блок 6”
4 броя**

1. Описание на съществуващото оборудване.

Електродвигателите, тип 4AO100L-4D, са предназначени за задвижване на маслени помпи с технологични позиции: 6SU91D11, 6SU91D21, 6SU91D31 и 6SU91D61, които са част от системата за смазване лагерите на помпи с технологични позиции: 6RM41,42,43D01.

1.1. Номинални данни.

Тип електродвигател	
Мощност, kW	2,2
Номинален ток, A	5,3
Обороти	1500
Напрежение, V	380
Честота, Hz	50
Клас на изолация	B
cos φ	0,89
IP	44

1.2. Класификация на оборудването.

6SU91D11-D, 6SU91D21-D, 6SU91D31-D, 6SU91D61-D	
Клас по безопасност	4-H
Категория по сеизмоустойчивост	3

1.3. Квалификация на оборудването.

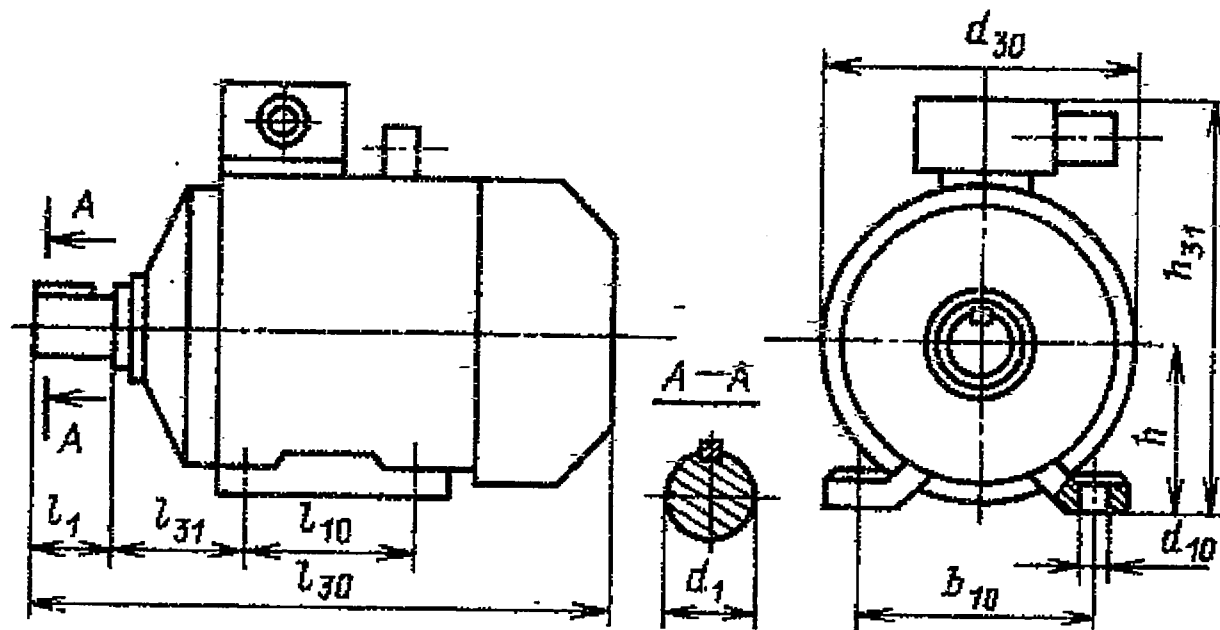
Електродвигателите, ще работят в режим на нормални условия на околната среда (MILD), в закрити помещения:

- режим на работа – S1 (Продължителен);
- вибрационен клас – да отговаря на стандарт ISO 10816-3 “Оценка на вибрациите на машини, чрез измерването им на невъртящи се части” – Част 3.

2. Изисквания към подсъединяването на ел.двигателите.

2.1. Клемната кутия на ел.двигателите да е разположена отгоре, с възможност за завъртане на 180°.

3. Габаритни и присъединителни размери.



Фиг.1. Габаритни и присъединителни размери на ел.двигателите

Брой полюси	Габаритни размери, mm			Присъединителни размери, mm							mm, kg
	l_{30}	h_{31}	d_{30}	l_1	l_{10}	l_{31}	d_1	d_{10}	b_{10}	h	
4	395	280	235	60	140	63	28	12	160	100	17,5

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (РК)
с технологични наименования 6UV14D01÷02-РК2 –
Раздел XVIII, т.29 от Приложение №1.2, “Обем дейности на цех ЕО, блок 6”
2 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 400мм;

Ширина – 400мм;

Дълбочина – 200мм.

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундирали от вътре и от вън. След това да бъдат боядисани със светло сив цвят от вътре, а от вън прахово боядисани с цвят RAL7035.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани от дясната страна и 1бр. ключалка за ключ перчат. Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира термична защита RT2L Ie=78÷97A с приставка RT2XP с подходящи удължения за подсъединяването на захранващият кабел СВВн/А 4х95мм².

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка М8Х50мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1х25мм².

1.6. Захранващите кабели минават през PVC щупери, осигурени с гайка за захващане на щуперите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Щупери AD	Местоположение на щуперите
6UV14D01-РК2; 6UV14D02-РК2;	54,5	2бр. от отдолу
	21,5	1бр. от отгоре

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходните кутии да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (РК)
с технологични наименования 0UV09D01-РК; 0UV09D02-РК – раздел I,
т.12 от Приложение №I.3, “Обем дейности на цех ЕО, ОСО”
2 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 480мм;

Ширина – 330мм;

Дълбочина – 140мм

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това да бъдат прахво боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани от лявата страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”. Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира клемна дъска с 4бр.шпилки M8X30мм.

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка M8X40мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземен гъвкав проводник, 1х25мм².

1.6. Захранващите кабели минават през 2 броя PVC щуцери с размери AD54.5, осигурени с гайка за захващане на щуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично от горе и от долу в средата.

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходните кутии да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (РК)
с технологични наименования TL75D01–РК; TL75D02–РК – раздел I, т.13
от Приложение №1.3, “Обем дейности на цех ЕО, ОСО”
2 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 200мм;

Ширина – 200мм;

Дълбочина – 90мм

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани от лявата страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”. Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира клемна дъска с 4бр.шпилки М6Х20мм.

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х40мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1х10мм².

1.6. Захранващите кабели минават през 2 броя PVC шуцери с размери АД21.2, осигурени с гайка за захващане на шуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично от горе в средата и от долу в средата.

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходните кутии да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (ПК) с технологични наименования 0UV61D04-ПК; TL72D01-ПК; TL72D02-ПК; TL72D03-ПК; TL72D04-ПК; TL73D01-ПК; TL73D02-ПК; TL73D03-ПК; TL73D04-ПК; TL74D01-ПК; TL74D02-ПК; TL74D03-ПК; TL74D04-ПК – раздел I, т.14 от Приложение №1.3, “Обем дейности на цех ЕО, блок ОСО”
13 броя

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 340мм;

Ширина – 200мм;

Дълбочина – 90мм

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундиращи от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани от лявата страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”. Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира клемна дъска с 4бр.шпилки M8X30мм.

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка M 8X50мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземятелен гъвкав проводник, 1х25мм².

1.6. Захранващите кабели минават през PVC щуцери, осигурени с гайка за захващане на щуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Щуцери AD	Местоположение на щуцерите
0UV61D04-ПК	28,5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата
TL72D01-ПК; TL72D02-ПК; TL72D03-ПК; TL72D04-ПК; TL73D01-ПК; TL73D02-ПК; TL73D03-ПК; TL73D04-ПК; TL74D01-ПК; TL74D02-ПК; TL74D03-ПК; TL74D04-ПК	34.5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходните кутии да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (РК) с технологични наименования 0UV75D01-РК; 0UV75D02-РК; 0TL65D01-РК – раздел II, т.14 от Приложение №1.3, “Обем дейности на цех ЕО, ОСО”
3 броя

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 200мм;

Ширина – 200мм;

Дълбочина – 150мм

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундиращи от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с две панти монтирани, както следва:

- За кутии с технологични наименования 0UV75D01-РК; 0UV75D02-РК от дясната страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”.

- За кутия с технологично наименование 0TL65D01-РК от лявата страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”.

Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира DIN шина с 4бр клеми 6мм².

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х40мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1х10мм².

1.6. В долната част на кутията да се монтира обща нулева шина.

1.7. Захранващите кабели минават през PVC щуцери, осигурени с гайка за захващане на щуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Щуцери AD	Местоположение на щуцерите
0UV75D01-РК; 0UV75D02-РК	28.5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата
0TL65D01-РК	21.2	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходните кутии 0UV75D01-РК; 0UV75D02-РК се монтира на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

2.2. Преходна кутия 0TL65D01-РК се монтира на стена. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (ПК)
с технологични наименования 0TL60D01-PK; 0TL60D02-PK; 0TL60D03-
PK; 0TL60D04-PK; 0TL61D01-PK; 0TL61D02-PK; 0TL61D03-PK; 0TL61D04-
PK; 0TL63D01-PK; 0TL63D02-PK; 0TL63D03-PK; 0TL64D01-PK; 0TL64D02-
PK; 0TL65D02-PK; 0TL66D01-PK; 0TL66D02-PK; 0TL67D01-PK; 0TL67D02-
PK; 0TL69D01-PK; 0TL69D02-PK; 0TL69D03-PK; 0TL69D04-PK; 0TL69D05-
PK; 0TL70D01-PK; 0TL70D02-PK – раздел II, т.15 от Приложение №13,
“Обем дейности на цех ЕО, ОСО”
25 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутията да бъдат изработена от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 400мм;

Ширина – 300мм;

Дълбочина – 200мм

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундирані от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с две панти монтирани, както следва:

- За кутии с технологични наименования 0TL60D04-PK; 0TL61D03-PK; 0TL61D04-PK от дясната страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”.

- За кутии с технологични наименования 0TL60D01-PK; 0TL60D02-PK; 0TL60D03-PK; 0TL61D01-PK; 0TL61D02-PK; 0TL63D01-PK; 0TL63D02-PK; 0TL63D03-PK; 0TL64D01-PK; 0TL64D02-PK; 0TL65D02-PK; 0TL66D01-PK; 0TL66D02-PK; 0TL67D01-PK; 0TL67D02-PK; 0TL69D01-PK; 0TL69D02-PK; 0TL69D03-PK; 0TL69D04-PK; 0TL69D05-PK; 0TL70D01-PK; 0TL70D02-PK от лявата страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”.

Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира:

- За кутии с технологични наименования 0TL60D04-PK; 0TL64D01-PK; 0TL64D02-PK; 0TL69D01-PK; 0TL69D02-PK; 0TL69D03-PK; 0TL69D04-PK; 0TL70D01-PK; 0TL70D02-PK – клемна дъска с 4бр.шпилки с размер M10x30мм.

- За кутии с технологични наименования 0TL60D01-PK; 0TL60D02-PK; 0TL60D03-PK; 0TL61D01-PK; 0TL61D02-PK; 0TL61D03-PK; 0TL61D04-PK; 0TL63D01-PK; 0TL63D02-PK; 0TL63D03-PK; 0TL65D02-PK; 0TL66D01-PK; 0TL66D02-PK; 0TL67D01-PK; 0TL67D02-PK; 0TL69D05-PK – на изолатори 3 броя медни шини 40/4мм с разпробити по 3 броя отвори за болт М8.

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х50мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник със сечение 1х25мм²

1.6. Захранващите кабели минават през PVC шуцери, осигурени с гайка за захващане на шуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Щуцери AD	Местоположение на щуцерите
0TL64D01-PK; 0TL64D02-PK; 0TL69D01-PK; 0TL69D02-PK; 0TL69D03-PK; 0TL69D04-PK; 0TL70D01-PK; 0TL70D02-PK	34.5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата
0TL69D05-PK	34.5 54.5	1бр от долу в средата 1бр от горе в средата
0TL66D01-PK; 0TL66D02-PK; 0TL67D01-PK; 0TL67D02-PK	42,5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата
0TL60D04-PK; 0TL61D03-PK; 0TL61D04-PK	42,5 54.5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата
0TL60D01-PK; 0TL60D02-PK; 0TL60D03-PK; 0TL61D01-PK; 0TL61D02-PK; 0TL63D01-PK; 0TL63D02-PK; 0TL63D03-PK; 0TL65D02-PK	54.5	1бр от горе в средата 1бр от долу в средата

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходните кутии **0TL60D01-PK; 0TL60D02-PK; 0TL60D03-PK; 0TL60D04-PK; 0TL61D01-PK; 0TL61D02-PK; 0TL63D01-PK; 0TL63D02-PK; 0TL63D03-PK; 0TL64D01-PK; 0TL64D02-PK; 0TL65D02-PK; 0TL66D01-PK; 0TL66D02-PK; 0TL67D01-PK; 0TL67D02-PK; 0TL69D01-PK; 0TL69D02-PK; 0TL69D03-PK; 0TL69D04-PK; 0TL70D01-PK; 0TL70D02-PK** се монтира на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

2.2. Преходните кутии **0TL61D03-PK; 0TL61D04-PK; 0TL69D05-PK** се монтират на стена. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (РК)
с технологични наименования ZK11D01 –РК; ZK12D01 –РК; ZK13D01 –
РК; ZK15D01 –РК; ZZ11D01 –РК; ZZ12D01 –РК; ZZ13D01 –РК; ZZ14D01
–РК – раздел III, т.7 от Приложение №I.3, “Обем дейности на цех ЕО,
ОСО”
8 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 120мм;

Ширина – 120мм;

Дълбочина – 80мм

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани от дясната страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”. Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира клемна дъска с 4бр.шпилки M5X30мм.

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка M 8X40мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото, От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1х10мм².

1.6. Захранващите кабели минават през 2 броя PVC шуцери с размери AD21.2, осигурени с гайка за захващане на шуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично 1бр от горе в средата и 1бр от долу в средата.

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходните кутии да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на сборки с
технологично наименование DZ11B01 и DZ12B01-
Раздел X, т.9 от Приложение №I.3, "Обем дейности на цех ЕО, ОСО"**

2 броя

1. Изисквания към изработването на сборките:

1.1. Всяка сборка се състои от един брой стоящ шкаф изработен от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 2400мм;

Ширина – 900мм;

Дълбочина – 500мм.

Шкафовете да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Шкафовете да бъдат грундирани, след което да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. В долната вътрешна част на всеки шкаф от двете страни да се монтира по една шпилка M10X30мм, осигурена против развиване с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. Към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1x25мм².

1.4. Лицевата страна на шкафа да се оформи като панел със симетрично разположени 12бр. отвори за монтаж на трипозиционни превключватели-Умшалтери .

1.5. Задната страна на шкафа да се оформи като две врати с по три панти монтирани от лявата и дясната страна и 1бр.ключалка за ключ "перчат" , комплектувана с ключ.

1.6. Входящите и изходящи кабели минават през дъното на шкафовете.

2. Технически характеристики на апаратурата монтирана във шкафовете:

2.1 Трипозиционни превключватели за ръчно превключване на източника на захранване (Умшалтер) 380V/250A/3P – 12 броя.

3. Изисквания към монтажа на апаратурата:

3.1. Апаратурата да се монтира в шкафа с изведени ръкохватки на лицевата страна на шкафа за оперативни превключвания, като Изпълнителя съгласува с Възложителя нейното разположение и тип.

3.2. В шкафовете отзад в долната част да се монтира обща нулева шина .

За скриване на кабелите от външните присъединявания да се монтира PVC перфориран канал 100x60мм.

4. Изисквания към монтажа на сборките:

4.1 Сборките ще се монтират на мястото на съществуващите сборки върху нови стоманени базови рамки, които ще се заварят към съществуващата стоманена конструкция. Закрепването на всеки шкаф от новите силови сборки към базовата рамка ще стане с 4 бр. болтове M12.

Забележка:

Изработката и монтажа на сборките ще се изпълни само след приета конструктивна документация.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на табло с
технологично наименование FZ43A03- Раздел XI, т.11 от Приложение №I.3
от “Обем дейности на цех ЕО, ОСО”
1 брой**

1. Изисквания към изработването на ел.таблото:

1.1. Таблото да бъде изработено от стоманена ламарина с размери съобразно монтираната в него апаратура.

Таблото да бъде изработено със степен на защита IP 44.

1.2. Таблото да бъде грундирано от вътре и от вън. След това да бъде боядисано със жълт цвят отвътре, а отвън прахово боядисано с жълт цвят RAL 1018.

1.3. В долната част, от двете страни да се монтира по една шпилка M8X60MM, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1x25mm², а от вън заземителната шина.

1.4. Лицевата страна на таблото да се оформи като врата с две панти монтирани от дясната страна, 2 броя ключалки за ключ “перчат”. Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.5. Захранващите кабели минават през PVC щупери, осигурени с гайка за захващане на щуперите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Табло	Щупери AD	Местоположение на щуперите
FZ43A03	42.5 21.2	1бр от долу в ляво 14бр от долу в дясно

1.6. Изходящите кабели се подвързват на клеморед монтиран на DIN шина в долния край на монтажната плоча.

1.7. В долния край на таблото да е монтирана обща нулева шина.

1.8. На вратата от вътрешната страна на таблото да бъде изработена и монтирана мнемосхема на таблото с отразено актуално запълнение.

1.9. На вратата от външната страна да има оперативно наименование на таблото.

2. Изисквания към монтажа на таблото:

2.1. Таблото се монтира на стена. Присъединителните отвори се пробиват на място.

3. Изисквания за апаратурата монтирана в кутиите:

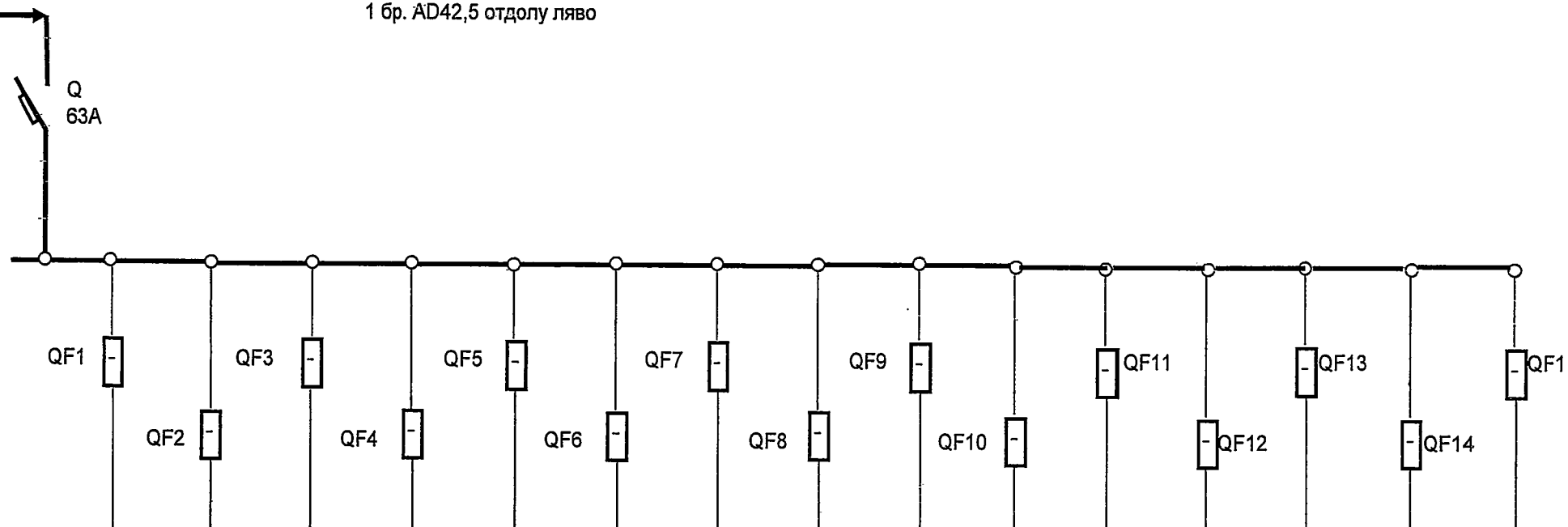
3.1. Технически характеристики на апаратурата съгласно приложената линейна схема на лист 2.

3.2. Апаратурата да се монтира на монтажна плоча посредством DIN шина, като Изпълнителя съгласува с Възложителя начина на разположение.

Лист 2 - Линейна схема на ел.табло с технологично наименование – FZ43A03

СВТ 4x10мм²

Щуцери:- 14 бр. AD21,2 отдолу в дясно
1 бр. AD42,5 отдолу ляво



Предпазна апаратура А	25	25	25	25	25	25	25	25	25	10	10	20	25	25	25
Предпазна апаратура V	500	500	230	230	500	230	230	230	500	230	230	230	230	230	230
Крива на изключване	Крива С	Крива С	Крива С	Крива С	Крива С	Крива С	Крива С	Крива С	Крива С	Крива С	Крива С	Крива С	Крива С	Крива С	Крива С
Разпределение на фазите	ABC	ABC	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	ABC

**Технически изисквания при изработване и монтаж на табло с
технологично наименование FZ31R01 - Раздел XI, т.12 от Приложение №I.3
от "Обем дейности на цех ЕО, ОСО"
1 брой**

1. Изисквания към изработването на ел.таблото:

1.1. Таблото да бъде изработено от стоманена ламарина с размери съобразени с монтираната в него апаратура.

Таблото да бъде изработено със степен на защита IP 44.

1.2. Таблото да бъде грундирано от вътре и от вън. След това да бъде прахово боядисано отвътре и отвън с жълт цвят RAL 1018.

1.3. В долната част, от двете страни да се монтира по една шпилка M 8X60MM, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1x25mm², а от вън заземителната шина.

1.4. Лицевата страна на таблото да се оформи като врата с две панти монтирани от дясната страна, 2 броя ключалки за ключ "перчат".

Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.5. Захранващите кабели минават през PVC щуцери, осигурени с гайка за захващане на щуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Табло	Щуцери AD	Местоположение на щуцерите
FZ31R01	42.5 21.2	1бр от горе в дясно 2бр от горе в дясно

1.6. Изходящите кабели се подвързват на клеморед монтиран на DIN шина в горния край на монтажната плоча.

1.7. В долния край на монтажната плоча на таблото да се монтира обща нулева шина.

1.8. На вратата от вътрешната страна на таблото да бъде изработена и монтирана мнимо схема на таблото с отразено актуално запълнение.

1.9. На вратата от външната страна да има оперативно наименование на таблото.

2. Изисквания към монтажа на таблото:

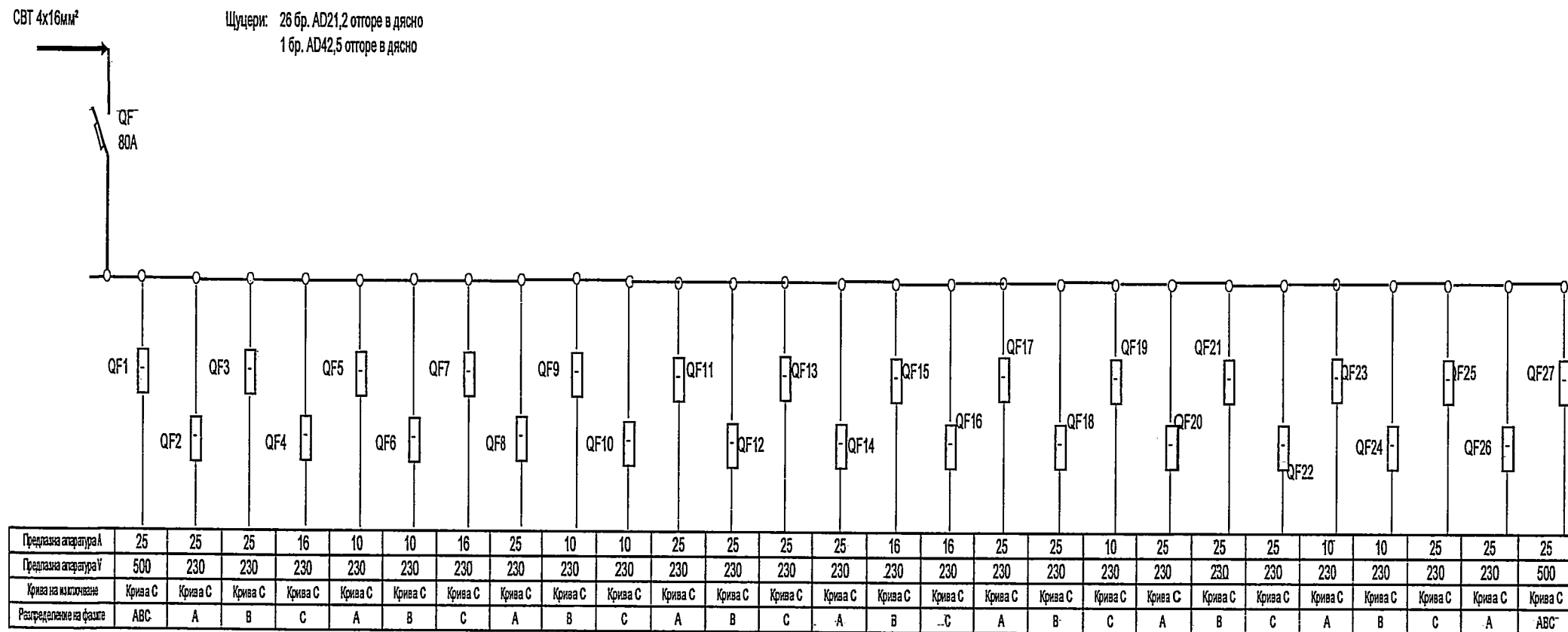
2.1. Таблото да се монтира на стена. Присъединителните отвори се пробиват на място.

3. Изисквания за апаратурата монтирана в кутиите:

3.1. Технически характеристики на апаратурата съгласно приложената линейна схема на лист 2.

3.2. Апаратурата да се монтира на монтажна плоча посредством DIN шина, като Изпълнителя съгласува с Възложителя начина на разположение.

Щуцери: 26 бр. AD21,2 отгоре в дясно
1 бр. AD42,5 отгоре в дясно



**Технически изисквания при изработване и монтаж на табло с
технологично наименование FZ31R09- Раздел XI, т.13 от Приложение №I.3
от “Обем дейности на цех ЕО, ОСО”**

1 брой

1. Изисквания към изработването на ел.таблото

1.1. Таблото да бъде изработено от стоманена ламарина с размери:

- Ширина - 600мм
- Височина - 600мм
- Дълбочина - 250мм

Таблото да бъде изработено със степен на защита IP 44.

1.2. Таблото да бъде грундирано от вътре и от вън. След това да бъде боядисано със жълт цвят отвътре, а отвън прахово боядисано с жълт цвят RAL 1018.

1.3. В долната част, от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х60ММ, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1х25мм², а от вън заземителната шина.

1.4. Лицевата страна на таблото да се оформи като врата с две цанти монтирани от дясната страна, 2 броя ключалки за ключ “перчат”.

Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.5. Вътре в ел.таблото, монтираните АП са разделени на два основни кръга с два въводни автомата с едно захранване.

1.6. Захранващите кабели минават през PVC щуцери, осигурени с гайка за захващане на щуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Табло	Щуцери AD	Местоположение на щуцерите
FZ31R09	42.5 21.2	1бр от долу в ляво 27бр от горе в средата

1.9. Изходящите кабели се подвързват на клеморед монтиран на DIN шина в горния край на монтажната плоча.

1.10. В горния край на таблото да е монтирана обща нулева шина.

1.11. На вратата от вътрешната страна на таблото да бъде изработена и монтирана мнемосхема на таблото с отразено актуално запълнение.

1.12. На вратата от външната страна да има оперативно наименование на таблото.

2. Изисквания към монтажа на таблото:

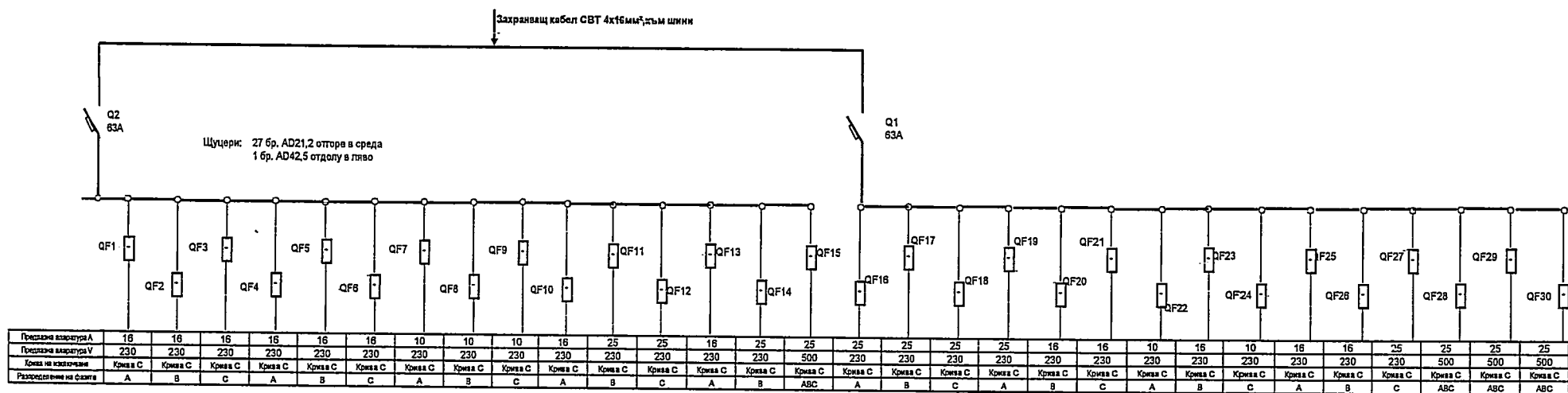
2.1. Таблото се монтира на стена. Присъединителните отвори се пробиват на място.

3. Изисквания за апаратурата монтирана в кутиите:

3.1. Технически характеристики на апаратурата съгласно приложената линейна схема на лист 2.

3.2. Апаратурата да се монтира на монтажна плоча посредством DIN шина, като Изпълнителя съгласува с Възложителя начина на разположение.

Лист 2 - Линейна схема на ел-табло с технологично наименование – FZ31R09



**Технически изисквания при доставката и монтажа на управляващи контролни панели /УКП/ с технологични наименования 6UJ12D01-SW;
6UJ13D01-SW – раздел I, т.8 от Приложение № I.5,
“Обем дейности на цех СОПЗ, блок 6”
2 броя**

1. Изисквания към изработването на УКП – та

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 300мм;

Ширина – 300мм;

Дълбочина – 150мм

Всички кутии да бъдат изработени със степен на защита IP 55.

1.2. Кутиите да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това да бъдат боядисани със светло сив цвят от вътре, а от вън прахово боядисани с цвят RAL 7035.

1.3. В долната част, от двете страни да се монтира по една шпилка М 6Х60мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1х6 мм², а отвън заземителната шина.

1.4. Във УКП вертикално да се монтира един клеморед с 20 броя редова клема 2.5мм². Всяка клема да бъде номерирана.

1.5. Лицевата страна да се оформи като врата с две панти монтирани от дясната страна и ключалка за ключ “перчат” комплектувана с ключ.

1.6. На вратата в долната част да се монтират 2 броя бутони симетрично разположени от ляво на дясно, както следва - червен "Пуск" и зелен "Стоп". Бутоните да имат 1бр н.о и 1бр н.з контакт.

1.7. На вратата да се направи траен надпис с технологичното наименование на съоръжението, както е показано в таблица № 1.

Таблица № 1

№	Технологично наименование
1	6UJ12D01-SW
2	6UJ13D01-SW

1.8. Входящите и изходящи кабели минават през PVC шуцери, осигурени с гайки за захващане на шуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично съгласно таблица №2.

Таблица №2

УКП	Шуцери AD	Местоположение на шуцерите
6UJ12D01-SW 6UJ13D01-SW	21,2	1бр. долу разположен в средата
		1бр. горе разположен от дясно на 50мм от края
	15.8	1бр. горе разположен от дясно на 95мм от края

2. Изисквания към монтажа на УКП.

2.1. УКП се монтират на стена. Присъединителните отвори се пробиват на място.

Забележки:

1. Надписите на съоръженията да са със шрифт "Arial Bold" – 50pt, центриран.
2. Надписите за бутоните "Пуск" и "Стоп" да са направени на стикер със размери 16мм x 45мм и с шрифт "Arial" /със главни букви/, центрирани.

Технически изисквания за изработка на електрически двигатели (ЕД) за вентилатори с технологични позиции 6UV56D01-D; 6UV56D02-D; 6UV56D03-D; 6UV56D04-D; 6UV56D05-D; 6UV56D06-D – раздел XI, т.13 от Приложение №I.2, “Обем дейности на цех ЕО, блок 6”

6 броя

1. Описание на оборудването

Електродвигателите са предназначени за задвижване на вентилатори 6UV56D01,02,03,04,05,06, които са част от приточната система в помещения на РУСН.

1.1. Номинални данни

Тип електродвигател	
Мощност, kW	7,5
Номинален ток, A	11,6
Оброти	3000
Напрежение, V	380
Честота, Hz	50
Клас на изолация	B
cos φ	0,87
IP	44

1.2. Класификация на оборудването

6UV56D01,02,03,04,05,06-D	
Клас по безопасност	4-H
Категория по сеизмоустойчивост	3

1.3. Квалификация на оборудването

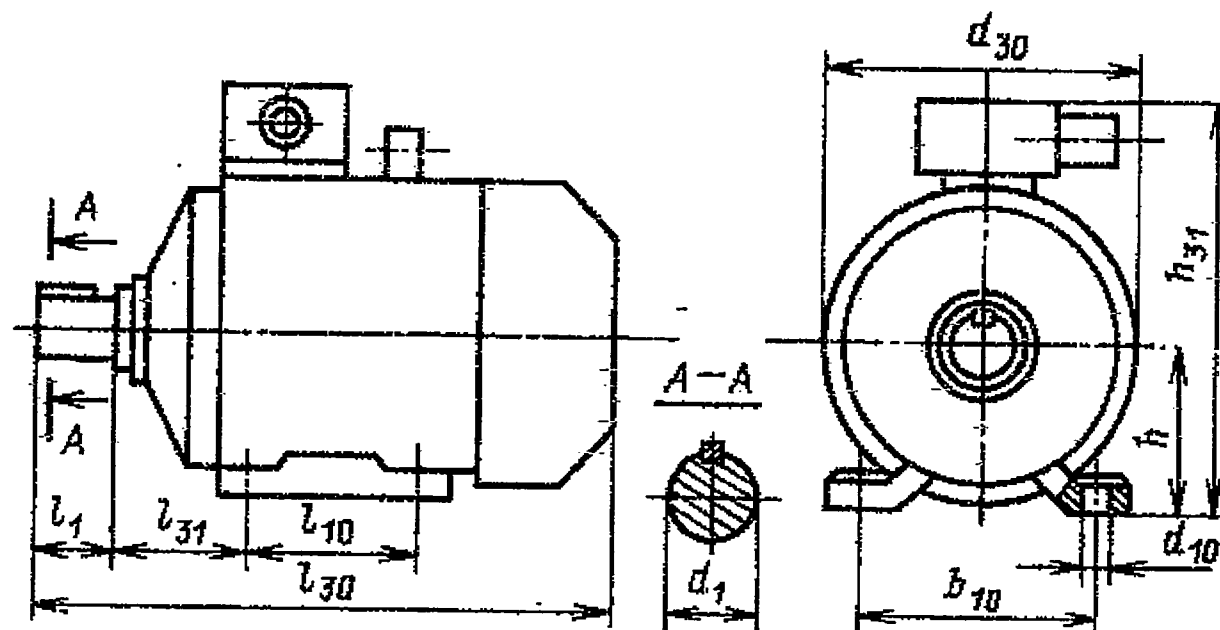
Електродвигателите, ще работят в режим на нормални условия на околната среда (MILD), в закрити помещения:

- режим на работа – S1 (Продължителен);
- вибрационен клас – да отговаря на стандарт ISO 10816-3 “Оценка на вибрациите на машини, чрез измерването им на невъртящи се части” – Част 3

2. Изисквания към подсъединяването на ел.двигателите

2.1. Клемната кутия на ел.двигателите да е разположена отгоре, с възможност за завъртане на 180°.

3. Габаритни и присъединителни размери



Фиг.1. Габаритни и присъединителни размери на ел.двигателите

Брой полуси	Габаритни размери, mm			Присъединителни размери, mm							mm, kg
	l_{30}	h_{31}	d_{30}	l_1	l_{10}	l_{31}	d_1	d_{10}	b_{10}	h	
2	452	275	290	80	140	70	38	12	220	132	56

Технически изисквания при изработване и монтаж на ПК с технологични наименования 6UV56D01-PK; 6UV56D02-PK; 6UV56D05-PK; 6UV56D06-PK - раздел XI, т. 18 от Приложение № I.2, "Обем дейности на цех ЕО, блок 6" 4 броя

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 250 мм;

Ширина – 200 мм;

Дълбочина – 150 мм.

1.2. Кутиите да бъдат грундираны от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с две панти монтирани от дясната страна и 1бр.ключалка за ключ "перчат".

Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира на изолатори (изработени от фибростъкло) 4бр. медни шини 40/4мм с разпробити по 4бр отвори за болт М8.

1.5. В долната част, от двете страни да се монтира по една шпилка М6Х50ММ, осигурена против развиване, половината отвътре и половината отвън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен жълто-зелен гъвкав проводник 1х6мм², а отвън жълто-зелен гъвкав проводник 1х6мм² с дължина до 1,5м.

1.6. Захранващите кабели минават през 2 броя PVC щупери с размери АД28.5, осигурени с гайка за захващане на щуперите и фиксиращо устройство за PVC шланх, монтирани симетрично 1 бр отгоре в средата и 1 бр отдолу в средата.

2. Изисквания към монтажа на преходните кутии

2.1. Кутиите се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания за изработка на трифазни асинхронни
електродвигатели - 6SU91D41-D; 6SU91D51-D - раздел XII, т.12 от
Приложение №I.2, “Обем дейности на цех ЕО, блок 6” – 2 броя**

1. Описание на съществуващото оборудване.

Електродвигателите, тип 4AX80B4Y3, са предназначени за задвижване на маслени помпи с технологични позиции: 6SU91D41 и 6SU91D51, които са част от системата за смазване лагерите на помпи с технологични позиции: 6RM42,43D01.

1.1. Номинални данни.

Тип електродвигател	
Мощност, kW	1,5
Номинален ток, A	3,5
Обороти	1500
Напрежение, V	380
Честота, Hz	50
Клас на изолация	B
cos φ	0,87
IP	44

1.2. Класификация на оборудването.

6SU91D41-D, 6SU91D51-D	
Клас по безопасност	4-H
Категория по сеизмоустойчивост	3

1.3. Квалификация на оборудването.

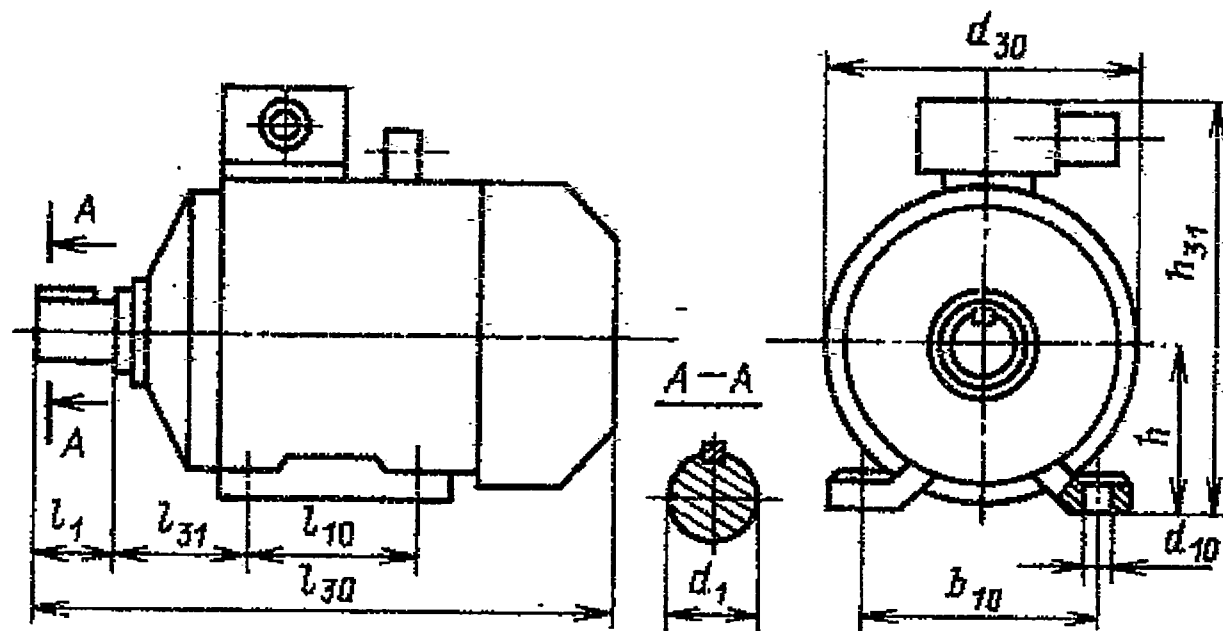
Електродвигателите, ще работят в режим на нормални условия на околната среда (MILD), в закрити помещения:

- режим на работа – S1 (Продължителен);
- вибрационен клас – да отговаря на стандарт ISO 10816-3 “Оценка на вибрациите на машини, чрез измерването им на невъртящи се части” – Част 3.

2. Изисквания към подсъединяването на ел.двигателите.

2.1. Клемната кутия на ел.двигателите да е разположена отгоре, с възможност за завъртане на 180°.

3. Габаритни и присъединителни размери.



Фиг.1. Габаритни и присъединителни размери на ел.двигателите

Брой полюси	Габаритни размери, mm			Присъединителни размери, mm							mm, kg
	l_{30}	h_{31}	d_{30}	l_1	l_{10}	l_{31}	d_1	d_{10}	b_{10}	h	
4	320	240	186	50	100	50	22	10	125	80	15,5

Технически изисквания при изработване и монтаж на ПК с технологични наименования 6SU91D11-PK; 6SU91D51-PK – раздел XII, т.18 от Приложение № I.2, “Обем дейности на цех ЕО, блок 6” - 2 броя

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите за таблата ще бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 200 мм;

Ширина – 200 мм;

Дълбочина – 150 мм

1.2. Кутиите да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с две панти монтирани от дясната страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”.

Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Захранващите кабели минават през 2 броя PVC щуцери с размери AD21.2, осигурени с гайка за захващане на щуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично 1 бр отгоре в средата и 1 бр отдолу в средата;

1.5. Вътре в преходната кутия да се монтира DIN шина с 6 броя клеми до 6 мм².

1.6. В долната част, от двете страни да се монтира по една шпилка M6X50MM, осигурена против развиване, половината отвътре и половината отвън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен жълто-зелен гъвкав проводник 1х6мм², а отвън жълто-зелен гъвкав проводник 1х6мм² с дължина до 1,5м.

2. Изисквания към монтажа на таблата

2.1. Преходните кутии се монтират на стена. Присъединителните отвори се пробиват на място.

Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии с технологично наименование 10GC01-ПК и 10GC02-ПК –раздел XIV, т.9 от Приложение № I.2, “Обем дейности на цех ЕО, блок 6”

2 броя

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 600 мм;

Ширина – 500 мм;

Дълбочина – 250 мм

Всички кутии да бъдат изработени със степен на защита IP 66.

1.2. Кутиите да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Да се монтира козирка в съответствие с размерите на кутията.

1.4. В долната част, от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х60мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на кутията. От вътрешната и външната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник 1х6мм².

1.5. Лицевата страна да се оформи като врата с две панти монтирани от дясната страна и 2бр.ключалки за ключ “перчат”, ключалката да се комплектува с ключ.

1.6. Вътре в преходната кутия да се монтира върху монтажна плоча централно 2 броя клемореди разположени хоризонтално съставени от 35 броя напреженови клеми 6 мм² с притягателен винт и 20 броя резедияеми токови клеми 10 мм² с притягателен винт, монтирани на DIN шина.

1.7. От всички страни на клеморедата да се монтира перфориран PVC кабелен канал 50х50 мм за подвеждане на кабелите.

1.8. В съответствие с размерите на таблото да се монтира нагревател и терморегулатор за напрежение 220V AC и диапазон на работа от -22°С до 40°С .

1.9. Входящите и изходящите кабели минават през PVC щуцери, осигурени с гайка за захващане на щуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените места съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Щуцери AD	Местоположение на щуцерите
10GC01-ПК; 10GC02-ПК	28.5	6 бр. от долу от ляво
	21.2	16 бр. от долу от дясно

2. Изисквания към монтажа на ПК

2.1. Преходната кутия се монтира на съществуваща метална конструкция посредством болтове. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии с технологично наименование 10GC01R01 и 10GC012R01 – раздел XIV, т.10 от Приложение № I.2, “Обем дейности на цех ЕО, блок 6”,
2 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 600 мм;

Ширина – 500 мм;

Дълбочина – 250 мм

Всички кутии да бъдат изработени със степен на защита IP 66.

1.2. Кутиите да бъдат грундираны от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Да се монтира козирка в съответствие с размерите на кутията.

1.4. В долната част, от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х60мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на кутията. От вътрешната и външната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник 1х6мм².

1.5. Лицевата страна да се оформи като врата с две панти монтирани от дясната страна и 2бр.ключалки за ключ “перчат”, ключалката да се комплектова с ключ.

1.6. Преходната кутия да се комплектова с монтажна плоча.

1.7. Входящите и изходящите кабели минават през преход с монтирани отвътре и отвън на таблото PVC щуцери, осигурени с гайка за захващане на щуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените места съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Щуцери AD	Местоположение на щуцерите
10GC01R01; 10GC012R01	21.2	6 бр. от долу централно отвътре
	21.2	6 бр. от долу централно отвън

2. Изисквания към монтажа на ПК

2.1. Преходната кутия се монтира на съществуваща метална конструкция посредством болтове. Присъединителните отвори се пробиват на място,

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии с технологично наименование 6BT01KST, 6BT02KST и резервен—
раздел XV, т.4 от Приложение № I.2, “Обем дейности на цех ЕО, блок 6”**

3 броя

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 450 мм;

Ширина – 350 мм;

Дълбочина – 250 мм

Всички кутии да бъдат изработени със степен на защита IP 66.

1.2. Кутиите да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това да бъдат прахово боядисани с цвят RAL7035 от вътре и от вън.

1.3. Да се монтира козирка в съответствие с размерите на кутията.

1.4. В долната част, от двете страни да се монтира по една шпилка М 8Х60мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на кутията. От вътрешната и външната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник 1х4мм².

1.5. Лицевата страна да се оформи като врата с две панти монтирани от дясната страна и 1бр.ключалка за ключ “перчат”, ключалката да се комплектова с ключ.

1.6. Преходната кутия да се комплектова с монтажна плоча.

1.7. Входящите и изходящите кабели минават през преход с монтирани отвътре и отвън на таблото PVC шуцери, осигурени с гайка за захващане на шуцерите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените места съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Щуцери AD	Местоположение на шуцерите
6BT01KST; 6BT02KST; резервен	21.2	4 бр. от долу централно отвътре
	21.2	4 бр. от долу централно отвън

2. Изисквания към монтажа на ПК

2.1. Преходната кутия се монтира на съществуваща метална конструкция посредством болтове. Присъединителните отвори се пробиват на място.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на табла с
технологични наименования 6HQ02; 6HQ03; 6HQ04; 6HQ05 –XVII, т.6 от
Приложение № I.2, “Обем дейности на цех ЕО, блок 6”
4 броя**

1. Изисквания към изработването на таблата:

1.1. Таблата да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери:

Височина – 2000 мм;

Ширина – 800 мм;

Дълбочина – 600 мм.

Всички табла да бъдат изработени със степен на защита IP 55.

1.2. Таблата да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това прахово боядисани с цвят RAL7035.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с две панти монтирани:

- За табла с технологични наименования 6HQ02; 6HQ04 от дясната страна и 2бр.ключалка за ключ “перчат”.

- За табла с технологични наименования 6HQ03; 6HQ05 от лявата страна и 2бр.ключалка за ключ “перчат”.

Ключалките да се комплектоват с ключове.

1.4. Надписите на таблата да се изработят от черно самозалепващо фолио и да се поставят на вратите центрирано на 300 mm от горния край и се изпълняват с шрифт *Arial*, в стил „удебелен” и височина на буквите 100mm (400pt).

1.5. Да се монтира предпазна ламарина, на височина 0,6м под клеморедите, скриваща захранващите кабели.

2. Изисквания към монтажа на апаратурата:

2.1. Апаратите да са разположени на 3 реда отгоре надолу:

- 3 бр. преобразуватели за честота – да се монтират с винтове на монтажна плоча, в която има подходяща резба.

- 3 бр.размножител и 3 бр.преобразуватели на мощност - да се монтират на DIN шина.

- 5 бр. преобразуватели на мощност - да се монтират на DIN шина.

2.2. Таблата да бъдат опроводени, с маркирани проводници до мястото на монтажа на апаратите.

2.3. Вторичната комутация към размножителите на токови сигнали да се изпълни със сечение 1,0 мм² (кабелен накрайник с дължина 18мм), за токовите вериги към преобразуватели за мощност 2,5 мм², за останалите вериги 1,5 мм² положени в PVC канали.

2.4. Да се монтират 2 бр клемореда разположени от двете страни на таблото разделени със заглавни клеми:

- Вдясно – клеморед с 60 броя клеми 2,5мм² с притегателен винт за токови и напрежецови вериги (да се използват подходящи клеми с възможност за шунтиране на токовите и разединяване на напреженовите вериги);

- Вляво – клеморед с 60 броя клеми 2,5мм² с притегателен винт за изходи и захранващи вериги.

Всяка клема да бъде номерирана.

3. Изисквания към монтажа на таблата:

3.1. Да се разработи носеща рама за закрепване към пода.

3.2. Таблата да се монтират върху носещата рама.

4. Изисквания към Конструктивната документация

4.1. За всяко табло да са разработят монтажни схеми, схеми на разположение на апаратурата и клемореди с подсъединяване на кабелите.

**Технически изисквания при изработване и монтаж на преходни кутии (PK)
с технологични наименования 6UV66D01-PK; 6UV66D02-PK; 6UV66D03-
PK; 6UV66D04-PK; 6UV66D05-PK; 6UV66D06-PK; 6UV66D07-PK;
6UV14D01-PK1 и 6UV14D02-PK1–
раздел XVIII, т. 28 от Приложение №1.2, “Обем дейности на цех ЕО,блок 6”,
9 броя**

1. Изисквания към изработването на преходните кутии:

1.1. Кутиите да бъдат изработени от стоманена ламарина с размери както следва:

Височина – 400мм;

Ширина – 400мм;

Дълбочина – 200мм.

Кутиите да бъдат изработени със степен на защита IP 44.

1.2. Кутиите да бъдат грундирани от вътре и от вън. След това да бъдат боядисани със светло сив цвят от вътре, а от вън прахово боядисани с цвят RAL7035.

1.3. Лицевата страна да се оформи като врата с панти монтирани от дясната страна и 1бр. ключалка за ключ перчат. Всяка ключалка да се комплектова с ключ.

1.4. Вътре в преходните кутии да се монтира на изолатори 4 броя медни шини 40/4мм с разпробити 4 броя отвори за болт М8.

1.5. В долната част на всяка кутия от двете страни да се монтира по една шпилка М8Х50мм, осигурена против развиване, половината от вътре и половината от вън, с осигурен добър контакт с корпуса на таблото. От вътрешната страна към шпилката се свързва заземителен гъвкав проводник, 1х25мм².

1.6. Захранващите кабели минават през PVC щупери, осигурени с гайка за захващане на щуперите и фиксиращо устройство за PVC шлаух, монтирани симетрично на посочените страни съгласно таблица 1.1.

Таблица 1.1

Преходна кутия за	Щупери AD	Местоположение на щуперите
6UV66D01-PK; 6UV66D02-PK; 6UV66D03-PK; 6UV66D04-PK; 6UV66D05-PK; 6UV66D06-PK; 6UV66D07-PK; 6UV14D01-PK1; 6UV14D02-PK1	54,5	2бр. от отдолу

2. Изисквания към монтажа на кутиите:

2.1. Преходните кутии да се монтират на метална конструкция. Присъединителните отвори се пробиват на място.